

HARDY  **哈特**

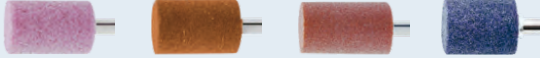
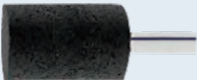
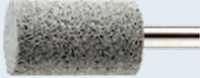
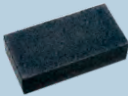


MOUNTED POINT SERIES
INDUSTRIAL GRINDING TOOL

带柄砂轮磨头系列 工业研磨工具

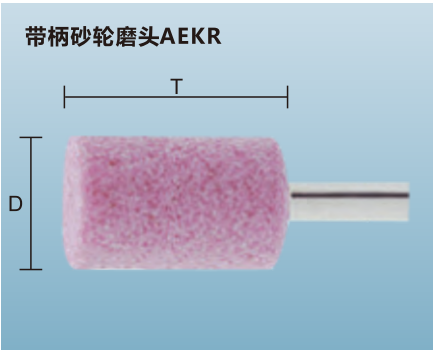
Specialize in the services and supply to industrial equipment
industry with products made in Europe, USA and Japan

索引

带柄砂轮磨头	用途：钢和铸钢、合金钢和回火钢、工具钢、耐酸耐热钢和铸钢。		P2-P21 P28-P29
	用途：钛和镍合金、玻璃和碳化物、工具钢。		P22-P27
	用途：钛、镍合金、工具钢、玻璃、陶瓷和碳化物。		P31
	用途：不锈钢及其铸件		P32-P33
	用途：铝合金及其铸件		P34
	用途：灰铸铁和球墨铸铁		P35-P40
	用途：塑料、木材、橡胶		P41-P42
修整磨石	用途：修正磨头的偏心和外形		P43



带柄砂轮磨头

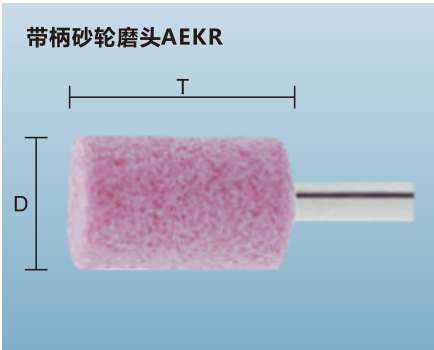


描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝AEKR。
适用材料：钢和铸钢、合金钢和回火钢、工具钢。
应用：打磨焊点，毛刺。
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业：模具、机车、汽车制造、船厂、航空器、钢结构和金属加工。
使用建议：QU粘结材料更适合用于边缘打磨。请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号（货号），例：HMP ZY 31.504 AEKR 150 N V（HD63120163）。

型 号	订货号	粒度	规格 D×T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
3mm轴柄						
HMP ZY 31.504 AEKR 150 N V	HD63120163	150	1.5×4	30	201800	20
HMP ZY 30205 AEKR 120 N V	HD63120164	120	2×5	30	201800	20
HMP ZY 32.505 AEKR 120 N V	HD63120165	120	2.5×5	30	206100	20
HMP ZY 30306 AEKR 100 N V	HD63120137	100	3×6	30	206100	20
HMP ZY 30306 AEKR 120 QU V	HD63120166	120	3×6	30	206100	20
HMP ZY 30408 AEKR 80 N V	HD63120136	80	4×8	30	175100	20
HMP ZY 30408 AEKR 100 QU V	HD63120167	100	4×8	30	175100	20
HMP ZY 30510 AEKR 80 N V	HD63120046	80	5×10	30	130700	20
HMP ZY 30510 AEKR 80/100 QU V	HD63120169	80/100	5×10	30	130700	20
HMP ZY 30610 AEKR 60 N V	HD63120017	60	6×10	30	110500	20
HMP ZY 30810 AEKR 60 N V	HD63120170	60	8×10	30	87600	20
HMP ZY 30810 AEKR 60/80 QU V	HD63120171	60/80	8×10	30	87600	20
HMP ZY 30816 AEKR 60 N V	HD63120082	60	8×16	30	61000	20
HMP ZY 31010 AEKR 60 N V	HD63120172	60	10×10	30	77500	20
HMP ZY 31010 AEKR 60/80 QU V	HD63120063	60/80	10×10	30	77500	20
HMP ZY 31013 AEKR 60 N V	HD63120133	60	10×13	30	58400	20
HMP ZY 31313 AEKR 46 N V	HD63120173	46	13×13	30	45300	20



带柄砂轮磨头



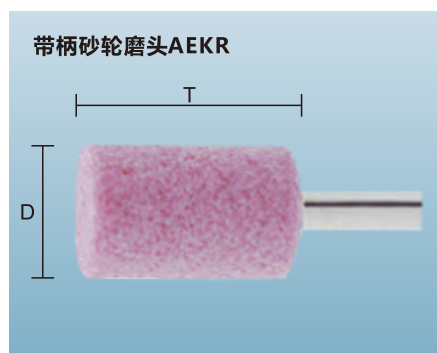
描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝AEKR。
适用材料：钢和铸钢、合金钢和回火钢、工具钢。
应用：打磨焊点，毛刺。
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业：模具、机车、汽车制造、船厂、航空器、钢结构和金属加工。
使用建议：QU粘结材料更适合用于边缘打磨。请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号（货号），例：HMP ZY 60205 AEKR 120 N V（HD63120174）。

型 号	订货号	粒度	规格 D×T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
-----	-----	----	----------------	--------------	---------------	----

6mm轴柄

HMP ZY 60205 AEKR 120 N V	HD63120174	120	2×5	30	201800	20
HMP ZY 60306 AEKR 100 N V	HD63120175	100	3×6	40	206100	20
HMP ZY 60408 AEKR 80 N V	HD63120176	80	4×8	40	177400	20
HMP ZY 60510 AEKR 80 N V	HD63120177	80	5×10	40	157800	20
HMP ZY 60610 AEKR 60 N V	HD63120178	60	6×10	40	110500	20
HMP ZY 60810 AEKR 60 N V	HD63120179	60	8×10	40	119300	20
HMP ZY 60816 AEKR 60 N V	HD63120180	60	8×16	40	119300	20
HMP ZY 60820 AEKR 60 N V	HD63120181	60	8×20	40	119300	20
HMP ZY 61010 AEKR 60 N V	HD63120182	60	10×10	40	95400	20
HMP ZY 61013 AEKR 60 N V	HD63120134	60	10×13	40	95400	20
HMP ZY 61020 AEKR 60 N V	HD63120043	60	10×20	40	95400	20
HMP ZY 61020 AEKR 46 QU V	HD63120047	46	10×20	40	95400	20
HMP ZY 61032 AEKR 60 N V	HD63120156	60	10×32	40	83200	20
HMP ZY 61032 AEKR 46 QU V	HD63120184	46	10×32	40	83200	20
HMP ZY 61040 AEKR 60 N V	HD63120185	60	10×40	40	83200	20
HMP ZY 61313 AEKR 46 N V	HD63120186	46	13×13	40	73400	20
HMP ZY 61320 AEKR 46 N V	HD63120187	46	13×20	40	73400	20
HMP ZY 61320 AEKR 46 QU V	HD63120188	46	13×20	40	73400	20
HMP ZY 61325 AEKR 46 N V	HD63120189	46	13×25	40	73400	20
HMP ZY 61332 AEKR 46 N V	HD63120044	46	13×32	40	42400	20

带柄砂轮磨头



描述: 带柄砂轮磨头, 磨料成份: 氧化铝AEKR。

适用材料: 钢和铸钢、合金钢和回火钢、工具钢。

应用: 打磨焊点, 毛刺。

优点: 同心度高, 磨削力强, 寿命长。

应用行业：模具、机车、汽车制造、船厂、航空器、钢结构和金属加工。

使用建议：QU粘结材料更适合用于边缘打磨。请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。

订货指引: 型号 (货号), 例: HMP ZY 61616 AEKR 46 N V (HD63120157)。

型 号	订货号	粒度	规格 D×T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	 包装
-----	-----	----	----------------	--------------	---------------	--

6mm轴柄

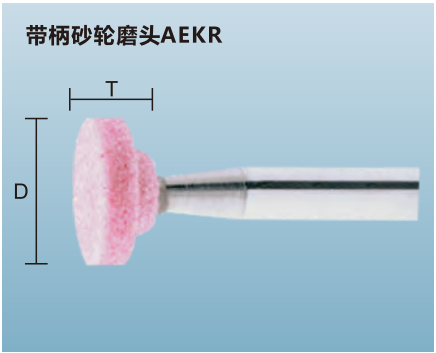
HMP ZY 61616 AEKR 46 N V	HD63120157	46	16×16	40	59600	20
HMP ZY 61620 AEKR 46 N V	HD63120132	46	16×20	40	59600	20
HMP ZY 61632 AEKR 46 N V	HD63120190	46	16×32	40	51200	20
HMP ZY 61640 AEKR 46 N V	HD63120191	46	16×40	40	40500	20
HMP ZY 62013 AEKR 36 N V	HD63120192	36	20×13	40	47700	20
HMP ZY 62020 AEKR 36 N V	HD63120193	36	20×20	40	47700	20
HMP ZY 62025 AEKR 36 N V	HD63120037	36	20×25	40	47700	20
HMP ZY 62032 AEKR 36 N V	HD63120078	36	20×32	40	41100	20
HMP ZY 62032 AEKR 30/36 QU (7) V	HD63120194	30/36	20×32	40	41100	20
HMP ZY 62040 AEKR 36 N V	HD63120195	36	20×40	40	32400	20
HMP ZY 62520 AEKR 36 N V	HD63120196	36	25×20	40	38100	20
HMP ZY 62525 AEKR 36 N V	HD63120139	36	25×25	40	38100	20
HMP ZY 62532 AEKR 36 N V	HD63120077	36	25×32	40	32900	20
HMP ZY 63220 AEKR 30 N V	HD63120197	30	32×20	40	29800	20
HMP ZY 63232 AEKR 30 N V	HD63120041	30	32×32	40	25700	20
HMP ZY 63232 AEKR 30/36 QU (7) V	HD63120199	30/36	32×32	40	25700	20
HMP ZY 63240 AEKR 30 N V	HD63120038	30	32×40	40	18600	20
HMP ZY 64020 AEKR 30 N V	HD63120201	30	40×20	40	23800	20
HMP ZY 64040 AEKR 30 N V	HD63120202	30	40×40	40	16200	20
HMP ZY 65020 AEKR 30 N V	HD63120203	30	50×20	40	19000	20

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



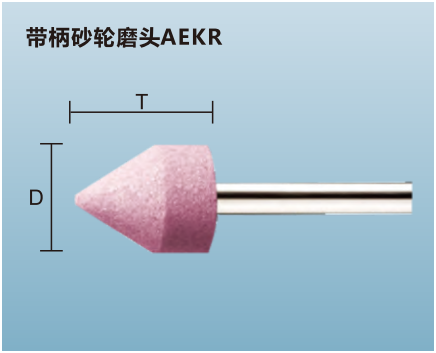
带柄砂轮磨头

G03



描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝AEKR。
适用材料：钢和铸钢、合金钢和回火钢、工具钢。
应用：打磨焊点，毛刺。
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业：模具、机车、汽车制造、船厂、航空器、钢结构和金属加工。
使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号（货号），例：HMP ZY2 31303 AEKR 80 N V（HD63120204）。

型 号	订货号	粒度	规格 D×T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
3mm轴柄						
HMP ZY2 31303 AEKR 80 N V	HD63120204	80	13×3	30	73400	20
HMP ZY2 31604 AEKR 60 N V	HD63120205	60	16×4	30	59600	20
HMP ZY2 32006 AEKR 60 N V	HD63120206	60	20×6	30	47700	20
6mm轴柄						
HMP ZY2 61303 AEKR 80 N V	HD63120207	80	13×3	40	73400	20
HMP ZY2 61604 AEKR 60 N V	HD63120208	60	16×4	40	59600	20
HMP ZY2 62006 AEKR 60 N V	HD63120209	60	20×6	40	47700	20
HMP ZY2 62006 AEKR 46 QU V	HD63120346	46	20×6	40	47700	20
HMP ZY2 62506 AEKR 60 N V	HD63120210	60	25×6	40	38100	20
HMP ZY2 62510 AEKR 36 N V	HD63120211	36	25×10	40	38100	20
HMP ZY2 63208 AEKR 46 N V	HD63120045	46	32×8	40	29800	20
HMP ZY2 64010 AEKR 30 N V	HD63120161	30	40×10	40	23800	20
HMP ZY2 65010 AEKR 30 N V	HD63120213	30	50×10	40	19000	20



