

HARDY  **哈特**



ROTARY BURR [TUNGSTEN CARBIDE AND HSS]
INDUSTRIAL GRINDING TOOL

旋转锉刀 (碳化钨和高速钢) 工业研磨工具

Specialize in the services and supply to industrial equipment
industry with products made in Europe, USA and Japan

索引

顶级氮钛涂层碳化钨旋转锉刀系列	外形和规格：常用（包括加长轴柄） 和特别		P2-P48
	刀齿适用范围：钢（≤70HRC）， 铸铁， 钛基、镍基金属， 铝材专用， 不锈钢专用等		
高级碳化钨旋转锉刀系列(单支和套装)	外形和规格：常用（包括加长轴柄） /包括带涂层和不带涂层		P50-P88
	刀齿适用范围：钢（≤70HRC）， 铸铁， 钛基、镍基金属， 铝材专用、不锈钢专用， 复合材料玻璃纤维（GRP）和碳纤维（CRP）等		
高级高速钢旋转锉刀系列(单支和套装)	外形和规格：常用和特别		P90-P114
	刀齿适用范围：软钢和铝材。		



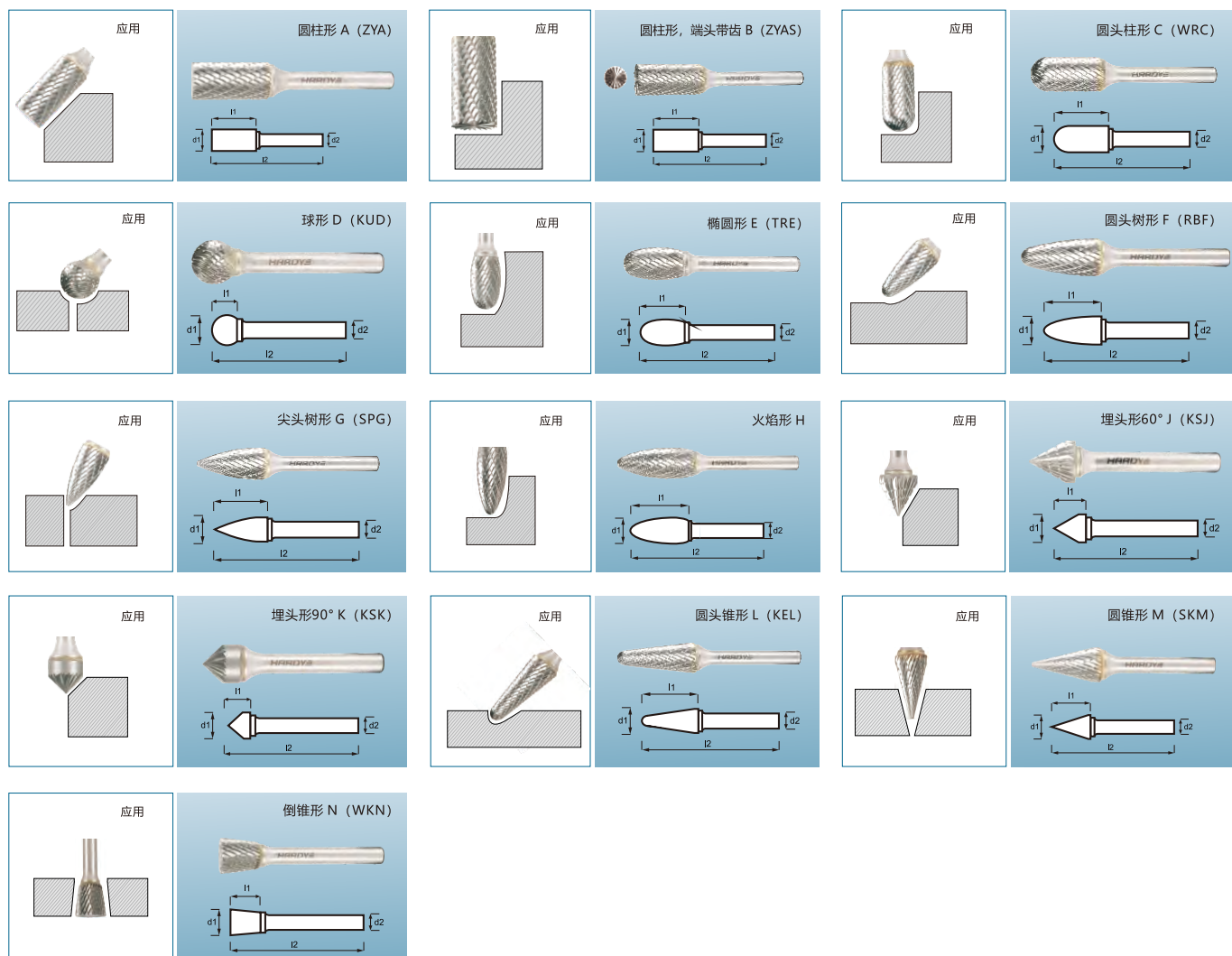
顶级氮钛涂层碳化钨旋转锉刀系列

普通不带涂层的旋转锉刀，往往在开始使用时就会出现金属粉尘堵塞刀齿、刀齿出现碰崩口或摩擦发热过大刀齿快速出现钝角等问题，这些出现的问题是令旋转锉刀的切削力和寿命降低的原因之一。

HARDY的该系列顶级氮钛涂层碳化钨旋转锉刀带有特别的涂层，能避免持续出现以上的缺陷，同时彻底地提高旋转锉刀的切削力和寿命，是一个高性价比的产品。

产品说明		P2-P6
外形说明		
	A - 形状 - 圆柱形，端头不带齿	P7-P10
	AR - 形状 - 圆柱型，端头边缘r角带齿，端面不带齿	P11-P12
	B - 形状 - 圆柱形，端头带齿	P13-P16
	C - 形状 - 球头柱形	P17-P20
	D - 形状 - 球形	P21-P22
	E - 形状 - 椭圆形	P23-P24
	F - 形状 - 圆头树形	P25-P26
	G - 形状 - 尖头树形	P27-P28
	H - 形状 - 火焰形	P29-P30
	L - 形状 - 圆头锥形	P31-P32
	M - 形状 - 圆锥形	P33-P34
	N - 形状 - 倒锥形	P35
	J - 形状 - 埋头形60°	P36
	K - 形状 - 埋头形90°	P37