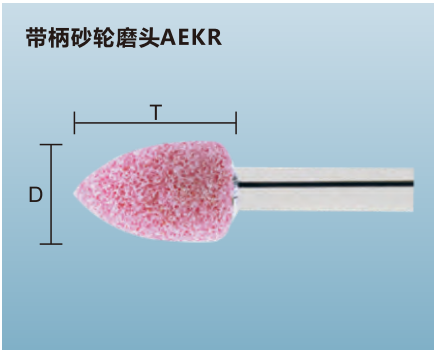
描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝AEKR。
适用材料：钢和铸钢、合金钢和回火钢、工具钢。
应用：打磨焊点，毛刺。
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业：模具、机车、汽车制造、船厂、航空器、钢结构和金属加工。
使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器，
轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号（货号），例：HMP WKS 62025 AEKR 60 N V（HD63120214）。

型 号	订货号	粒度	规格 D×T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
6mm轴柄						
HMP WKS 62025 AEKR 60 N V	HD63120214	60	20×25	40	47700	20

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



带柄砂轮磨头

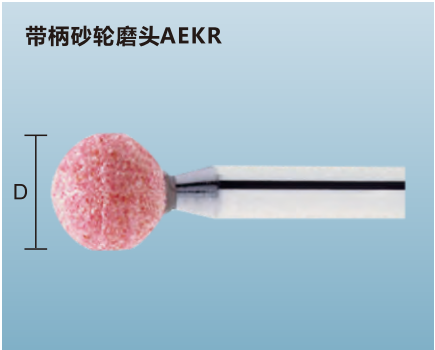


描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝AEKR。
适用材料：钢和铸钢、合金钢和回火钢、工具钢。
应用：打磨焊点，毛刺。
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业：模具、机车、汽车制造、船厂、航空器、钢结构和金属加工。
使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号（货号），例：HMP SP 30306 AEKR 100 N V（HD63120215）。

型 号	订货号	粒度	规格 D×T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
3mm轴柄						
HMP SP 30306 AEKR 100 N V	HD63120215	100	3×6	30	252000	20
HMP SP 30510 AEKR 80 N V	HD63120216	80	5×10	30	149500	20
HMP SP 30816 AEKR 60 N V	HD63120076	60	8×16	30	72800	20
6mm轴柄						
HMP SP 60510 AEKR 80 N V	HD63120217	80	5×10	40	190900	20
HMP SP 60816 AEKR 60 N V	HD63120218	60	8×16	40	119300	20
HMP SP 61020 AEKR 60 N V	HD63120219	60	10×20	40	95400	20
HMP SP 61320 AEKR 46 N V	HD63120220	46	13×20	40	73400	20
HMP SP 62032 AEKR 36 N V	HD63120033	36	20×32	40	47700	20



带柄砂轮磨头



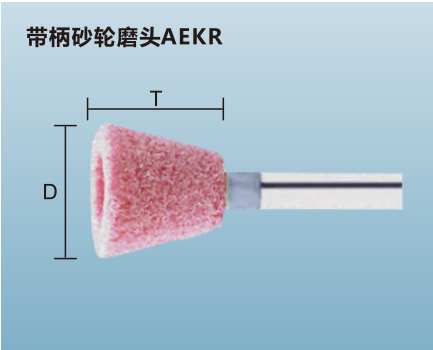
描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝AEKR。
适用材料：钢和铸钢、合金钢和回火钢、工具钢。
应用：打磨焊点，毛刺。
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业：模具、机车、汽车制造、船厂、航空器、钢结构和金属加工。
使用建议：QU粘结材料更适合用于边缘打磨。请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号（货号），例：HMP KU 30606 AEKR 60 N V（HD63120221）。

型 号	订货号	粒度	规格D（mm）	轴柄长度（mm）	最大承受转速rpm	包装
3mm轴柄						
HMP KU 30606 AEKR 60 N V	HD63120221	60	6	30	300200	20
HMP KU 30606 AEKR 80/100 QU V	HD63120222	80/100	6	30	190900	20
HMP KU 30808 AEKR 60 N V	HD63120223	60	8	30	116200	20
HMP KU 31010 AEKR 60 N V	HD63120224	60	10	30	83300	20
HMP KU 31313 AEKR 46 N V	HD63120225	46	13	30	54000	20
6mm轴柄						
HMP KU 60606 AEKR 60 N V	HD63120226	60	6	40	190900	20
HMP KU 60808 AEKR 60/80 QU V	HD63120227	60/80	8	40	119300	20
HMP KU 60808 AEKR 60 N V	HD63120228	60	8	40	119300	20
HMP KU 61010 AEKR 60 N V	HD63120229	60	10	40	95400	20
HMP KU 61313 AEKR 46 N V	HD63120230	46	13	40	73400	20
HMP KU 61313 AEKR 46 QU V	HD63120231	46	13	40	73400	20
HMP KU 61616 AEKR 46 N V	HD63120232	46	16	40	59600	20
HMP KU 62020 AEKR 36 N V	HD63120233	36	20	40	47700	20
HMP KU 62020 AEKR 60 P V	HD63120234	60	20	40	47700	20
HMP KU 62525 AEKR 36 N V	HD63120235	36	25	40	38100	20
HMP KU 63232 AEKR 30 N V	HD63120236	30	32	40	29800	20

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。

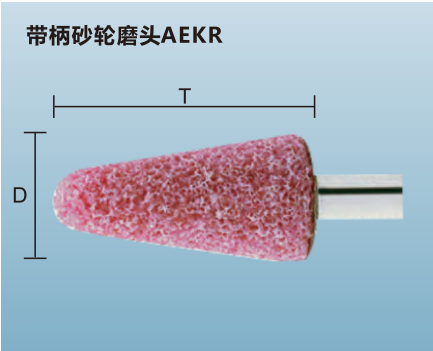


带柄砂轮磨头



描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝AEKR。
适用材料：钢和铸钢、合金钢和回火钢、工具钢。
应用：打磨焊点，毛刺。
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业：模具、机车、汽车制造、船厂、航空器、钢结构和金属加工。
使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号（货号），例：HMP TO 62020 AEKR 60 N V（HD63120237）。

型 号	订货号	粒度	规格 D×T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
6mm轴柄						
HMP TO 62020 AEKR 60 N V	HD63120237	60	20×20	40	47700	20
HMP TO 62524 AEKR 60 N V	HD63120238	60	25×24	40	38100	20
HMP TO 63229 AEKR 60 N V	HD63120239	60	32×29	40	29800	20
HMP TO 64036 AEKR 60 N V	HD63120240	60	40×36	40	16200	20



描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝AEKR。
适用材料：钢和铸钢、合金钢和回火钢、工具钢。
应用：打磨焊点，毛刺。
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业：模具、机车、汽车制造、船厂、航空器、钢结构和金属加工。
使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号（货号），例：HMP KE 61632 AEKR 46 N V（HD63120241）。

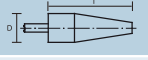
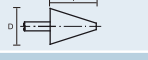
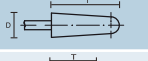
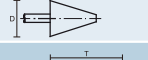
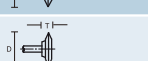
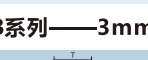
型 号	订货号	粒度	规格 D×T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
6mm轴柄						
HMP KE 61632 AEKR 46 N V	HD63120241	46	16×32	40	52000	20
HMP KE 61640 AEKR 46 N V	HD63120242	46	16×40	40	52000	20
HMP KE 62032 AEKR 36 N V	HD63120075	36	20×32	40	47700	20
HMP KE 62040 AEKR 36 N V	HD63120024	36	20×40	40	47700	20
HMP KE 62570 AEKR 36 N V	HD63120243	36	25×70	40	20400	20



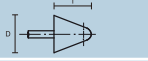
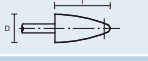
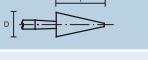
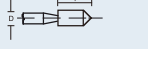
带柄砂轮磨头

外形	型 号	订货号	粒度	规格 D×T(mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
----	-----	-----	----	---------------	--------------	---------------	----

A系列——6mm轴柄

	HMP A1 62263 AEKR 36 N V	HD63120084	36	22×63	40	30400	20
	HMP A2 62532 AEKR 36 QU V	HD63120083	36	25×32	40	37500	20
	HMP A3 62570 AEKR 36 N V	HD63120085	36	25×70	40	18600	20
	HMP A4 63232 AEKR 30/36 QU (7) V	HD63120141	30/36	32×32	40	30000	20
	HMP A11 62250 AEKR 36 N V	HD63120032	36	22×50	40	27600	20
	HMP A11 62250 AEKR 36 QU V	HD63120245	36	22×50	40	27600	20
	HMP A12 61832 AEKR 30/36 QU (7) V	HD63120246	30/36	18×32	40	54500	20
	HMP A15 60625 AEKR 80/100 QU V	HD63120247	80/100	6×25	40	112900	20
	HMP A24 60620 AEKR 60/80 QU V	HD63120248	60/80	6×20	40	117400	20
	HMP A36 64010 AEKR 60/80 QU V	HD63120249	60/80	40×10	40	23100	20
	HMP A37 63206 AEKR 46 QU V	HD63120250	46	32×6	40	30000	20

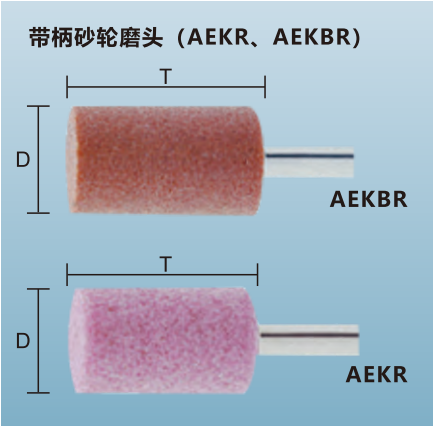
B系列——3mm轴柄

	HMP B41 31616 AEKR 60/80 QU V	HD63120252	60/80	16×16	30	59600	20
	HMP B52 31020 AEKR 46 QU V	HD63120086	46	10×20	30	66200	20
	HMP B53 30816 AEKR 60/80 QU V	HD63120253	60/80	8×16	30	149200	20
	HMP B54 30613 AEKR 100 N V	HD63395165	100	6×13	30	101500	20

操作时必须全程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



带柄砂轮磨头



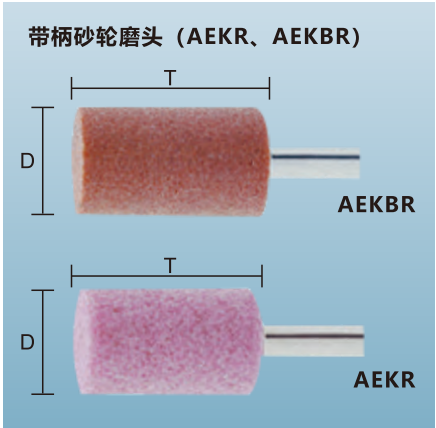
描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝（AEKR、AEKBR）。
适用材料：AEKR--钢和铸钢、合金钢和回火钢、工具钢。
AEKBR--工具钢、合金钢和回火钢。
应用：打磨焊点，毛刺，特别适合精细研磨。
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业：模具、汽车制造、船厂、航空器和金属加工。
使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号（货号），例：HMP D1 30902 AEKR 100 N V（HD63120254）。