外形应用

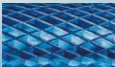


可根据要求提供特殊形状

顶级氮钛涂层碳化钨旋转锉刀系列

刀齿说明和用途

标准齿

	C2 EC — 单刀纹通用刀齿，有高的切削性能和良好的表面效果。 适用于钢（<60HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜。
	C3 EC — 双刀纹通用刀齿，有稳定的操作性能、高的切削能力和良好的表面效果。 适用于钢（<60HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜。
	C4 EC — 双刀纹细刀齿，有稳定的操作性能和良好的表面效果。 适用于钢（≤70HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍钴合金等特硬金属。
	C5 EC — 单刀纹细刀齿，有非常优良的表面效果， 适用于钢（≤70HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍钴合金等特硬金属。
	C7 EC — 单刀纹刀齿，专用于有色金属（铝合金、黄铜、紫铜）。
	C8 EC — 带切削槽刀齿，专用于钢和铸铁，有极高的切削能力，抗冲击和高负荷切削。
	C9 EC — 单刀纹刀齿，专用于不锈钢，有极高的切削能力。

操作速度指南

刀头直径与线速度对应转速（rpm）

刀头直径 Ø (mm)	线速度 (m/min)										
	250	300	350	400	450	500	600	650	750	900	1100
	转速 (rpm)										
2	40.000	48.000	56.000	64.000	72.000	80.000	95.000	104.000	120.000	143000	175000
3	27.000	32.000	37.000	42.000	48.000	53.000	64.000	68.000	80.000	95000	116000
4	20.000	24.000	28.000	32.000	36.000	40.000	48.000	52.000	60.000	72000	88000
6	13.000	16.000	19.000	21.000	24.000	27.000	32.000	34.000	40.000	48000	59000
8	10.000	12.000	14.000	16.000	18.000	20.000	24.000	26.000	30.000	36000	44000
10	8.000	10.000	11.000	13.000	14.000	16.000	19.000	21.000	24.000	29000	35000
12	7.000	8.000	9.000	11.000	12.000	13.000	16.000	18.000	21.000	24000	30000
16	5.000	6.000	7.000	8.000	9.000	10.000	12.000	14.000	17.000	18000	22000
20	4.000	5.000	6.000	6.000	7.000	8.000	10.000	-	-	14000	17000
25	3.000	4.000	4.000	5.000	6.000	6.000	8.000	-	-	11000	13500

推荐的转速是基于标准柄长度45mm，夹持深度不少于10mm
加长柄的最大推荐转速不大于15000rpm

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



顶级氮钛涂层碳化钨旋转锉刀系列

刀齿适用材料和适用转速（m/min）

材 料			应 用	适用线速度（m/min）						
										
				C2 EC	C3 EC	C4 EC	C5 EC	C7 EC	C8 EC	C9 EC
钢，铸钢	非硬化，非热处理钢，强度超过1200 N/mm²，(<38 HRC)	特种钢，碳钢，工具钢，非合金钢，硬化钢，铸钢	粗加工 高切削	450–600	450–600	650–750	650–750	–	450–750	–
	淬火，热处理钢，强度超过1200 N/mm²，(> 38 HRC)	工具钢，调质钢，合金钢，铸钢		250–350	250–350	450–600	450–600	–		–
不锈钢	锈耐酸钢	奥氏体和铁素体不锈钢	粗加工 高切削	250–350	250–350	450–600	450–600	–	–	450 - 600
			精加工、少的去除	–	–	–	–	–	–	
有色金属	软的有色金属	铝合金，黄铜、铜，锌	粗加工 高切削	–	–	–	–	600 - 1100	–	–
			精加工、少的去除	–	–	–	–	900 - 1100	–	–
	坚硬的有色金属	青铜，钛/钛合金，硬质铝合金（Si含量高）	粗加工 高切削	250–350	250–350	450–600	450–600	600 - 1100	–	–
			精加工、少的去除	–	–	–	–	900 - 1100	–	–
	耐高温材料	镍基合金，钴基合金（飞机发动机和涡轮机的切削）	粗加工 高切削	300–450	300–450	450–600	450–600	–	–	–
铸铁	灰铸铁，白口铸铁	石墨铸铁EN-GJL，球墨铸铁EN-GJS，白退火铸铁EN-GJMW，黑色的铸铁EN-GJMB	粗加工 高切削	450–600	450–600	650–750	650–750	–	–	–
塑料，其他材料	纤维增强塑料（GFK/CFK），热塑性塑料，硬橡胶		粗加工 高切削	–	–	–	–	500 - 1100	–	–
			精加工、少的去除	–	–	–	–	500 - 1100	–	–

注：- 是不适用



顶级氮钛涂层碳化钨旋转锉刀系列

选择合适的旋转锉刀的四个步骤

- 1.确定加工材料的类型
- 2.选择旋转锉刀的形状和直径
- 3.选择出刀齿号数和切割速度
- 4.根据旋转锉刀的直径和切割速度确定驱动工具的速度



顶级氮钛涂层碳化钨旋转锉刀系列



C2 EC

描述 — Cut 2 单刀纹通用刀齿，带涂层EC

适用材料：钢（<60HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜

用途：清除毛刺、倒角



C3 EC

描述 — Cut 3 双刀纹通用刀齿，带涂层EC

适用材料：钢（<60HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜

用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根



C4 EC

描述 — Cut 4 双刀纹细刀齿，带涂层EC

适用材料：钢（≤70HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍钴合金等特硬金属

用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根



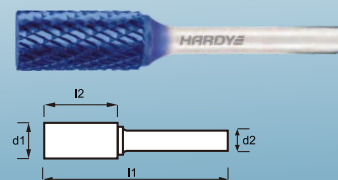
C5 EC

描述 — Cut 5 单刀纹细刀齿，带涂层EC

适用材料：钢（≤70HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍钴合金等特硬金属

用途：清除毛刺和倒角，可以得到一个光滑平整的打磨面

圆柱形 A



型 号	 C2 EC (齿号)	 C3 EC (齿号)	 C4 EC (齿号)	 C5 EC (齿号)
	订 货 号			

柄径：3mm

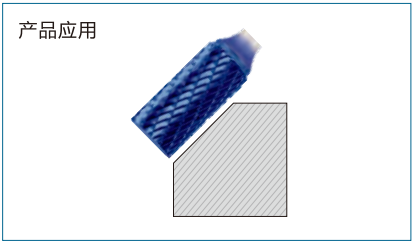
HD K3A1,506 ...	—	HD63306002	HD63306013	HD63306021
HD K3A0211 ...	—	HD63306003	HD63306014	HD63306022
HD K3A2,511 ...	—	HD63306004	—	—
HD K3A0314 ...	HD63306000	HD63306005	HD63306015	HD63306023
HD K3A0314 ... OL50	—	HD63306006	HD63306016	HD63306024
HD K3A0314 ... OL65	—	HD63306007	HD63306017	HD63306025
HD K3A0314 ... OL75	—	HD63306008	HD63306018	HD63306026
HD K3A0314 ... OL100	—	HD63306009	HD63306019	HD63306027
HD K3A0513 ...	—	HD63306010	—	—
HD K3A0605 ...	—	HD63306011	—	—
HD K3A0612 ...	HD63306001	HD63306012	HD63306020	HD63306028