外形	型 号	订货号	粒度	规格 D×T(mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
D系列——3mm轴柄							
	HMP D1 30902 AEKR 100 N V	HD63120254	100	9×2	30	66200	20
	HMP D1 30902 AEKBR 100 M V	HD63120255	100	9×2	30	66200	20
	HMP D2 30903 AEKR 80 N V	HD63120256	80	9×3	30	66200	20
	HMP D2 30903 AEKBR 80 M V	HD63120257	80	9×3	30	66200	20
	HMP D3 30802 AEKR 100 N V	HD63120258	100	8×2	30	120800	20
	HMP D3 30802 AEKBR 100 M V	HD63120259	100	8×2	30	120800	20
	HMP D4 30401 AEKR 100 N V	HD63120260	100	4×1	30	181900	20
	HMP D4 30401 AEKBR 100 M V	HD63120261	100	4×1	30	181900	20
	HMP D5 30503 AEKR 80 N V	HD63120262	80	5×3	30	181900	20
	HMP D5 30503 AEKBR 80 M V	HD63120263	80	5×3	30	181900	20
	HMP D6 30706 AEKR 80 N V	HD63120264	80	7/4×6	30	120800	20
	HMP D7 3052.5 AEKR 100 N V	HD63120265	100	2.5/5×2.5	30	181900	20
	HMP D7 3052.5 AEKBR 100 M V	HD63120266	100	2.5/5×2.5	30	181900	20
	HMP D8 30603 AEKR 100 N V	HD63120267	100	2.5/6×3	30	141100	20
	HMP D8 30603 AEKBR 100 M V	HD63120268	100	2.5/6×3	30	141100	20
	HMP D9 30804 AEKR 80 N V	HD63120269	80	3.5/8×4	30	120800	20
	HMP D9 30804 AEKBR 80 M V	HD63120270	80	3.5/8×4	30	120800	20
	HMP D10 33.204 AEKR 100 N V	HD63120271	100	2/3.2×4	30	267100	20
	HMP D10 33.304 AEKBR 100 M V	HD63120272	100	2/3.2×4	30	267100	20
	HMP D11 30505 AEKR 80 N V	HD63120273	80	5×5	30	181900	20

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



带柄砂轮磨头



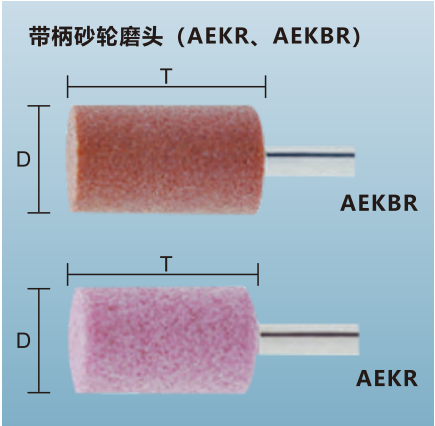
描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝（AEKR、AEKBR）。
适用材料：AEKR--钢和铸钢、合金钢和回火钢、工具钢。
AEKBR--工具钢、合金钢和回火钢。
应用：打磨焊点，毛刺，特别适合精细研磨。
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业：模具、汽车制造、船厂、航空器和金属加工。
使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号（货号），例：HMP D12 30706 AEKR 80 N V（HD63120274）。

外形	型 号	订货号	粒度	规格 D×T(mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
D系列——3mm轴柄							
	HMP D12 30706 AEKR 80 N V	HD63120274	80	4/7×6	30	120800	20
	HMP D12 30706 AEKBR 80 M V	HD63120275	80	4/7×6	30	120800	20
	HMP D13 30303 AEKR 100 N V	HD63120276	100	3×3	30	267100	20
	HMP D13 30303 AEKBR 100 M V	HD63120277	100	3×3	30	267100	20
	HMP D14 30404 AEKR 80 N V	HD63120278	80	4×4	30	181900	20
	HMP D14 30404 AEKBR 80 M V	HD63120279	80	4×4	30	181900	20
	HMP D15 30505 AEKR 80 N V	HD63120280	80	5×5	30	181900	20
	HMP D15 30505 AEKBR 80 M V	HD63120159	80	5×5	30	181900	20
	HMP D16 30304 AEKR 100 N V	HD63120281	100	3×4	30	267100	20
	HMP D16 30304 AEKBR 100 M V	HD63120282	100	3×4	30	267100	20
	HMP D17 30405 AEKR 80 N V	HD63120283	80	4×5	30	181900	20
	HMP D17 30405 AEKBR 80 M V	HD63120284	80	4×5	30	181900	20
	HMP D18 30708 AEKR 80 N V	HD63120285	80	7×8	30	120800	20
	HMP D18 30708 AEKBR 80 M V	HD63120286	80	7×8	30	120800	20
	HMP D20 30705 AEKR 100 N V	HD63120287	100	7×5	30	120800	20
	HMP D21 3081.6 AEKR 100 N V	HD63120288	100	8×1.6	30	120800	20
	HMP D21 3081.6 AEKBR 100 M V	HD63120289	100	8×1.6	30	120800	20
	HMP D22 32.506 AEKR 100 N V	HD63120290	100	2.5×6	30	267100	20
	HMP D22 32.506 AEKBR 100 M V	HD63120291	100	2.5×6	30	267100	20

操作时必须全程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



带柄砂轮磨头



描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝（AEKR、AEKBR）。
适用材料：AEKR--钢和铸钢、合金钢和回火钢、工具钢。
AEKBR--工具钢、合金钢和回火钢。
应用：打磨焊点，毛刺，特别适合精细研磨。
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业：模具、汽车制造、船厂、航空器和金属加工。
使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号（货号），例：HMP D23 30506 AEKR 80 N V（HD63120292）。

外形	型 号	订货号	粒度	规格 D×T(mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
D系列——3mm轴柄							
	HMP D23 30506 AEKR 80 N V	HD63120292	80	5×6	30	181900	20
	HMP D23 30506 AEKBR 80 M V	HD63120293	80	5×6	30	181900	20
	HMP D24 30606 AEKR 60 N V	HD63120294	60	6×6	30	141100	20
	HMP D24 30606 AEKBR 60 M V	HD63120295	60	6×6	30	141100	20
	HMP D25 3051.5 AEKR 100 N V	HD63120296	100	5×1.5	30	181900	20
	HMP D26 3062.5 AEKR 100 N V	HD63120297	100	6×2.5	30	141100	20
	HMP D26 3062.5 AEKBR 100 M V	HD63120298	100	6×2.5	30	141100	20
	HMP D27 33.510 AEKR 100 N V	HD63120299	100	2/3.5×10	30	181900	20
	HMP D28 35.511 AEKR 80 N V4	HD63120300	80	3.5/5.5×11	30	141100	20
	HMP D29 3036.4 AEKR 100 N V	HD63120301	100	3×6.4	30	267100	20
	HMP D29 3036.4 AEKBR 100 M V	HD63120158	100	3×6.4	30	267100	20
	HMP D30 34.410 AEKR 100 N V	HD63120302	100	4.4×10	30	181900	20
	HMP D30 34.410 AEKBR 100 M V	HD63120303	100	4.4×10	30	181900	20
	HMP D32 30507 AEKR 100 N V	HD63120304	100	5×7	30	181900	20
	HMP D32 30507 AEKBR 100 M V	HD63120030	100	5×7	30	181900	20
	HMP D33 30608 AEKR 80 N V	HD63120306	80	6×8	30	149200	20
	HMP D33 30608 AEKBR 80 M V	HD63120307	80	6×8	30	149200	20
	HMP D34 34.407 AEKR 100 N V	HD63120308	100	4.37×7	30	181900	20
	HMP D34 34.407 AEKBR 100 M V	HD63120309	100	4.37×7	30	181900	20
	HMP D35 30610 AEKR 80 N V	HD63120310	80	6×10	30	141100	20
	HMP D35 30610 AEKBR 80 M V	HD63120311	80	6×10	30	141100	20
	HMP D36 30611 AEKR 80 N V	HD63120081	80	6×11	30	141100	20
	HMP D36 30611 AEKBR 80 M V	HD63120313	80	6×11	30	141100	20

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



带柄砂轮磨头
套装

15件套（3mm柄）



套内明细：

型号	货号	数量（PC）
HMP ZY 30510 AEKR 80 N V	HD63120046	2
HMP ZY 30810 AEKR 60 N V	HD63120170	2
HMP ZY2 31604 AEKR 60 N V	HD63120205	2
HMP ZY 30408 AEKR 80 N V	HD63120136	1
HMP ZY 30610 AEKR 60 N V	HD63120017	1
HMP ZY 31013 AEKR 60 N V	HD63120133	1
HMP ZY2 31303 AEKR 80 N V	HD63120204	1
HMP KU 30606 AEKR 60 N V	HD63120221	1
HMP SP 30306 AEKR 100 N V	HD63120215	2
HMP SP 30816 AEKR 60 N V	HD63120076	2

订货指引：型号（货号）；例：HMP 3S15P AEKR V（HD63395146） 请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm

10件套（6mm柄）



套内明细：

型号	货号	数量（PC）
HMP ZY 61020 AEKR 60 N V	HD63120043	1
HMP ZY 61325 AEKR 46 N V	HD63120189	1
HMP ZY 61632 AEKR 46 N V	HD63120190	1
HMP ZY2 62006 AEKR 60 N V	HD63120209	1
HMP ZY 62025 AEKR 36 N V	HD63120037	1
HMP SP 61320 AEKR 46 N V	HD63120220	1
HMP SP 62032 AEKR 36 N V	HD63120083	1
HMP KE 62032 AEKR 36 N V	HD63120075	1
HMP KU 61616 AEKR 46 N V	HD63120232	1
HMP KU 62020 AEKR 60 P V	HD63120234	1

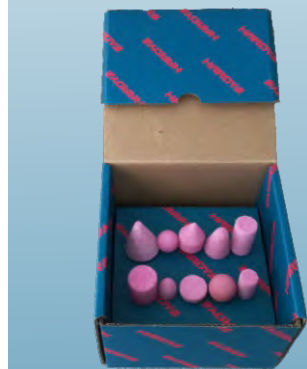
订货指引：型号（货号）；例：HMP 6S10P AEKR V（HD63120487） 请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm



套装

10件套 (6mm柄)

型号: **HMP 6S10P-A AEKR V** **NEW**
 货号: **HD63395144**



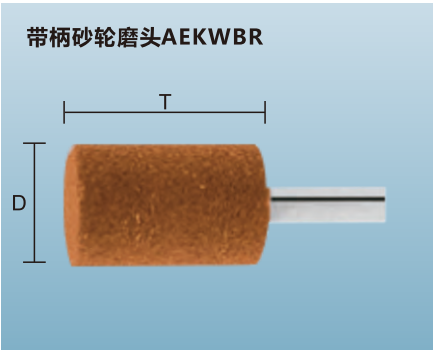
套内明细:

型号	货号	数量 (PC)
HMP ZY 61013 AEKR 60 N V	HD63120134	1
HMP ZY 61320 AEKR 46 N V	HD63120187	1
HMP ZY2 62006 AEKR 60 N V	HD63120209	1
HMP ZY 62013 AEKR 36 N V	HD63120192	1
HMP ZY 62025 AEKR 36 N V	HD63120037	1
HMP KU 61616 AEKR 46 N V	HD63120232	1
HMP WKS 62025 AEKR 60 N V	HD63120214	1
HMP KE 62032 AEKR 36 N V	HD63120075	1
HMP SP 61320 AEKR 46 N V	HD63120220	1
HMP TO 62020 AEKR 60 N V	HD63120237	1

订货指引: 型号 (货号); 例: HMP 6S10P-A AEKR V (HD63395144) 请遵守最大的转速选择适合的机器, 轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm

G03

带柄砂轮磨头



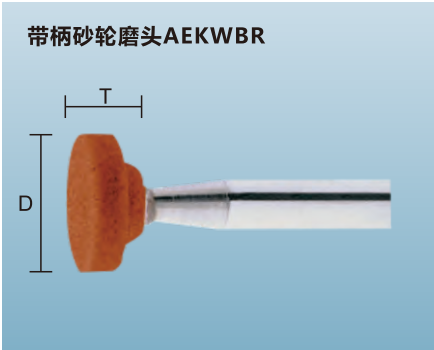
描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝AEKWBR。
适用材料：钢和铸钢、合金钢和回火钢。
应用：打磨焊点，毛刺。
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业：模具、机车、汽车制造、船厂、航空器和金属加工。
使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号（货号），例：HMP ZY 30205 AEWBR 120 O/P V（HD63120314）。

型 号	订货号	粒度	规格 D×T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
3mm轴柄						
HMP ZY 30205 AEWBR 120 O/P V	HD63120314	120	2×5	30	201800	20
HMP ZY 30408 AEWBR 80 O/P V	HD63120021	80	4×8	30	175100	20
HMP ZY 30510 AEWBR 80 O/P V	HD63120053	80	5×10	30	130700	20
HMP ZY 30610 AEWBR 60 O/P V	HD63120027	60	6×10	30	110500	20
HMP ZY 30810 AEWBR 60 O/P V	HD63120058	60	8×10	30	87600	20
HMP ZY 30816 AEWBR 60 O/P V	HD63120042	60	8×16	30	61000	20
HMP ZY 30816 AEWBR 80 O/P V	HD63395410	80	8×16	30	61000	20
HMP ZY 31010 AEWBR 60 O/P V	HD63120061	60	10×10	30	77500	20
HMP ZY 31013 AEWBR 60 O/P V	HD63120145	60	10×13	30	58400	20
HMP ZY 31313 AEWBR 60 O/P V	HD63120315	60	13×13	30	45300	20
6mm轴柄						
HMP ZY 61020 AEWBR 60 O/P V	HD63120064	60	10×20	40	95400	20
HMP ZY 61032 AEWBR 60 O/P V	HD63120048	60	10×32	40	83200	20
HMP ZY 61320 AEWBR 60 O/P V	HD63120036	60	13×20	40	73400	20
HMP ZY 61620 AEWBR 46 O/P V	HD63120146	46	16×20	40	59600	20
HMP ZY 61632 AEWBR 46 O/P V	HD63120019	46	16×32	40	51200	20
HMP ZY 62040 AEWBR 46 O/P V	HD63120025	46	20×40	40	32400	20
HMP ZY 63232 AEWBR 46 O/P V	HD63120069	46	32×32	40	25700	20

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。

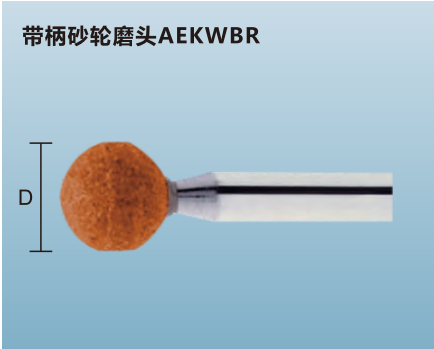


带柄砂轮磨头



描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝AEKWBR。
适用材料：钢和铸钢、合金钢和回火钢。
应用：打磨焊点，毛刺。
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业：模具、机车、汽车制造、船厂、航空器和金属加工。
使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号（货号），例：HMP ZY2 31303 AEKWBR 80 O/P V（HD63120318）。

型 号	订货号	粒度	规格 D×T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
3mm轴柄						
HMP ZY2 31303 AEKWBR 80 O/P V	HD63120318	80	13×3	30	73400	20
HMP ZY2 31604 AEKWBR 60 O/P V	HD63120319	60	16×4	30	59600	20
HMP ZY2 32006 AEKWBR 60 O/P V	HD63120320	60	20×6	30	47700	20

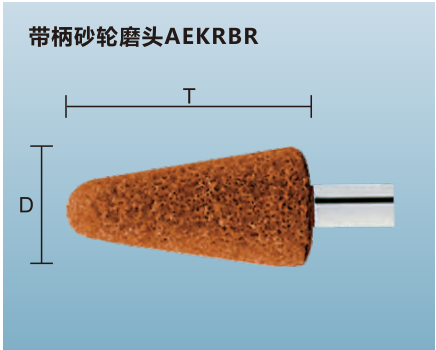


描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝AEKWBR。
适用材料：钢和铸钢、合金钢和回火钢。
应用：打磨焊点，毛刺。
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业：模具、机车、汽车制造、船厂、航空器和金属加工。
使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号（货号），例：HMP KU 30606 AEKWBR 60 O/P V（HD63120321）。

型 号	订货号	粒度	规格 D(mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
3mm轴柄						
HMP KU 30606 AEKWBR 60 O/P V	HD63120321	60	6	30	131500	20
HMP KU 30808 AEKWBR 60 O/P V	HD63120322	60	8	30	116200	20
HMP KU 31010 AEKWBR 60 O/P V	HD63120323	60	10	30	83300	20
6mm轴柄						
HMP KU 60606 AEKWBR 60 O/P V	HD63120324	60	6	40	131500	20
HMP KU 62020 AEKWBR 46 O/P V	HD63120325	46	20	40	47700	20



带柄砂轮磨头



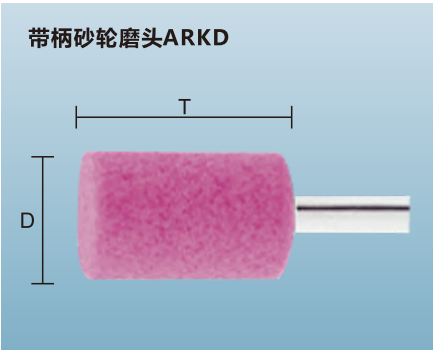
描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝AEKRBR。
适用材料：钢和铸钢、合金钢。
应用：打磨焊点，毛刺。
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业：模具、机车、汽车制造、船厂、航空器和金属加工。
使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号（货号），例：HMP KE 61025 AEKRBR 46/60 P V（HD63120028）。

型 号	订货号	粒度	规格 D×T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
6mm轴柄						
HMP KE 61025 AEKRBR 46/60 P V	HD63120028	46/60	10×25	40	95400	20

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



带柄砂轮磨头



描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝ARKR。
适用材料：耐酸耐热钢和铸钢、工具钢、合金钢和回火钢。
应用：打磨焊点，毛刺和精修。
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业：模具、机车、汽车制造、船厂、航空器、钢结构和金属加工。
使用建议：QU粘结材料更适合用于边缘打磨。请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号（货号），例：HMP ZY 31.504 ARKD 150 QU V（HD63120327）。

型 号	订货号	粒度	规格 D×T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
3mm轴柄						
HMP ZY 31.504 ARKD 150 QU V	HD63120327	150	1.5×4	30	140200	20
HMP ZY 30205 ARKD 150 QU V	HD63120328	150	2×5	30	201800	20
HMP ZY 30306 ARKD 120 QU V	HD63120091	120	3×6	30	206100	20
HMP ZY 30408 ARKD 100 QU V	HD63120022	100	4×8	30	175100	20
HMP ZY 30510 ARKD 100 QU V	HD63120054	100	5×10	30	130700	20
HMP ZY 30610 ARKD 80 QU V	HD63120055	80	6×10	30	110500	20
HMP ZY 30810 ARKD 80 QU V	HD63120060	80	8×10	30	87600	20
HMP ZY 30816 ARKD 80 QU V	HD63120020	80	8×16	30	61000	20
HMP ZY 31010 ARKD 80 P V	HD63120062	80	10×10	30	77500	20
HMP ZY 31313 ARKD 60 P (6) V	HD63120329	60	13×13	30	45300	20
6mm轴柄						
HMP ZY 60205 ARKD 150 QU V	HD63120330	150	2×5	40	201800	20
HMP ZY 60306 ARKD 120 QU V	HD63120331	120	3×6	40	206100	20
HMP ZY 60408 ARKD 100 QU V	HD63120332	100	4×8	40	175100	20
HMP ZY 60510 ARKD 100 QU V	HD63120333	100	5×10	40	130700	20
HMP ZY 60610 ARKD 80 QU V	HD63120334	80	6×10	40	110500	20
HMP ZY 60810 ARKD 80 QU V	HD63120335	80	8×10	40	87600	20
HMP ZY 60816 ARKD 80 QU V	HD63120336	80	8×16	40	61000	20
HMP ZY 61010 ARKD 80 P V	HD63120337	80	10×10	40	77500	20
HMP ZY 61313 ARKD 60 P (6) V	HD63120338	60	13×13	40	45300	20
HMP ZY 61325 ARKD 60 QU V	HD63120339	60	13×25	40	73400	20
HMP ZY 61616 ARKD 36 O (6) V	HD63120340	36	16×16	40	59600	20
HMP ZY 61632 ARKD 36 O (6) V	HD63120341	36	16×32	40	51200	20
HMP ZY 62020 ARKD 36 O (6) V	HD63120342	36	20×20	40	47700	20
HMP ZY 62025 ARKD 36 O (6) V	HD63120039	36	20×25	40	47700	20
HMP ZY 62032 ARKD 36 O (6) V	HD63120344	36	20×32	40	41100	20
HMP ZY 62040 ARKD 36 O (6) V	HD63120068	36	20×40	40	32400	20
HMP ZY 62525 ARKD 30 O (6) V	HD63120345	30	25×25	40	38100	20
HMP ZY 62532 ARKD 30 O (6) V	HD63120035	30	25×32	40	32900	20
HMP ZY 63232 ARKD 30 O (6) V	HD63120070	30	32×32	40	25700	20
HMP ZY 63240 ARKD 30 O (6) V	HD63120347	30	32×40	40	18600	20
HMP ZY 64020 ARKD 24 O (6) V	HD63120348	24	40×20	40	23800	20
HMP ZY 64040 ARKD 24 O (6) V	HD63120349	24	40×40	40	16200	20
HMP ZY 65020 ARKD 24 O (6) V	HD63120350	24	50×20	40	19000	20

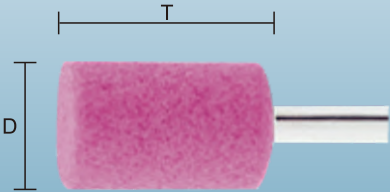
操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



带柄砂轮磨头

G03

带柄砂轮磨头ARKD



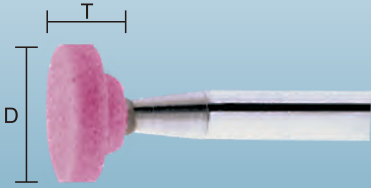
描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝ARKR。
适用材料：耐酸耐热钢和铸钢、工具钢、合金钢和回火钢。
应用：打磨焊点，毛刺和精修。
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业：模具、机车、汽车制造、船厂、航空器、钢结构和金属加工。
使用建议：QU粘结材料更适合用于边缘打磨。请遵守最大的转速选择适合的机器，
轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号（货号），例：HMP ZY 84020 ARKD 24 O (6) V(HD63120351)。

型 号	订货号	粒度	规格 D×T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
-----	-----	----	----------------	--------------	---------------	----

8mm轴柄

HMP ZY 84020 ARKD 24 O (6) V	HD63120351	24	40×20	40	23800	20
HMP ZY 84040 ARKD 24 O (6) V	HD63120352	24	40×40	40	16200	20

带柄砂轮磨头ARKD



描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝ARKR。
适用材料：耐酸耐热钢和铸钢、工具钢、合金钢和回火钢。
应用：打磨焊点、毛刺和精修。
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业：模具、机车、汽车制造、船厂、航空器、钢结构和金属加工。
使用建议：QU粘结材料更适合用于边缘打磨。请遵守最大的转速选择适合的机器，
轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号（货号），例：HMP ZY2 31303 ARKD 80 QU V (HD63120353) 。

型 号	订货号	粒度	规格 D×T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
-----	-----	----	----------------	--------------	---------------	----

3mm轴柄

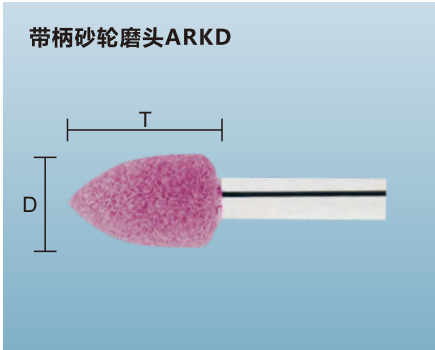
HMP ZY2 31303 ARKD 80 QU V	HD63120353	80	13×3	30	73400	20
HMP ZY2 31604 ARKD 80 QU V	HD63120354	80	16×4	30	59600	20

6mm轴柄

HMP ZY2 63208 ARKD 36 O (6) V	HD63120355	36	32×8	40	29800	20
HMP ZY2 64010 ARKD 30 O (6) V	HD63120356	36	40×10	40	23800	20



带柄砂轮磨头



描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝ARKR。

适用材料：耐酸耐热钢和铸钢、工具钢、合金钢和回火钢。

应用：打磨焊点，毛刺和精修。

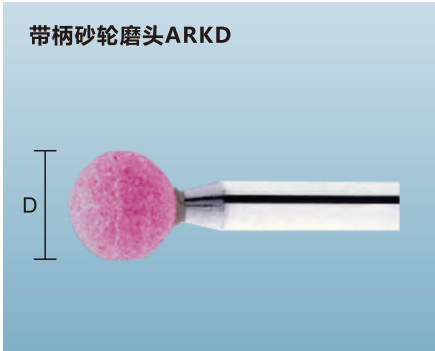
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。

应用行业：模具、机车、汽车制造、船厂、航空器、钢结构和金属加工。

使用建议：QU粘结材料更适合用于边缘打磨。请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。

订货指引：型号（货号），例：HMP SP 30306 ARKD 120 QU V（HD63120357）。

型 号	订货号	粒度	规格 D×T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
3mm轴柄						
HMP SP 30306 ARKD 120 QU V	HD63120357	120	3×6	30	252000	20
HMP SP 30510 ARKD 100 QU V	HD63120358	100	5×10	30	149500	20
HMP SP 30816 ARKD 80 QU V	HD63120074	80	8×16	30	72800	20