柄径：6mm

HD K6A0313 ...	—	HD63306035	—	—
HD K6A0414 ...	—	HD63306036	HD63306055	HD63306065
HD K6A0516 ...	—	HD63306037	—	—
HD K6A0618 ...	HD63306031	HD63306038	HD63306056	HD63306066
HD K6A0625 ...	—	HD63306039	HD63306057	HD63306067
HD K6A0618 ... OL100	—	HD63306040	—	—
HD K6A0618 ... OL150	—	HD63306041	HD63306058	HD63306068
HD K6A0820 ...	HD63306032	HD63306042	—	—
HD K6A0820 ... OL170	—	HD63306043	—	—
HD K6A1013 ...	—	HD63306044	HD63306059	HD63306069
HD K6A1020 ...	HD63306033	HD63306045	HD63306060	HD63306070
HD K6A1020 ... OL170	—	HD63306046	HD63306061	HD63306071
HD K6A1025 ...	—	HD63306047	—	—

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。





	C7 EC 描述 — Cut 7 单刀纹刀齿，带涂层EC 适用材料：有色金属（铝合金、黄铜、紫铜） 用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根
	C8 EC 描述 — Cut 8 带切削槽刀齿，带涂层EC 适用材料：专用于钢和铸铁，有极高的切削能力，抗冲击和高负荷切削 用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根
	C9 EC 描述 — Cut 9 单刀纹刀齿，带涂层EC 适用材料：专用于不锈钢，有极高的切削能力 用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根

订货指引：型号+所需刀齿数（货号）；例：HD K3A1.506 C3 EC (HD63306002)
注：C3=Cut 3 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。

 C7 EC（齿号）	 C8 EC（齿号）	 C9 EC（齿号）	柄直径 d2 [毫米]	刀 头		总 长 l1 [毫米]	 包装
				直径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]		
订 货 号							
—	—	—	3	1.5	6	38	1
—	—	—	3	2	11	38	1
—	—	—	3	2.5	11	38	1
HD63306029	—	HD63306728	3	3	14	38	1
—	—	—	3	3	14	50	1
—	—	—	3	3	14	65	1
—	—	—	3	3	14	75	1
—	—	—	3	3	14	100	1
—	—	—	3	5	12.7	38	1
—	—	—	3	6	5	37	1
HD63306030	—	—	3	6	13	44	1
—	—	—	6	3	12.7	50	1
—	—	—	6	4	14	50	1
—	—	—	6	5	16	50	1
HD63306075	HD63306729	HD63306730	6	6	18	50	1
—	—	—	6	6	25	50	1
—	—	—	6	6	18	100	1
—	HD63306731	HD63306732	6	6	18	150	1
HD63306076	—	—	6	8	20	65	1
—	—	—	6	8	20	170	1
—	HD63306733	HD63306734	6	10	13	58	1
HD63306077	—	—	6	10	20	65	1
—	—	—	6	10	20	170	1
—	—	—	6	10	25	70	1

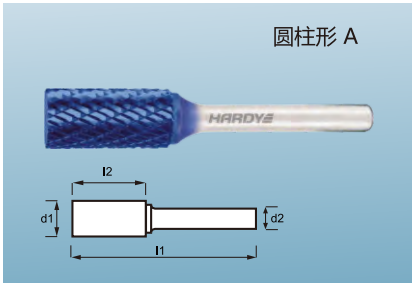
接下页



顶级氮钛涂层碳化钨旋转锉刀系列

接上页

	C2 EC 描述 — Cut 2 单刀纹通用刀齿，带涂层EC 适用材料：钢（<60HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜 用途：清除毛刺、倒角
	C3 EC 描述 — Cut 3 双刀纹通用刀齿，带涂层EC 适用材料：钢（<60HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜 用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根
	C4 EC 描述 — Cut 4 双刀纹细刀齿，带涂层EC 适用材料：钢（≤70HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍钴合金等特硬金属 用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根
	C5 EC 描述 — Cut 5 单刀纹细刀齿，带涂层EC 适用材料：钢（≤70HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍钴合金等特硬金属 用途：清除毛刺和倒角，可以得到一个光滑平整的打磨面



型 号	 C2 EC (齿号)	 C3 EC (齿号)	 C4 EC (齿号)	 C5 EC (齿号)
	订 货 号			

柄径：6mm

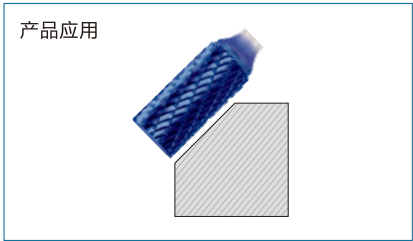
HD K6A1125 ...	—	HD63306048	—	—
HD K6A1220 ...	—	HD63306049	—	—
HD K6A1225 ...	HD63306034	HD63306050	HD63306062	HD63306072
HD K6A1225 ... OL175	—	HD63306051	HD63306063	HD63306073
HD K6A1625 ...	—	HD63306052	HD63306064	HD63306074
HD K6A2025 ...	—	HD63306053	—	—
HD K6A2525 ...	—	HD63306054	—	—

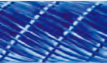
柄径：8mm

HD K8A1225 ...	—	HD63306082	HD63306086	HD63306088
HD K8A1625 ...	—	HD63306083	HD63306087	HD63306089
HD K8A2025 ...	—	HD63306084	—	—
HD K8A2525 ...	—	HD63306085	—	—

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。





	C7 EC 描述 — Cut 7 单刀纹刀齿，带涂层EC 适用材料： 有色金属（铝合金、黄铜、紫铜） 用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根
	C8 EC 描述 — Cut 8 带切削槽刀齿，带涂层EC 适用材料： 专用于钢和铸铁，有极高的切削能力，抗冲击和高负荷切削 用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根
	C9 EC 描述 — Cut 9 单刀纹刀齿，带涂层EC 适用材料： 专用于不锈钢，有极高的切削能力 用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根