描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝ARKR。

适用材料：耐酸耐热钢和铸钢、工具钢、合金钢和回火钢。

应用：打磨焊点，毛刺和精修。

优点：同心度高，磨削力强，寿命长。

应用行业：模具、机车、汽车制造、船厂、航空器、钢结构和金属加工。

使用建议：QU粘结材料更适合用于边缘打磨。请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。

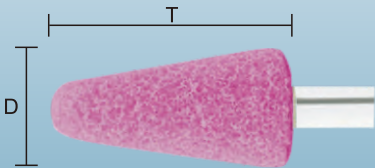
订货指引：型号（货号），例：HMP KU 31010 ARKD 80 P V（HD63120359）。

型 号	订货号	粒度	规格 D(mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
3mm轴柄						
HMP KU 31010 ARKD 80 P V	HD63120359	80	10	30	83300	20
6mm轴柄						
HMP KU 61616 ARKD 60 P (6) V	HD63120360	60	16	40	59600	20
HMP KU 62525 ARKD 30 QU V	HD63120361	30	25	40	38100	20



带柄砂轮磨头

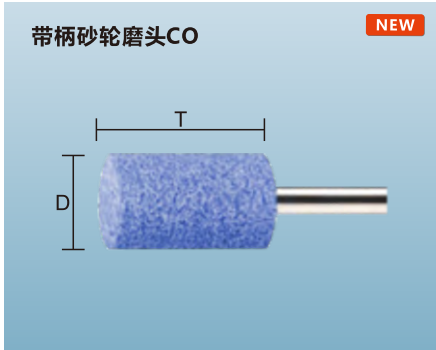
带柄砂轮磨头ARKD



描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝ARKR。
适用材料：耐酸耐热钢和铸钢、工具钢、合金钢和回火钢。
应用：打磨焊点，毛刺和精修。
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业：模具、机车、汽车制造、船厂、航空器、钢结构和金属加工。
使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号（货号），例：HMP KE 61025 ARKD 60 P (6) V（HD63120071）。

型 号	订货号	粒度	规格 D×T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
6mm轴柄						
HMP KE 61025 ARKD 60 P (6) V	HD63120071	60	10×25	40	95400	20
HMP KE 61645 ARKD 46 O (6) V	HD63120016	46	16×45	40	52000	20
HMP KE 62040 ARKD 36 O (6) V	HD63120465	36	20×40	40	47700	20
HMP KE 63250 ARKD 30 O (6) V	HD63120362	30	32×50	40	29800	20

带柄砂轮磨头

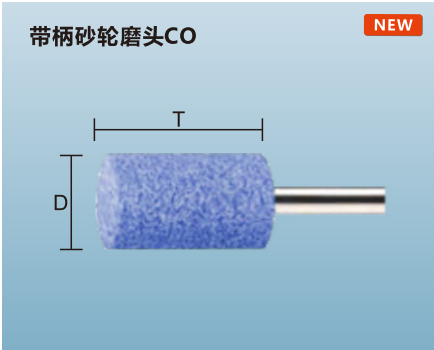


描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化陶瓷CO。
适用材料：钛和镍合金、玻璃和碳化物、工具钢。
应用：打磨焊点、毛刺。
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业：航空器部件和金属加工，模具、机车、汽车制造、船厂。
使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器,轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号+所需粒度（货号），例；HMP ZY 30408 CO 80 L V（HD63120466）。

型 号	粒 度				规格		最大承受 转速rpm	 包装
	46	60	80	100				
	订货号				D(mm)	T(mm)		
轴柄3mm，柄长30mm								
HMP ZY 30306 CO ... L V	—	HD63395169	HD63395170	HD63395171	3	6	206100	20
HMP ZY 30310 CO ... L V	—	HD63395172	HD63395173	HD63395174	3	10	131400	20
HMP ZY 30408 CO ... L V	—	HD63395175	HD63120466	HD63395176	4	8	175100	20
HMP ZY 30510 CO ... L V	—	HD63395177	HD63120467	HD63395178	5	10	130700	20
HMP ZY 30513 CO ... L V	—	HD63395179	HD63395180	HD63395181	5	13	114800	20
HMP ZY 30610 CO ... L V	—	HD63395182	HD63395183	HD63395184	6	10	110500	20
HMP ZY 30613 CO ... L V	—	HD63395185	HD63120468	HD63395186	6	13	93600	20
HMP ZY 30810 CO ... L V	HD63395187	HD63395188	HD63395189	HD63395190	8	10	87600	20
HMP ZY 30813 CO ... L V	HD63395191	HD63395192	HD63395193	HD63395194	8	13	74400	20
HMP ZY 30816 CO ... L V	HD63395195	HD63395163	HD63395196	HD63395197	8	16	61000	20
HMP ZY 31010 CO ... L V	HD63395198	HD63395199	HD63395200	HD63395201	10	10	77500	20
HMP ZY 31013 CO ... L V	HD63395202	HD63395164	HD63395203	HD63395204	10	13	58400	20
HMP ZY 31303 CO ... L V	HD63395205	HD63395206	HD63120473	HD63395208	13	3	73400	20
HMP ZY 31313 CO ... L V	HD63395209	HD63395210	HD63395211	HD63395212	13	13	45300	20
HMP ZY 31603 CO ... L V	HD63395213	HD63395214	HD63395215	—	16	3	60000	20
HMP ZY 31903 CO ... L V	HD63395216	HD63395217	HD63395218	—	19	3	49900	20
HMP ZY 32006 CO ... L V	HD63395219	HD63395220	HD63395221	—	20	6	47700	20
HMP ZY 32503 CO ... L V	HD63395222	HD63395223	HD63395224	—	25	3	37500	20



带柄砂轮磨头



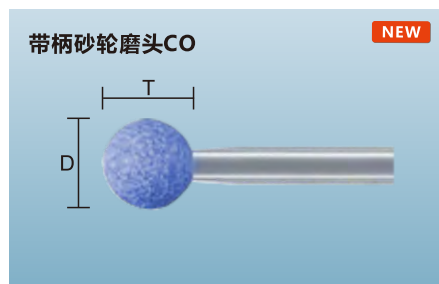
描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化陶瓷CO。
适用材料：钛和镍合金、玻璃和碳化物、工具钢。
应用：打磨焊点、毛刺。
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业：航空器部件和金属加工，模具、机车、汽车制造、船厂。
使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器,轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号+所需粒度（货号），例；HMP ZY 60510 CO 80 L V（HD63395226）。

型 号	粒 度				规格		最大承受 转速rpm	 包装
	46	60	80	100				
	订货号				D(mm)	T(mm)		
轴柄6mm，柄长40mm								
HMP ZY 60510 CO ... L V	—	HD63395225	HD63395226	HD63395227	5	10	157800	20
HMP ZY 60613 CO ... L V	—	HD63395228	HD63395229	—	6	13	131500	20
HMP ZY 60810 CO ... L V	HD63395230	HD63395231	HD63395232	—	8	10	119300	20
HMP ZY 60816 CO ... L V	HD63395233	HD63395234	HD63395235	—	8	16	119300	20
HMP ZY 61002 CO ... L V	—	HD63395236	HD63395237	—	10	2	95400	20
HMP ZY 61013 CO ... L V	HD63395238	HD63395239	HD63395240	—	10	13	95400	20
HMP ZY 61020 CO ... L V	HD63395241	HD63395242	HD63120469	—	10	20	95400	20
HMP ZY 61025 CO ... L V	HD63395243	HD63395244	HD63395245	—	10	25	83200	20
HMP ZY 61303 CO ... L V	—	HD63395246	HD63395207	—	13	3	73400	20
HMP ZY 61313 CO ... L V	HD63395247	HD63395248	HD63395249	—	13	13	73400	20
HMP ZY 61320 CO ... L V	HD63395250	HD63395251	HD63395252	—	13	20	73400	20
HMP ZY 61325 CO ... L V	HD63120470	HD63395253	HD63395254	—	13	25	66000	20
HMP ZY 61610 CO ... L V	HD63395255	HD63395256	HD63395257	—	16	10	59600	20
HMP ZY 61620 CO ... L V	HD63395258	HD63395259	HD63395260	—	16	20	59600	20
HMP ZY 61632 CO ... L V	HD63120471	—	—	—	16	32	51200	20
HMP ZY 62006 CO ... L V	HD63395261	HD63395262	HD63395263	—	20	6	47700	20
HMP ZY 62010 CO ... L V	HD63395264	HD63395265	HD63395266	—	20	10	47700	20
HMP ZY 62013 CO ... L V	HD63395267	HD63395268	HD63395269	—	20	13	47700	20
HMP ZY 62020 CO ... L V	HD63395270	HD63395271	HD63395272	—	20	20	47700	20
HMP ZY 62025 CO ... L V	HD63395273	HD63395274	HD63395275	—	20	25	47700	20
HMP ZY 62032 CO ... L V	HD63120472	—	—	—	20	32	32400	20
HMP ZY 62506 CO ... L V	HD63395276	HD63395277	HD63395278	—	25	6	38100	20
HMP ZY 62510 CO ... L V	HD63395279	HD63395280	HD63395281	—	25	10	38100	20
HMP ZY 62513 CO ... L V	HD63395282	HD63395283	HD63395284	—	25	13	38100	20
HMP ZY 62525 CO ... L V	HD63395285	HD63395286	HD63395287	—	25	25	38100	20
HMP ZY 63206 CO ... L V	HD63395288	HD63395289	HD63395290	—	32	6	30.000	20
HMP ZY 63210 CO ... L V	HD63395291	HD63395292	HD63395293	—	32	10	29800	20
HMP ZY 63220 CO ... L V	HD63395294	HD63395295	HD63395296	—	32	20	29800	20
HMP ZY 64006 CO ... L V	HD63395297	HD63395298	HD63395299	—	40	6	23800	20
HMP ZY 64010 CO ... L V	HD63395300	HD63395301	HD63395302	—	40	10	23800	20
HMP ZY 64020 CO ... L V	HD63395303	HD63395304	HD63395305	—	40	20	23800	20

操作时必须全程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



带柄砂轮磨头



订货指引: 型号+所需粒度 (货号), 例: HMP KU 30606 CO 80 LV (HD63120477)。

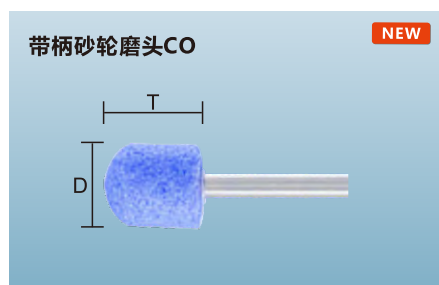
型 号	粒 度			规格		最大承受 转速rpm	 包装
	46	60	80				
	订货号			D(mm)	T(mm)		

轴柄3mm，柄长30mm

HMP KU 30303 CO ... L V	HD63395306	HD63395307	HD63395308	3	3	300200	20
HMP KU 30505 CO ... L V	HD63395309	HD63395310	HD63395311	5	5	190900	20
HMP KU 30606 CO ... L V	HD63395312	HD63395313	HD63120477	6	6	159100	20
HMP KU 30808 CO ... L V	HD63395314	HD63395315	HD63395316	8	8	116200	20
HMP KU 31010 CO ... L V	HD63395317	HD63395318	HD63395319	10	10	83300	20
HMP KU 31313 CO ... L V	HD63395320	HD63395321	HD63395322	13	13	54000	20

轴柄6mm，柄长40mm

HMP KU 60808 CO ... L V	HD63395323	HD63395324	HD63395325	8	8	119300	20
HMP KU 61010 CO ... L V	HD63120478	HD63395326	HD63395327	10	10	95400	20
HMP KU 61313 CO ... L V	HD63120479	HD63395328	HD63395329	13	13	73400	20
HMP KU 61616 CO ... L V	HD63395330	HD63395331	HD63395332	16	16	59600	20
HMP KU 62020 CO ... L V	HD63395333	HD63395334	HD63395335	20	20	47700	20
HMP KU 62525 CO ... L V	HD63395336	HD63395337	HD63395338	25	25	38100	20



订货指引: 型号+所需粒度 (货号), 例: HMP WR 30510 CO 80 L V (HD63395344)。

型 号	粒 度			规格		最大承受 转速rpm	 包装
	46	60	80				
	订货号			D(mm)	T(mm)		

轴柄3mm，柄长30mm

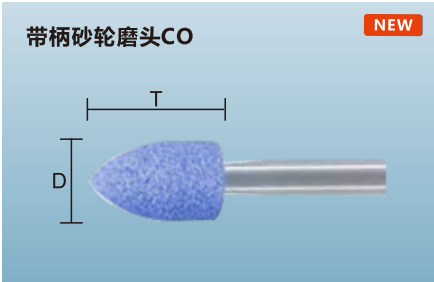
HMP WR 30306 CO ... L V	HD63395339	HD63395340	HD63395341	3	6	219800	20
HMP WR 30510 CO ... L V	HD63395342	HD63395343	HD63395344	5	10	136500	20

轴柄6mm，柄长40mm

HMP WR 60510 CO ... L V	HD63395345	HD63395346	HD63395347	5	10	168400	20
HMP WR 60816 CO ... L V	HD63395348	HD63395349	HD63395350	8	16	119300	20
HMP WR 61320 CO ... L V	HD63395351	HD63395352	HD63395353	13	20	73400	20
HMP WR 62025 CO ... L V	HD63395354	HD63395355	HD63395356	20	25	47700	20



带柄砂轮磨头



描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化陶瓷CO。

适用材料：钛和镍合金、玻璃和碳化物、工具钢。

应用：打磨焊点、毛刺。

优点：同心度高，磨削力强，寿命长。

应用行业：航空器部件和金属加工，模具、机车、汽车制造、船厂。

使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器,轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。

订货指引：型号+所需粒度（货号），例；HMP SP 30510 CO 80 L V（HD63120474）。

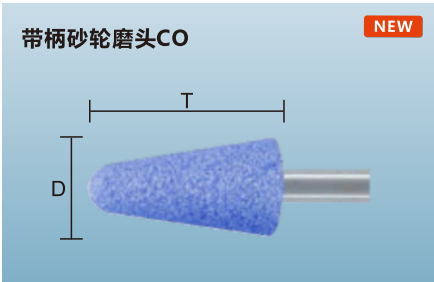
型 号	粒 度			规格		最大承受 转速rpm	包装
	46	60	80				
	订货号			D(mm)	T(mm)		

轴柄3mm，柄长30mm

HMP SP 30306 CO ... L V	HD63395357	HD63395358	HD63395359	3	6	252000	20
HMP SP 30510 CO ... L V	HD63395360	HD63395361	HD63120474	5	10	149500	20
HMP SP 30816 CO ... L V	HD63395362	HD63395363	HD63120475	8	16	72800	20

轴柄6mm，柄长40mm

HMP SP 60816 CO ... L V	HD63395364	HD63395365	HD63395366	8	16	119300	20
HMP SP 61320 CO ... L V	HD63120476	HD63395367	HD63395368	13	20	73400	20



描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化陶瓷CO。

适用材料：钛和镍合金、玻璃和碳化物、工具钢。

应用：打磨焊点、毛刺。

优点：同心度高，磨削力强，寿命长。

应用行业：航空器部件和金属加工，模具、机车、汽车制造、船厂。

使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器,轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。

订货指引：型号+所需粒度（货号），例；HMP KE 61025 CO 46 L V（HD63120480）。

型 号	粒 度			规格		最大承受 转速rpm	包装
	46	60	80				
	订货号			D(mm)	T(mm)		

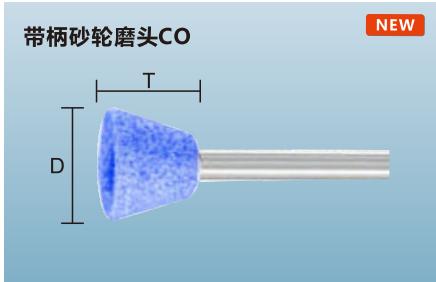
轴柄6mm，柄长40mm

HMP KE 61010 CO ... L V	HD63395369	HD63395370	HD63395371	10	10	95400	20
HMP KE 61025 CO ... L V	HD63120480	HD63395372	HD63395373	10	25	95400	20
HMP KE 61616 CO ... L V	HD63395374	HD63395375	HD63395376	16	16	59600	20
HMP KE 61632 CO ... L V	HD63120481	—	—	16	32	52000	20
HMP KE 62020 CO ... L V	HD63395377	HD63395378	HD63395379	20	20	47700	20

操作时必须全程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



带柄砂轮磨头



描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化陶瓷CO。
适用材料：钛和镍合金、玻璃和碳化物、工具钢。
应用：打磨焊点、毛刺。
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业：航空器部件和金属加工，模具、机车、汽车制造、船厂。
使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器,轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号+所需粒度（货号），例；HMP TO 62020 CO 46 L V（HD63395382）。

型 号	粒 度			规格		最大承受 转速rpm	 包装
	30	46	60				
	订货号			D(mm)	T(mm)		
轴柄6mm，柄长40mm							
HMP TO 62016 CO ... L V	—	HD63395380	HD63395381	20	16	47700	20
HMP TO 62020 CO ... L V	—	HD63395382	HD63395383	20	20	47700	20
HMP TO 62524 CO ... L V	HD63395384	—	HD63395385	25	24	38100	20
HMP TO 63225 CO ... L V	HD63395386	—	HD63395387	32	25	29800	20



带柄砂轮磨头

15件套（3mm柄）

型号：HMP 3S15P CO V

货号：HD63395145

NEW



套内明细：

型号	货号	数量（PC）
HMP ZY 30408 CO 80 L V	HD63120466	4
HMP ZY 30613 CO 80 L V	HD63120468	4
HMP ZY 31303 CO 80 L V	HD63120473	2
HMP SP 30510 CO 80 L V	HD63120474	3
HMP SP 30816 CO 80 L V	HD63120475	2

订货指引：型号（货号）；例：HMP 3S15P CO V（HD63395145）请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm

10件套（6mm柄）

型号：HMP 6S10P CO V

货号：HD63395143

NEW



套内明细：

型号	货号	数量（PC）
HMP ZY 61020 CO 80 L V	HD63120469	2
HMP ZY 61325 CO 46 L V	HD63120470	1
HMP ZY 61632 CO 46 L V	HD63120471	1
HMP ZY 62032 CO 46 L V	HD63120472	2
HMP KU 61313 CO 46 L V	HD63120479	1
HMP SP 61320 CO 46 L V	HD63120476	1
HMP KE 61025 CO 46 L V	HD63120480	1
HMP KE 61632 CO 46 L V	HD63120481	1

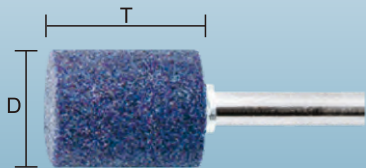
订货指引：型号（货号）；例：HMP 6S10P CO V（HD63395143）请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



带柄砂轮磨头

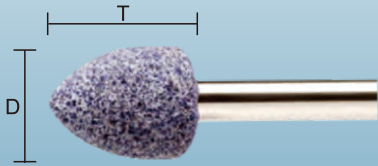
带柄砂轮磨头ANDW



描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝ANDW。
适用材料：工具钢、合金钢和回火钢。
应用：打磨焊点，毛刺，特别适合精细研磨。
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业：模具、汽车制造、船厂、航空器和金属加工。
使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号（货号），例：HMP ZY 30306 ANDW 100 QU V（HD63120363）。

型 号	订货号	粒度	规格 D×T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
3mm轴柄						
HMP ZY 30306 ANDW 100 QU V	HD63120363	100	3×6	30	206100	20
HMP ZY 30306 ANDW 100 QU V SL50	HD63120364	100	3×6	50	103050	20
HMP ZY 30408 ANDW 100 QU V	HD63120365	100	4×8	30	175100	20
HMP ZY 30408 ANDW 100 QU V SL50	HD63120366	100	4×8	50	87550	20
HMP ZY 30610 ANDW 100 QU V	HD63120097	100	6×10	30	110500	20
HMP ZY 30610 ANDW 100 QU V SL50	HD63120367	100	6×10	50	55250	20
HMP ZY 30810 ANDW 100 QU V	HD63120101	100	8×10	30	87600	20
HMP ZY 30810 ANDW 100 QU V SL50	HD63120368	100	8×10	50	43800	20
HMP ZY 31013 ANDW 100 QU V	HD63120104	100	10×13	30	58400	20
HMP ZY 31013 ANDW 100 QU V SL50	HD63120369	100	10×13	50	29200	20

带柄砂轮磨头ANDW



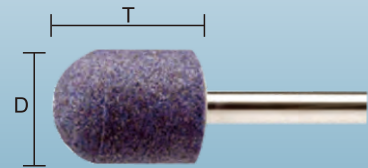
描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝ANDW。
适用材料：工具钢、合金钢和回火钢。
应用：打磨焊点，毛刺，特别适合精细研磨。
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业：模具、汽车制造、船厂、航空器和金属加工。
使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号（货号），例：HMP SP 30510 ANDW 100 QU V（HD63120370）。

型 号	订货号	粒度	规格 D × T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
3mm轴柄						
HMP SP 30510 ANDW 100 QU V	HD63120370	100	5×10	30	130700	20
HMP SP 30510 ANDW 100 QU V SL50	HD63120371	100	5×10	50	65350	20
HMP SP 30810 ANDW 100 QU V	HD63120372	100	8×10	30	87600	20
HMP SP 30810 ANDW 100 QU V SL50	HD63120373	100	8×10	50	43800	20



带柄砂轮磨头

带柄砂轮磨头ANDW



描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝ANDW。
适用材料：工具钢、合金钢和回火钢。
应用：打磨焊点，毛刺，特别适合精细研磨。
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业：模具、汽车制造、船厂、航空器和金属加工。
使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号（货号），例：HMP WR 31013 ANDW 100 QU V（HD63120374）。

型 号	订货号	粒度	规格 D×T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
-----	-----	----	----------------	--------------	---------------	----

3mm轴柄

HMP WR 31013 ANDW 100 QU V	HD63120374	100	10×13	30	58400	20
HMP WR 31013 ANDW 100 QU V SL50	HD63120375	100	10×13	50	29200	20

带柄砂轮磨头ANDW



描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝ANDW。
适用材料：工具钢、合金钢和回火钢。
应用：打磨焊点，毛刺，特别适合精细研磨。
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业：模具、汽车制造、船厂、航空器和金属加工。
使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号（货号），例：HMP KU 30404 ANDW 100 QU V（HD63120376）。

型 号	订货号	粒度	规格 D(mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
-----	-----	----	-------------	--------------	---------------	----

3mm轴柄

HMP KU 30404 ANDW 100 QU V	HD63120376	100	4	30	175100	20
HMP KU 30404 ANDW 100 QU V SL50	HD63120377	100	4	50	87550	20
HMP KU 30606 ANDW 100 QU V	HD63120378	100	6	30	110500	20
HMP KU 30606 ANDW 100 QU V SL50	HD63120379	100	6	50	55250	20
HMP KU 30808 ANDW 100 QU V	HD63120380	100	8	30	87600	20
HMP KU 30808 ANDW 100 QU V SL50	HD63120381	100	8	50	43800	20

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



带柄砂轮磨头

10件套（3mm柄）



套内明细:

型号	货号	数量 (PC)
HMP ZY 30408 ANDW 100 QU V	HD63120365	1
HMP ZY 30610 ANDW 100 QU V	HD63120097	1
HMP ZY 30810 ANDW 100 QU V	HD63120101	1
HMP ZY 31013 ANDW 100 QU V	HD63120104	1
HMP SP 30510 ANDW 100 QU V	HD63120370	1
HMP SP 30810 ANDW 100 QU V	HD63120372	1
HMP KU 30404 ANDW 100 QU V	HD63120376	1
HMP KU 30606 ANDW 100 QU V	HD63120378	1
HMP KU 30808 ANDW 100 QU V	HD63120380	1
HMP WR 31013 ANDW 100 QU V	HD63120374	1

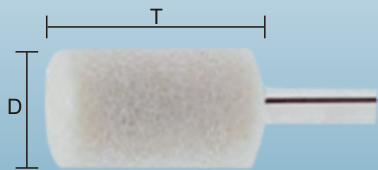
订货指引: 型号 (货号) ; 例: HMP 3S10P ANDW V (HD63120501) 请遵守最大的转速选择适合的机器, 轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm

G03



带柄砂轮磨头

带柄砂轮磨头AEKW



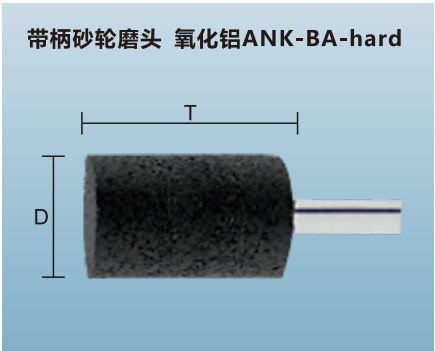
描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝AEKW。
适用材料：钛、镍合金、工具钢、玻璃、陶瓷和碳化物。
应用：打磨焊点，毛刺，精细研磨。
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业：模具、航空器发动机、燃气机部件和金属加工。
使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号（货号），例：HMP ZY 60610 AEKW 80 L V（HD63120057）。

型 号	订货号	粒度	规格 D×T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
6mm轴柄						
HMP ZY 60610 AEKW 80 L V	HD63120057	80	6×10	40	131500	20
HMP ZY 60810 AEKW 80 L V	HD63120382	80	8×10	40	119300	20
HMP ZY 61010 AEKW 60 L V	HD63120383	60	10×10	40	95400	20
HMP ZY 62020 AEKW 60 L V	HD63120067	60	20×20	40	47700	20

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



带柄砂轮磨头



描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝ANK-BA-hard。

适用材料：不锈钢（奥氏体、马氏体）及其铸件、工具钢、合金钢和回火钢、铸铁。

应用：打磨焊点，毛刺。

优点：同心度高，磨削力强，寿命长。

应用行业：不锈钢制品加工、模具、机车、汽车制造、船厂、航空器、和金属加工。

使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。

订货指引：型号（货号），例：HMP ZY 61020 ANK 46 QU BA hard（HD63120389）。

型 号	订货号	粒度	规格 D × T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
-----	-----	----	------------------	--------------	---------------	----

6mm轴柄

HMP ZY 61020 ANK 46 QU BA hard	Hd63120389	46	10×20	40	95400	20
HMP ZY 61032 ANK 46 QU BA hard	HD63120390	46	10×32	40	83200	20
HMP ZY 61040 ANK 46 QU BA hard	HD63120391	46	10×40	40	73400	20
HMP ZY 61320 ANK 46 QU BA hard	HD63120392	46	13×20	40	73400	20
HMP ZY 61332 ANK 46 QU BA hard	HD63120393	46	13×32	40	73400	20
HMP ZY 61620 ANK 24 QU BA hard	HD63120394	24	16×20	40	59600	20
HMP ZY 61632 ANK 24 QU BA hard	HD63120089	24	16×32	40	51200	20
HMP ZY 61640 ANK 24 QU BA hard	HD63120087	24	16×40	40	40500	20
HMP ZY 62020 ANK 24 QU BA hard	HD63120395	24	20×20	40	47700	20
HMP ZY 62032 ANK 24 QU BA hard	HD63120396	24	20×32	40	41100	20
HMP ZY 62040 ANK 24 QU BA hard	HD63120090	24	20×40	40	32400	20
HMP ZY 62525 ANK 24 QU BA hard	HD63120397	24	25×25	40	38100	20
HMP ZY 62532 ANK 24 QU BA hard	HD63120088	24	25×32	40	32900	20
HMP ZY 63220 ANK 24 QU BA hard	HD63120398	24	32×20	40	29800	20
HMP ZY 63232 ANK 24 QU BA hard	HD63120399	24	32×32	40	25700	20
HMP ZY 65020 ANK 24 QU BA hard	HD63120400	24	50×20	40	19000	20

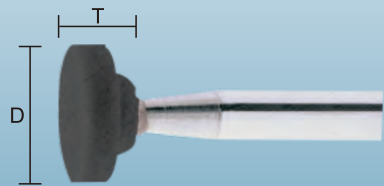
8mm轴柄

HMP ZY 82040 ANK 24 QU BA hard	HD63120401	24	20×40	40	32400	20
HMP ZY 84020 ANK 24 QU BA hard	HD63120402	24	40×20	40	23800	20
HMP ZY 84040 ANK 24 QU BA hard	HD63120403	24	40×40	40	16200	20
HMP ZY 85013 ANK 24 QU BA hard	HD63120404	24	50×13	40	19000	20
HMP ZY 85020 ANK 24 QU BA hard	HD63120405	24	50×20	40	19000	20
HMP ZY 85025 ANK 24 QU BA hard	HD63120406	24	50×25	40	19000	20



带柄砂轮磨头

带柄砂轮磨头 氧化铝ANK-BA-hard



描述: 带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝ANK-BA-hard。
适用材料: 不锈钢（奥氏体、马氏体）及其铸件、工具钢、合金钢和回火钢、铸铁。
应用: 打磨焊点，毛刺。
优点: 同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业: 不锈钢制品加工、模具、机车、汽车制造、船厂、航空器、和金属加工。
使用建议: 请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引: 型号（货号），例：HMP ZY2 62510 ANK 24 QU BA hard（HD63120407）。

型 号	订货号	粒度	规格 D×T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
-----	-----	----	----------------	--------------	---------------	----

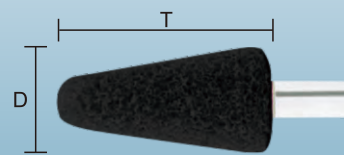
6mm轴柄

HMP ZY2 62510 ANK 24 QU BA hard	HD63120407	24	25×10	40	38100	20
HMP ZY2 63208 ANK 24 QU BA hard	HD63120408	24	32×8	40	29800	20
HMP ZY2 64006 ANK 24 QU BA hard	HD63120409	24	40×6	40	23800	20
HMP ZY2 64010 ANK 24 QU BA hard	HD63120410	24	40×10	40	23800	20
HMP ZY2 65004 ANK 24 QU BA hard	HD63120411	24	50×4	40	19000	20
HMP ZY2 65006 ANK 24 QU BA hard	HD63120412	24	50×6	40	19000	20
HMP ZY2 65010 ANK 24 QU BA hard	HD63120413	24	50×10	40	19000	20

8mm轴柄

HMP ZY2 85010 ANK 24 QU BA hard	HD63120414	24	50×10	40	19000	20
---------------------------------	------------	----	-------	----	-------	----

带柄砂轮磨头 氧化铝ANK-BA-hard



描述: 带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝ANK-BA-hard。
适用材料: 不锈钢（奥氏体、马氏体）及其铸件、工具钢、合金钢和回火钢、铸铁。
应用: 打磨焊点，毛刺。
优点: 同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业: 不锈钢制品加工、模具、机车、汽车制造、船厂、航空器、和金属加工。
使用建议: 请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引: 型号（货号），例：HMP KE 61025 ANK 46 QU BA hard（HD63120415）。

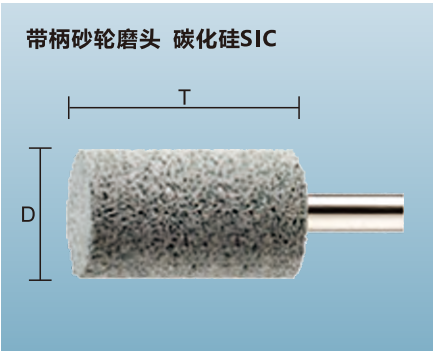
型 号	订货号	粒度	规格 D×T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
-----	-----	----	----------------	--------------	---------------	----

6mm轴柄

HMP KE 61025 ANK 46 QU BA hard	HD63120415	46	10×25	40	95400	20
HMP KE 61645 ANK 46 QU BA hard*	HD63120482	46	16×45	40	52000	20

注：* 起订量是500PCS

带柄砂轮磨头



描述: 带柄砂轮磨头，磨料成份：碳化硅SIC。

适用材料: 铝镁合金和铜合金。

应用: 打磨焊点，毛刺。

优点: 同心度高，磨削力强，金属屑不粘附，寿命长。

应用行业: 铜、铝制品加工及铸造、机车、汽车制造、船厂、螺旋桨加工、航空器、钢结构和金属加工。

使用建议: 请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。

订货指引: 型号（货号），例：HMP ZY 30408 SIC-ALU 80 V（HD63120448）。

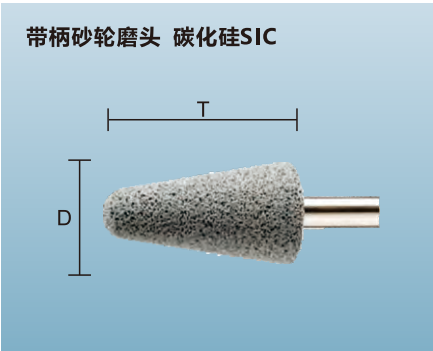
型 号	订货号	粒度	规格 D × T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
-----	-----	----	------------------	--------------	---------------	----

3mm轴柄

HMP ZY 30408 SIC-ALU 80 V	HD63120448	80	4×8	30	175100	20
HMP ZY 30510 SIC-ALU 80 V	HD63120449	80	5×10	30	130700	20
HMP ZY 30610 SIC-ALU 80 V	HD63120450	80	6×10	30	93600	20
HMP ZY 30810 SIC-ALU 80 V	HD63120451	80	8×10	30	87600	20
HMP ZY 31010 SIC-ALU 80 V	HD63120452	80	10×10	30	58400	20

6mm轴柄

HMP ZY 61013 SIC-ALU 80 V	HD63120453	80	10×13	40	95400	20
HMP ZY 61020 SIC-ALU 80 V	HD63120454	80	10×20	40	95400	20
HMP ZY 61313 SIC-ALU 80 V	HD63120455	80	13×13	40	73400	20
HMP ZY 61332 SIC-ALU 80 V	HD63120456	80	13×32	40	73400	20
HMP ZY 61616 SIC-ALU 80 V	HD63120457	80	16×16	40	59600	20
HMP ZY 61632 SIC-ALU 80 V	HD63120458	80	16×32	40	51200	20
HMP ZY 62020 SIC-ALU 80 V	HD63120459	80	20×20	40	47700	20
HMP ZY 62025 SIC-ALU 80 V	HD63120108	80	20×25	40	47700	20
HMP ZY 62040 SIC-ALU 80 V	HD63120460	80	20×40	40	32400	20
HMP ZY 63232 SIC-ALU 80 V	HD63120461	80	32×32	40	25700	20
HMP ZY 64020 SIC-ALU 80 V	HD63120462	80	40×20	40	23800	20



描述: 带柄砂轮磨头，磨料成份：碳化硅SIC。

适用材料: 铝镁合金和铜合金。

应用: 打磨焊点，毛刺。

优点: 同心度高，磨削力强，金属屑不粘附，寿命长。

应用行业: 铜、铝制品加工及铸造、机车、汽车制造、船厂、螺旋桨加工、航空器、钢结构和金属加工。

使用建议: 请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。

订货指引: 型号（货号），例：HMP KE 61632 SIC-ALU 80 V（HD63120463）。

型 号	订货号	粒度	规格 D × T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
-----	-----	----	------------------	--------------	---------------	----

6mm轴柄

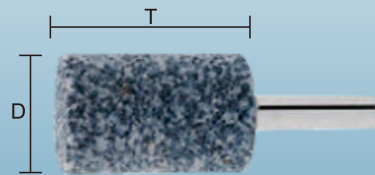
HMP KE 61632 SIC-ALU 80 V	HD63120463	80	16×32	40	52000	20
HMP KE 62040 SIC-ALU 80 V	HD63120464	80	20×40	40	47700	20

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



带柄砂轮磨头

带柄砂轮磨头AHK



描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝AHK。
适用材料：铸铁、耐酸耐热钢和铸钢。
应用：打磨焊点，毛刺，冒口。
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业：铸件加工--发动机座，齿轮箱外壳，气缸盖，框架，支架，齿轮，曲轴，泵和涡轮壳体，机床部件。
使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号（货号），例：HMP ZY 61632 AHK 30 N V（HD63120416）。

型 号	订货号	粒度	规格 D × T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
6mm轴柄						
HMP ZY 61632 AHK 30 N V	HD63120416	30	16×32	40	51200	20
HMP ZY 62032 AHK 30 N V	HD63120417	30	20×32	40	41100	20
HMP ZY 62040 AHK 30 N V	HD63120418	30	20×40	40	32400	20
HMP ZY 62532 AHK 30 N V	HD63120419	30	25×32	40	32900	20
HMP ZY 64020 AHK 30 N V	HD63120420	30	40×20	40	23800	20
8mm轴柄						
HMP ZY 82040 AHK 30 N V	HD63120421	30	20×40	40	32400	20
HMP ZY 84020 AHK 30 N V	HD63120422	30	40×20	40	23800	20