订货指引：型号+所需刀齿数（货号）； 例：HD K6A1125 C3 EC（HD63306048）
注：C3=Cut 3 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。

 C7 EC（齿号）	 C8 EC（齿号）	 C9 EC（齿号）	柄直径 d2 [毫米]	刀 头		总 长 l1 [毫米]	 包装
				直 径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]		
订 货 号							
—	—	—	6	11	25	70	1
—	—	—	6	12	20	64	1
HD63306078	HD63306735	HD63306736	6	12	25	70	1
—	—	—	6	12	25	175	1
HD63306079	—	—	6	16	25	70	1
HD63306080	—	—	6	20	25	70	1
HD63306081	—	—	6	25	25	70	1
—	—	—	8	12	25	70	1
HD63306090	—	—	8	16	25	70	1
HD63306091	—	—	8	20	25	70	1
—	—	—	8	25	25	70	1



顶级氮钛涂层碳化钨旋转锉刀系列

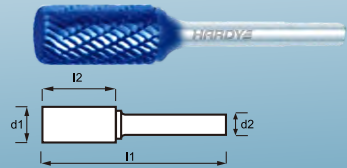


C3 EC

描述 — Cut 3 双刀纹通用刀齿，带涂层EC
适用材料：钢（< 60HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜
用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根

订货指引：型号（货号），例：HD K3AR0314 C3 EC (HD63306737)
注：C3=Cut 3 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。

圆柱形 AR, 端头边缘r角带齿,端面不带齿

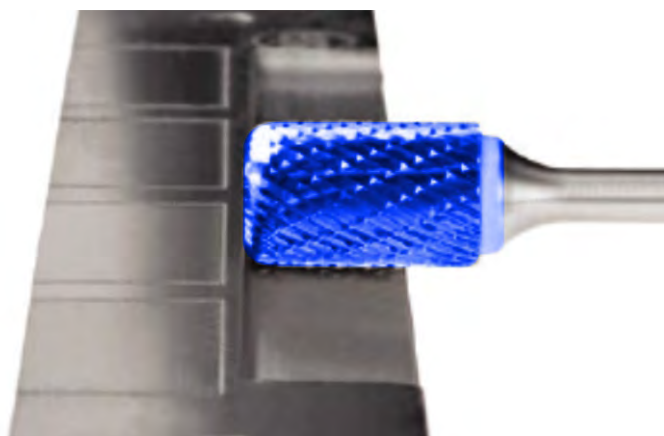
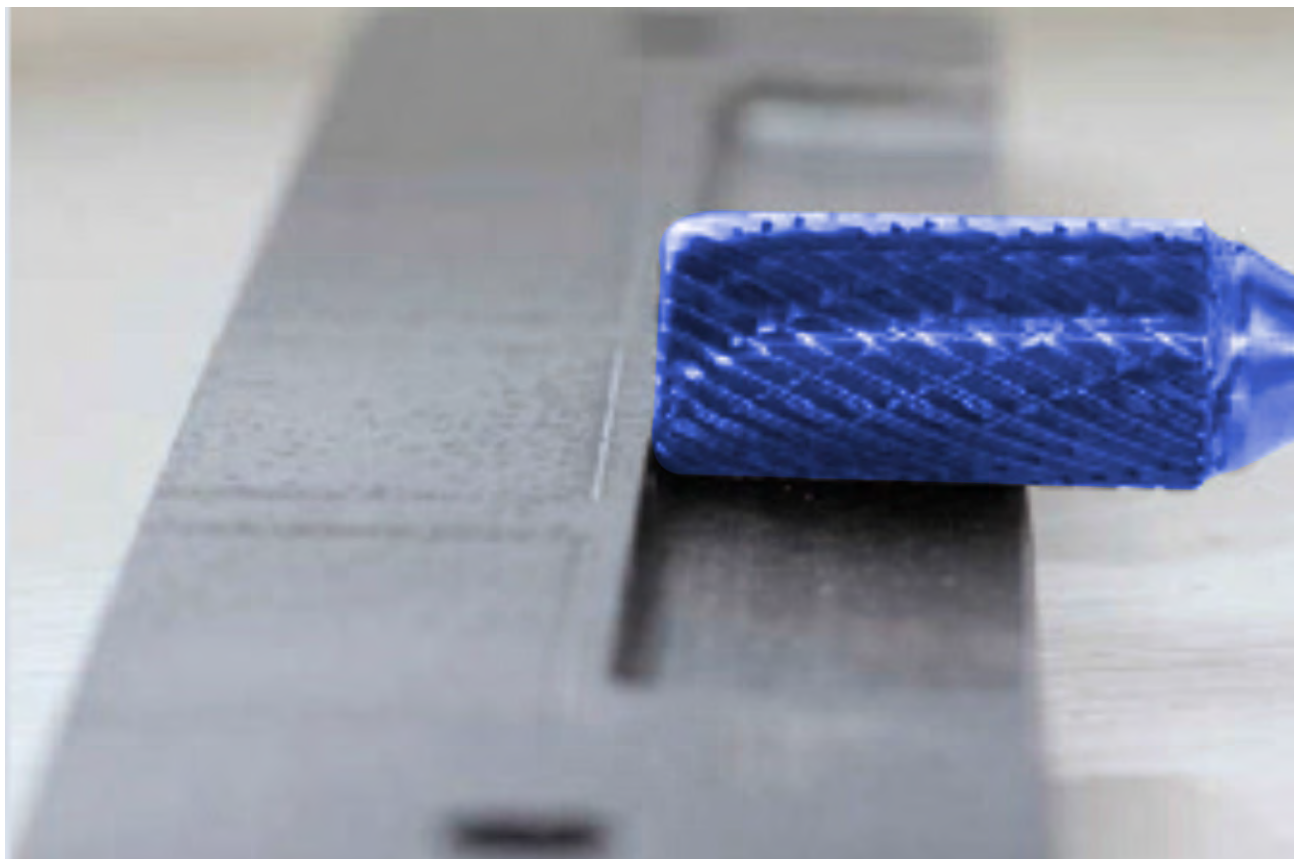


型 号	 C3 EC (齿号)	柄直径 d2 [毫米]	刀 头		总 长 l1 [毫米]	 包装
			直径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]		
柄径：3mm						
HD K3AR0314 C3 EC	HD63306737	3	3	14	38	1
柄径：6mm						
HD K6AR0618 C3 EC	HD63306738	6	6	18	50	1
HD K6AR0819 C3 EC	HD63306739	6	8	19	64	1
HD K6AR1019 C3 EC	HD63306740	6	10	19	64	1
HD K6AR1625 C3 EC	HD63306741	6	16	25	70	1
柄径：8mm						
HD K6AR1225 C3 EC	HD63306742	8	12	25	70	1



顶级氮钛涂层碳化钨旋转锉刀系列

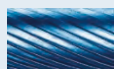
G01



操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



顶级氮钛涂层碳化钨旋转锉刀系列

**C2 EC**

描述 — Cut 2 单刀纹通用刀齿，带涂层EC

适用材料：钢（<60HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜

用途：清除毛刺、倒角

**C3 EC**

描述 — Cut 3 双刀纹通用刀齿，带涂层EC

适用材料：钢（<60HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜

用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根

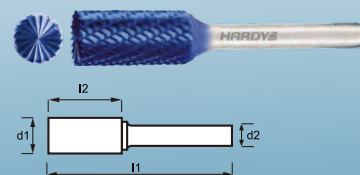
**C4 EC**

描述 — Cut 4 双刀纹细刀齿，带涂层EC

适用材料：钢（≤70HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍钴合金等特硬金属

用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根

圆柱形 B, 端头带齿



型 号	 C2 EC (齿号)	 C3 EC (齿号)	 C4 EC (齿号)
	订 货 号		

柄径：3mm

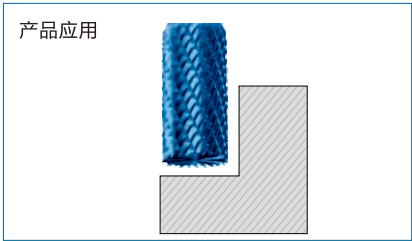
HD K3B1.506 ...	—	HD63306094	HD63306104
HD K3B0211 ...	—	HD63306095	HD63306105
HD K3B2.511 ...	—	HD63306096	—
HD K3B0314 ...	HD63306092	HD63306097	HD63306106
HD K3B0314 ... OL50	—	HD63306098	HD63306107
HD K3B0314 ... OL65	—	HD63306099	HD63306108
HD K3B0314 ... OL75	—	HD63306100	HD63306109
HD K3B0314 ... OL100	—	HD63306101	—
HD K3B0605 ...	—	HD63306102	HD63306111
HD K3B0612.7 ...	HD63306093	HD63306103	—

柄径：6mm

HD K6B0312.7 ...	—	HD63306127	—
HD K6B0412 ...	—	HD63306128	—
HD K6B0516 ...	—	HD63306129	—
HD K6B0618 ...	HD63306122	HD63306130	HD63306148
HD K6B0618 ... OL75	—	HD63306131	—
HD K6B0618 ... OL100	—	HD63306132	HD63306149
HD K6B0618 ... OL150	—	HD63306133	—
HD K6B0625 ...	HD63306123	HD63306134	—
HD K6B0820 ...	HD63306124	HD63306135	HD63306150
HD K6B0820 ... OL170	—	HD63306136	HD63306151
HD K6B1013 ...	—	HD63306137	—
HD K6B1020 ...	HD63306125	HD63306138	HD63306152
HD K6B1020 ... OL170	—	HD63306139	HD63306153

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。





	C5 EC 描述 — Cut 5 单刀纹细刀齿，带涂层EC 适用材料：钢（≤70HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍钴合金等特硬金属 用途：清除毛刺和倒角，可以得到一个光滑平整的打磨面
	C7 EC 描述 — Cut 7 单刀纹刀齿，带涂层EC 适用材料：有色金属（铝合金、黄铜、紫铜） 用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根
	C8 EC 描述 — Cut 8 带切削槽刀齿，带涂层EC 适用材料：专用于钢和铸铁，有极高的切削能力，抗冲击和高负荷切削 用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根

订货指引：型号+所需刀齿数（货号）；例：HD K3B1.506 C3 EC (HD63306094)
注：C3=Cut 3 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。

 C5 EC (齿号)	 C7 EC (齿号)	 C8 EC (齿号)	柄直径 d2 [毫米]	刀 头		总 长 l1 [毫米]	 包装
				直 径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]		
订 货 号							
HD63306112	—	—	3	1.5	6	38	1
HD63306113	—	—	3	2	11	38	1
—	—	—	3	2.5	11	38	1
HD63306114	HD63306120	—	3	3	14	38	1
HD63306115	—	—	3	3	14	50	1
HD63306116	—	—	3	3	14	65	1
HD63306117	—	—	3	3	14	75	1
HD63306118	—	—	3	3	14	100	1
—	—	—	3	6	5	37	1
HD63306119	HD63306121	—	3	6	13	44	1
—	—	—	6	3	12.7	50	1
HD63306157	—	—	6	4	14	50	1
—	—	—	6	5	16	50	1
HD63306158	HD63306166	HD63306743	6	6	18	50	1
—	—	—	6	6	18	75	1
HD63306727	—	—	6	6	18	100	1
—	—	—	6	6	18	150	1
—	—	—	6	6	18	150	1
HD63306159	HD63306167	HD63306744	6	6	25	50	1
HD63306160	—	—	6	8	20	65	1
—	—	—	6	8	20	170	1
HD63306161	HD63306168	HD63306745	6	10	13	58	1
HD63306162	—	—	6	10	20	65	1
			6	10	20	170	1

接下页



顶级氮钛涂层碳化钨旋转锉刀系列



C2 EC

描述 — Cut 2 单刀纹通用刀齿，带涂层EC
适用材料：钢（<60HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜
用途：清除毛刺、倒角



C3 EC

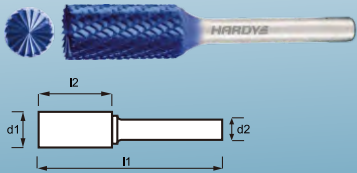
描述 — Cut 3 双刀纹通用刀齿，带涂层EC
适用材料：钢（<60HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜
用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根



C4 EC

描述 — Cut 4 双刀纹细刀齿，带涂层EC
适用材料：钢（≤70HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍钴合金等特硬金属
用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根