带柄砂轮磨头AHK



描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝AHK。
适用材料：铸铁、耐酸耐热钢和铸钢。
应用：打磨焊点，毛刺，冒口。
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业：铸件加工--发动机座，齿轮箱外壳，气缸盖，框架，支架，齿轮，曲轴，泵和涡轮壳体，机床部件。
使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号（货号），例：HMP ZY2 65010 AHK 30 N V（HD63120423）。

型 号	订货号	粒度	规格 D × T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
6mm轴柄						
HMP ZY2 65010 AHK 30 N V	HD63120423	30	50×10	40	19000	20

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。

带柄砂轮磨头

带柄砂轮磨头AHK



描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝AHK。
适用材料：铸铁、耐酸耐热钢和铸钢。
应用：打磨焊点，毛刺，冒口。
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业：铸件加工--发动机座，齿轮箱外壳，气缸盖，框架，支架，齿轮，曲轴，泵和涡轮壳体，机床部件。
使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号（货号），例：HMP A1 62263 AHK 36/46 M V（HD63120424）。

型 号	订货号	粒度	规格 D×T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
6mm轴柄						
HMP A1 62263 AHK 36/46 M V	HD63120424	36/46	22×63	40	30400	20

带柄砂轮磨头AHK



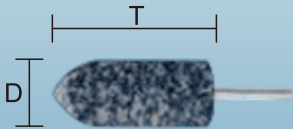
描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝AHK。
适用材料：铸铁、耐酸耐热钢和铸钢。
应用：打磨焊点，毛刺，冒口。
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业：铸件加工--发动机座，齿轮箱外壳，气缸盖，框架，支架，齿轮，曲轴，泵和涡轮壳体，机床部件。
使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号（货号），例：HMP AS-3 61645 AHK 36/46 M V（HD63120426）。

型 号	订货号	粒度	规格 D×T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
6mm轴柄						
HMP AS-3 61645 AHK 36/46 M V	HD63120426	36/46	16×45	40	18600	20
HMP A3 62570 AHK 36/46 M V	HD63120427	36/46	25×70	40	18600	20
8mm轴柄						
HMP A3 82570 AHK 36/46 M V	HD63120428	36/46	25×70	40	18600	20



带柄砂轮磨头

带柄砂轮磨头AHK



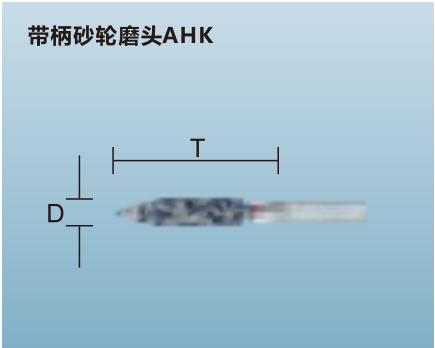
描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝AHK。
适用材料：铸铁、耐酸耐热钢和铸钢。
应用：打磨焊点，毛刺，冒口。
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业：铸件加工--发动机座，齿轮箱外壳，气缸盖，框架，支架，齿轮，曲轴，泵和涡轮壳体，机床部件。
使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号（货号），例：HMP A11 62250 AHK 36/46 M V（HD63120430）。

型 号	订货号	粒度	规格 D×T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
6mm轴柄						
HMP A11 62250 AHK 36/46 M V	HD63120430	36/46	22×50	40	27600	20
8mm轴柄						
HMP A11 82250 AHK 36/46 M V	HD63120431	36/46	22×50	40	27600	20

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



带柄砂轮磨头



描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝AHK。

适用材料：铸铁、耐酸耐热钢和铸钢。

应用：打磨焊点，毛刺，冒口。

优点：同心度高，磨削力强，寿命长。

应用行业：铸件加工--发动机座，齿轮箱外壳，气缸盖，框架，支架，齿轮，曲轴，泵和涡轮壳体，机床部件。

使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。

订货指引：型号（货号），例：HMP A15 60625 AHK 46/60 N V（HD63120432）。

型 号	订货号	粒度	规格 D × T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
6mm轴柄						
HMP A15 60625 AHK 46/60 N V *	HD63120432	46/60	6×25	40	112900	20

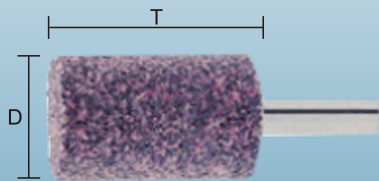
注：* 起订量是500PCS

G03



带柄砂轮磨头

带柄砂轮磨头AMK



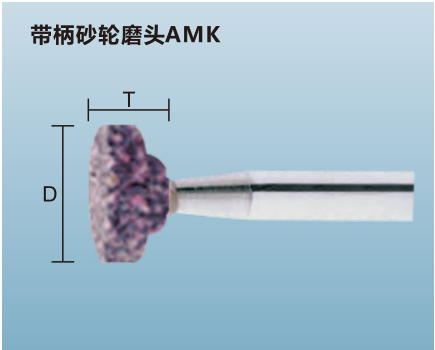
描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝AMK。
适用材料：铸铁、耐酸耐热钢和铸钢、合金钢和回火钢。
应用：打磨焊点，毛刺，冒口。
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业：铸件加工--发动机座，齿轮箱外壳，气缸盖，框架，支架，齿轮，曲轴，泵和涡轮壳体，机床部件。
使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号（货号），例：HMP ZY 61020 AMK 46 N V（HD63120433）。

型 号	订货号	粒度	规格 D×T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
6mm轴柄						
HMP ZY 61020 AMK 46 N V	HD63120433	46	10×20	40	95400	20
HMP ZY 61320 AMK 46 N V	HD63120434	46	13×20	40	73400	20
HMP ZY 61632 AMK 36 N V	HD63120435	36	16×32	40	51200	20
HMP ZY 61640 AMK 36 N V	HD63120436	36	16×40	40	40500	20
HMP ZY 62020 AMK 36 N V	HD63120437	36	20×20	40	47700	20
HMP ZY 62032 AMK 36 N V	HD63120438	36	20×32	40	41100	20
HMP ZY 62040 AMK 36 N V	HD63120439	36	20×40	40	32400	20
HMP ZY 62532 AMK 36 N V	HD63120440	36	25×32	40	32900	20
HMP ZY 63220 AMK 36 N V	HD63120441	36	32×20	40	29800	20
HMP ZY 63232 AMK 36 N V	HD63120442	36	32×32	40	25700	20
HMP ZY 63240 AMK 36 N V	HD63120443	36	32×40	40	18600	20
HMP ZY 64020 AMK 36 N V	HD63120160	36	40×20	40	23800	20
8mm轴柄						
HMP ZY 84040 AMK 36 N V	HD63120444	36	40×40	40	16200	20

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。

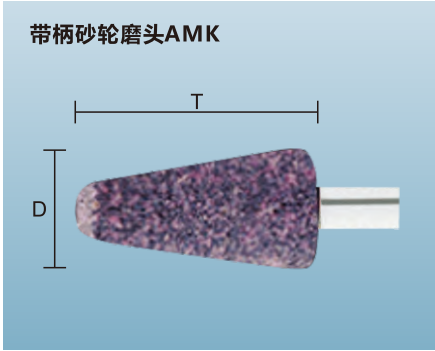


带柄砂轮磨头



描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝AMK。
适用材料：铸铁、耐酸耐热钢和铸钢、合金钢和回火钢。
应用：打磨焊点，毛刺，冒口。
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业：铸件加工--发动机座，齿轮箱外壳，气缸盖，框架，支架，齿轮，曲轴，泵和涡轮壳体，机床部件。
使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号（货号），例：HMP ZY2 64010 AMK 36 N V（HD63120445）。

型 号	订货号	粒度	规格 D×T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
6mm轴柄						
HMP ZY2 64010 AMK 36 N V	HD63120445	36	40×10	40	23800	20



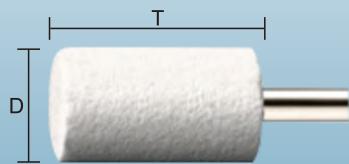
描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝AMK。
适用材料：铸铁、耐酸耐热钢和铸钢、合金钢和回火钢。
应用：打磨焊点，毛刺，冒口。
优点：同心度高，磨削力强，寿命长。
应用行业：铸件加工--发动机座，齿轮箱外壳，气缸盖，框架，支架，齿轮，曲轴，泵和涡轮壳体，机床部件。
使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号（货号），例：HMP KE 61632 AMK 36 N V（HD63120446）。

型 号	订货号	粒度	规格 D×T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
6mm轴柄						
HMP KE 61632 AMK 36 N V	HD63120446	36	16×32	40	52000	20
HMP KE 62032 AMK 36 N V	HD63120447	36	20×32	40	47700	20
HMP KE 62040 AMK 36 N V	HD63120026	36	20×40	40	47700	20



带柄砂轮磨头

带柄砂轮磨头AHOK



描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝AHOK。
适用材料：塑料、木材、橡胶。
应用：外形修整，清除已固化的涂胶。
优点：同心度高，磨削力强，粉屑不粘附，寿命长。
应用行业：塑料，橡胶，树脂制品的加工，如轮胎，制橡胶鞋制造等。
使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号（货号），例：HMP ZY 62025 AHOK 0-3 V（HD63120384）。

型 号	订货号	规格 D×T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
6mm轴柄					
HMP ZY 62025 AHOK 0-3 V	HD63120384	20×25	40	41100	20
HMP ZY 64020 AHOK 0-3 V	HD63120385	40×20	40	23800	20

带柄砂轮磨头AHOK

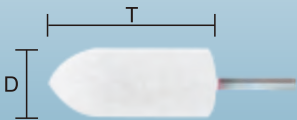


描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝AHOK。
适用材料：塑料、木材、橡胶。
应用：外形修整，清除已固化的涂胶。
优点：同心度高，磨削力强，粉屑不粘附，寿命长。
应用行业：塑料，橡胶，树脂制品的加工，如轮胎，制橡胶鞋制造等。
使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。
订货指引：型号（货号），例：HMP KU 62525 AHOK 0-3 V（HD63120386）。

型 号	订货号	规格 D (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
6mm轴柄					
HMP KU 62525 AHOK 0-3 V	HD63120386	25	40	38100	20
HMP KU 63838 AHOK 0-3 V	HD63120387	38	40	23800	20

带柄砂轮磨头

带柄砂轮磨头AHOK



描述：带柄砂轮磨头，磨料成份：氧化铝AHOK。

适用材料：塑料、木材、橡胶。

应用：外形修整，清除已固化的涂胶。

优点：同心度高，磨削力强，粉屑不粘附，寿命长。

应用行业：塑料，橡胶，树脂制品的加工，如轮胎，制橡胶鞋制造等。

使用建议：请遵守最大的转速选择适合的机器，轴柄与磨机夹头连接的长度不能少于10mm。

订货指引：型号（货号），例：HMP A11 62250 AHOK 0-3 V（HD63120388）。

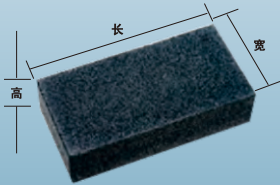
型 号	订货号	规格 D×T (mm)	轴柄长度 (mm)	最大承受 转速rpm	包装
6mm轴柄					
HMP A11 62250 AHOK 0-3 V	HD63120388	22×50	40	27600	20

G03



带柄砂轮磨头

修整磨石HFAW



描述：修整磨石，磨料成份：碳化硅。
用途：修正磨头的偏心，修改磨头的外形，清除已使用磨头的附着物。
订货指引：型号（货号），例：HFAW 502515 SIC 60 O V（HD63126047）。

型 号	订货号	粒度	长×宽×高 (mm)	包装
HFAW 502515 SIC 24 O V	HD63126048	24	50×25×15	5
HFAW 1003015 SIC 60 O V	HD63126049	60	100×30×15	5
HFAW 1003015 SIC 24 O V	HD63126050	24	100×30×15	5
HFAW 1005025 SIC 60 O V	HD63126051	60	100×50×25	5
HFAW 1005025 SIC 24 O V	HD63126052	24	100×50×25	5
HFAW 1505025 SIC 60 O V	HD63126053	60	150×50×25	5
HFAW 1505025 SIC 24 O V	HD63126054	24	150×50×25	5

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。





HARDY