圆柱形 B,端头带齿



型 号	 C2 EC (齿号)	 C3 EC (齿号)	 C4 EC (齿号)
	订 货 号		

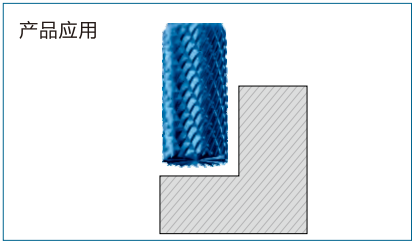
柄径：6mm

HD K6B1025 ...	—	HD63306140	—
HD K6B1125 ...	—	HD63306141	—
HD K6B1220 ...	—	HD63306142	—
HD K6B1225 ...	—	HD63306143	HD63306154
HD K6B1225 ... OL175	HD63306126	HD63306144	HD63306155
HD K6B1625 ...	—	HD63306145	HD63306156
HD K6B2025 ...	—	HD63306146	—
HD K6B2525 ...	—	HD63306147	—

柄径：8mm

HD K8B1225 ...	—	HD63306173	HD63306177
HD K8B1625 ...	—	HD63306174	HD63306178
HD K8B2025 ...	—	HD63306175	—
HD K8B2525 ...	—	HD63306176	—





	C5 EC 描述 — Cut 5 单刀纹细刀齿，带涂层EC 适用材料：钢（≤70HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍钴合金等特硬金属 用途：清除毛刺和倒角，可以得到一个光滑平整的打磨面
	C7 EC 描述 — Cut 7 单刀纹刀齿，带涂层EC 适用材料：有色金属（铝合金、黄铜、紫铜） 用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根
	C8 EC 描述 — Cut 8 带切削槽刀齿，带涂层EC 适用材料：专用于钢和铸铁，有极高的切削能力，抗冲击和高负荷切削 用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根

订货指引：型号+所需刀齿数（货号）；例：HD K6B1025 C3 EC (HD63306140)
注：C3=Cut 3 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。

 C5 EC（齿号）	 C7 EC（齿号）	 C8 EC（齿号）	柄直径 d2 [毫米]	刀 头		总 长 l1 [毫米]	 包装
				直 径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]		
订 货 号							
—	—	—	6	10	25	70	1
—	—	—	6	11	25	70	1
—	—	—	6	12	20	64	1
HD63306163	HD63306169	HD63306746	6	12	25	70	1
HD63306164	—	—	6	12	25	175	1
HD63306165	HD63306170	—	6	16	25	70	1
—	HD63306171	—	6	20	25	70	1
—	HD63306172	—	6	25	25	70	1
HD63306179	HD63306181	—	8	12	25	70	1
HD63306180	HD63306182	—	8	16	25	70	1
—	HD63306183	—	8	20	25	70	1
—	—	—	8	25	25	70	1



顶级氮钛涂层碳化钨旋转锉刀系列



C2 EC

描述 — Cut 2 单刀纹通用刀齿，带涂层EC
适用材料：钢（<60HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜
用途：清除毛刺、倒角



C3 EC

描述 — Cut 3 双刀纹通用刀齿，带涂层EC
适用材料：钢（<60HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜
用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根



C4 EC

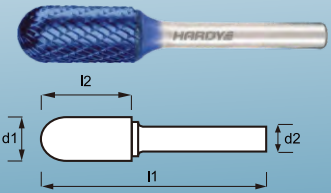
描述 — Cut 4 双刀纹细刀齿，带涂层EC
适用材料：钢（≤70HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍钴合金等特硬金属
用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根



C5 EC

描述 — Cut 5 单刀纹细刀齿，带涂层EC
适用材料：钢（≤70HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍钴合金等特硬金属
用途：清除毛刺和倒角，可以得到一个光滑平整的打磨面

球头柱型C



型 号	 C2 EC (齿号)	 C3 EC (齿号)	 C4 EC (齿号)	 C5 EC (齿号)
	订 货 号			

柄径：3mm

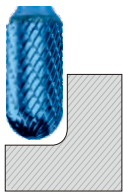
HD K3C0211 ...	—	HD63306187	HD63306196	HD63306203
HD K3C2.511 ...	HD63306184	HD63306188	—	—
HD K3C0314 ...	HD63306185	HD63306189	HD63306197	HD63306204
HD K3C0314 ... OL50	—	HD63306190	HD63306198	HD63306205
HD K3C0314 ... OL60	—	HD63306191	HD63306199	—
HD K3C0314 ... OL75	—	HD63306192	HD63306200	HD63306206
HD K3C0314 ... OL100	—	HD63306193	HD63306201	HD63306207
HD K3C0513 ...	—	HD63306194	—	—
HD K3C0613 ...	HD63306186	HD63306195	HD63306202	HD63306208

柄径：6mm

HD K6C0313 ...	—	HD63306216	—	—
HD K6C0416 ...	—	HD63306217	HD63306237	HD63306253
HD K6C0516 ...	—	HD63306218	—	—
HD K6C0618 ...	HD63306212	HD63306219	HD63306238	HD63306254
HD K6C0618 ... OL60	—	HD63306220	HD63306239	—
HD K6C0618 ... OL80	—	HD63306221	HD63306240	—
HD K6C0618 ... OL100	—	HD63306222	HD63306241	HD63306255
HD K6C0618 ... OL150	—	HD63306223	HD63306242	HD63306256
HD K6C0625 ...	—	HD63306224	HD63306243	HD63306257
HD K6C0820 ...	HD63306213	HD63306225	HD63306244	HD63306258
HD K6C0820 ... OL170	—	HD63306226	HD63306245	HD63306259

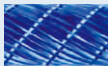


产品应用



C7 EC

描述 — Cut 7 单刀纹刀齿，带涂层EC
适用材料：有色金属（铝合金、黄铜、紫铜）
用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根



C8 EC

描述 — Cut 8 带切削槽刀齿，带涂层EC
适用材料：专用于钢和铸铁，有极高的切削能力，抗冲击和高负荷切削
用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根



C9 EC

描述 — Cut 9 单刀纹刀齿，带涂层EC
适用材料：专用于不锈钢，有极高的切削能力
用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根

订货指引：型号+所需刀齿数（货号）；例：HD K3C0211 C3 EC (HD63306187)
注：C3=Cut 3 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。

 C7 EC (齿号)	 C8 EC (齿号)	 C9 EC (齿号)	柄直径 d2 [毫米]	刀 头		总 长 l1 [毫米]	 包装
				直 径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]		
订 货 号							
HD63306209	—	—	3	2	11	38	1
—	—	—	3	2.5	11	38	1
HD63306210	—	HD63306747	3	3	14	38	1
—	—	—	3	3	14	50	1
—	—	—	3	3	14	60	1
—	—	—	3	3	14	75	1
—	—	—	3	3	14	100	1
—	—	—	3	5	12.7	38	1
HD63306211	—	—	3	6	12.7	44	1
—	—	—	6	3	12.7	50	1
—	—	—	6	4	16	50	1
—	—	—	6	5	16	50	1
HD63306267	HD63306748	HD63306749	6	6	18	50	1
—	—	—	6	6	18	60	1
—	—	—	6	6	18	80	1
—	—	—	6	6	18	100	1
—	—	—	6	6	18	150	1
—	HD63306750	HD63306751	6	6	25	50	1
HD63306268	—	—	6	8	20	65	1
—			6	8	20	170	1

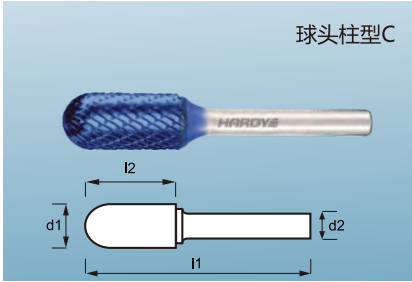
接下页



顶级氮钛涂层碳化钨旋转锉刀系列

接上页

	C2 EC 描述 — Cut 2 单刀纹通用刀齿，带涂层EC 适用材料：钢（<60HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜 用途：清除毛刺、倒角
	C3 EC 描述 — Cut 3 双刀纹通用刀齿，带涂层EC 适用材料：钢（<60HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜 用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根
	C4 EC 描述 — Cut 4 双刀纹细刀齿，带涂层EC 适用材料：钢（≤70HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍钴合金等特硬金属 用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根
	C5 EC 描述 — Cut 5 单刀纹细刀齿，带涂层EC 适用材料：钢（≤70HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍钴合金等特硬金属 用途：清除毛刺和倒角，可以得到一个光滑平整的打磨面



型 号	 C2 EC (齿号)	 C3 EC (齿号)	 C4 EC (齿号)	 C5 EC (齿号)
	订 货 号			

柄径：6mm

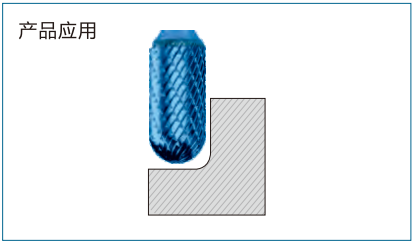
HD K6C1020 ...	HD63306214	HD63306227	HD63306246	HD63306260
HD K6C1020 ... OL170	—	HD63306228	HD63306247	HD63306261
HD K6C1025 ...	—	HD63306229	HD63306248	HD63306262
HD K6C1125 ...	—	HD63306230	—	—
HD K6C1210 ...	—	HD63306231	—	—
HD K6C1220 ...	—	HD63306232	HD63306249	HD63306263
HD K6C1225 ...	HD63306215	HD63306233	HD63306250	HD63306264
HD K6C1225 ... OL175	—	HD63306234	HD63306251	HD63306265
HD K6C1625 ...	—	HD63306235	HD63306252	HD63306266
HD K6C2025 ...	—	HD63306236	—	—

柄径：8mm

HD K8C1225 ...	—	HD63306271	HD63306274	HD63306276
HD K8C1625 ...	—	HD63306272	HD63306275	HD63306277
HD K8C2025 ...	—	HD63306273	—	—

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。





	C7 EC 描述 — Cut 7 单刀纹刀齿，带涂层EC 适用材料：有色金属（铝合金、黄铜、紫铜） 用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根
	C8 EC 描述 — Cut 8 带切削槽刀齿，带涂层EC 适用材料：专用于钢和铸铁，有极高的切削能力，抗冲击和高负荷切削 用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根
	C9 EC 描述 — Cut 9 单刀纹刀齿，带涂层EC 适用材料：专用于不锈钢，有极高的切削能力 用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根

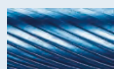
订货指引：型号+所需刀齿数（货号）；例：HD K6C1020 C3 EC（HD63306227）
注：C3=Cut 3 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。

 C7 EC（齿号）	 C8 EC（齿号）	 C9 EC（齿号）	柄直径 d2 [毫米]	刀 头		总 长 l1 [毫米]	 包装
				直 径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]		
订 货 号							
HD63306269	HD63306752	HD63306753	6	10	20	65	1
—	—	—	6	10	20	170	1
—	—	—	6	10	25	70	1
—	—	—	6	11	25	70	1
—	—	—	6	12	10	54	1
HD63306754	—	—	6	12	20	65	1
HD63306755	HD63306756	HD63306757	6	12	25	70	1
—	—	—	6	12	25	175	1
HD63306270	—	—	6	16	25	70	1
HD63306758	—	—	6	20	25	70	1
HD63306759	—	—	8	12	25	70	1
HD63306760	—	—	8	16	25	70	1
HD63306761	—	—	8	20	25	70	1

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



顶级氮钛涂层碳化钨旋转锉刀系列

**C2 EC**

描述 — Cut 2 单刀纹通用刀齿，带涂层EC

适用材料：钢（<60HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜

用途：清除毛刺、倒角

**C3 EC**

描述 — Cut 3 双刀纹通用刀齿，带涂层EC

适用材料：钢（<60HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜

用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根

**C4 EC**

描述 — Cut 4 双刀纹细刀齿，带涂层EC

适用材料：钢（≤70HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍钴合金等特硬金属

用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根

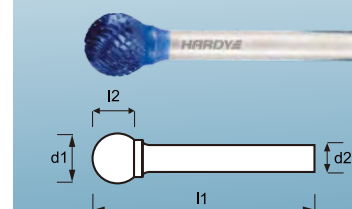
**C5 EC**

描述 — Cut 5 单刀纹细刀齿，带涂层EC

适用材料：钢（≤70HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍钴合金等特硬金属

用途：清除毛刺和倒角，可以得到一个光滑平整的打磨面

球形 D



型 号	 C2 EC (齿号)	 C3 EC (齿号)	 C4 EC (齿号)	 C5 EC (齿号)
	订 货 号			

柄径：3mm

HD K3D021.8 ...	—	HD63306282	HD63306290	HD63306296
HD K3D2.52.3 ...	—	HD63306283	—	—
HD K3D0303 ...	HD63306278	HD63306284	HD63306291	HD63306297
HD K3D0303 ... OL50	—	HD63306285	HD63306292	HD63306298
HD K3D0303 ... OL75	—	HD63306286	HD63306293	HD63306299
HD K3D0403 ...	HD63306279	HD63306287	HD63306294	HD63306300
HD K3D0504 ...	HD63306280	HD63306288	—	—
HD K3D0605 ...	HD63306281	HD63306289	HD63306295	HD63306301

柄径：6mm

HD K6D032.5 ...	—	HD63306312	HD63306326	HD63306335
HD K6D0403 ...	HD63306306	HD63306313	—	—
HD K6D0505 ...	HD63306307	HD63306314	—	—
HD K6D0605 ...	HD63306308	HD63306315	HD63306327	HD63306336
HD K6D0806 ...	HD63306309	HD63306316	HD63306328	HD63306337
HD K6D0806 ... OL180	—	HD63306317	HD63306329	HD63306338
HD K6D1008 ...	HD63306310	HD63306318	HD63306330	HD63306339
HD K6D1008 ... OL185	—	HD63306319	HD63306331	HD63306340
HD K6D1110 ...	—	HD63306320	—	—
HD K6D1211 ...	HD63306311	HD63306321	HD63306332	HD63306341
HD K6D1211 ... OL162	—	HD63306322	HD63306333	HD63306342
HD K6D1614 ...	—	HD63306323	HD63306334	HD63306343
HD K6D2017 ...	—	HD63306324	—	—
HD K6D2522 ...	—	HD63306325	—	—

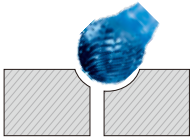
柄径：8mm

HD K8D1211 ...	—	HD63306351	HD63306355	HD63306357
HD K8D1614 ...	—	HD63306352	HD63306356	HD63306358
HD K8D2017 ...	—	HD63306353	—	—
HD K8D2522 ...	—	HD63306354	—	—

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



产品应用



C7 EC

描述 — Cut 7 单刀纹刀齿，带涂层EC
适用材料：**有色金属（铝合金、黄铜、紫铜）**
用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根



C8 EC

描述 — Cut 8 带切削槽刀齿，带涂层EC
适用材料：**专用于钢和铸铁，有极高的切削能力，抗冲击和高负荷切削**
用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根



C9 EC

描述 — Cut 9 单刀纹刀齿，带涂层EC
适用材料：**专用于不锈钢，有极高的切削能力**
用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根

订货指引：型号+所需刀齿数（齿号）；例：HD K3D021.8 C3 EC（HD63306282）
注：C3=Cut 3 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。

 C7 EC（齿号）	 C8 EC（齿号）	 C9 EC（齿号）	柄直径 d2 [毫米]	刀 头		总 长 l1 [毫米]	 包装
				直 径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]		
订 货 号							
HD63306302	—	—	3	2	1.8	38	1
—	—	—	3	2.5	2.3	38	1
HD63306303	—	HD63306762	3	3	2.5	38	1
—	—	—	3	3	2.5	50	1
—	—	—	3	3	2.5	75	1
HD63306304	—	—	3	4	3.4	38	1
—	—	—	3	5	4.7	38	1
HD63306305	—	—	3	6	5	38	1
—	—	—	6	3	2.5	50	1
—	—	—	6	4	3.4	50	1
—	—	—	6	5	5	50	1
HD63306344	HD63306763	HD63306764	6	6	4.7	50	1
HD63306345	HD63306765	HD63306766	6	8	6	52	1
—	—	—	6	8	6	180	1
HD63306346	HD63306767	HD63306768	6	10	8	54	1
—	—	—	6	10	8	185	1
—	—	—	6	11	9.5	55	1
HD63306347	HD63306769	HD63306770	6	12	11	56	1
—	—	—	6	12	11	162	1
HD63306348	—	—	6	16	14	60	1
HD63306349	—	—	6	20	16.5	62	1
HD63306350	—	—	6	25	22	68	1
HD63306359	—	—	8	12	11	56	1
HD63306360	—	—	8	16	14	60	1
HD63306361	—	—	8	20	16.5	62	1
HD63306362	—	—	8	25	22	68	1

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



顶级氮钛涂层碳化钨旋转锉刀系列

**C2 EC**

描述 — Cut 2 单刀纹通用刀齿，带涂层EC

适用材料：钢（<60HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜

用途：清除毛刺、倒角

**C3 EC**

描述 — Cut 3 双刀纹通用刀齿，带涂层EC

适用材料：钢（<60HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜

用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根

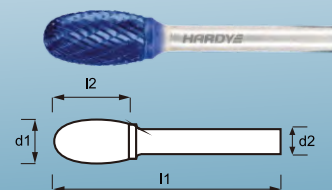
**C4 EC**

描述 — Cut 4 双刀纹细刀齿，带涂层EC

适用材料：钢（≤70HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍钴合金等特硬金属

用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根

椭圆形 E



型 号	 C2 EC (齿号)	 C3 EC (齿号)	 C4 EC (齿号)
	订 货 号		

柄径：3mm

HD K3E0306 ...	HD63306363	HD63306365	HD63306368
HD K3E0306 ... OL50	—	HD63306771	—
HD K3E0306 ... OL75	—	HD63306772	—
HD K3E057.1 ...	—	HD63306366	—
HD K3E0610 ...	HD63306364	HD63306367	HD63306369

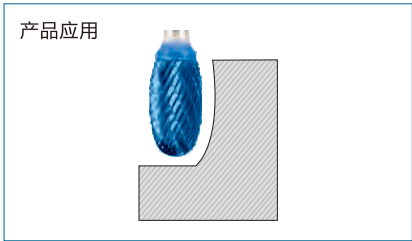
柄径：6mm

HD K6E0610 ...	HD63306374	HD63306378	HD63306384
HD K6E0815 ...	HD63306375	HD63306379	HD63306385
HD K6E1016 ...	HD63306376	HD63306380	HD63306386
HD K6E1016 ... OL170	—	HD63306775	—
HD K6E1222 ...	HD63306377	HD63306381	HD63306387
HD K6E1222 ... OL175	—	HD63306777	—
HD K6E1625 ...	—	HD63306382	HD63306388
HD K6E2025 ...	—	HD63306383	—

柄径：8mm

HD K8E1222 ...	—	HD63306400	HD63306403
HD K8E1625 ...	—	HD63306401	HD63306404
HD K8E2025 ...	—	HD63306402	—





	C5 EC 描述 — Cut 5 单刀纹细刀齿，带涂层EC 适用材料：钢（≤70HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍钴合金等特硬金属 用途：清除毛刺和倒角，可以得到一个光滑平整的打磨面
	C7 EC 描述 — Cut 7 单刀纹刀齿，带涂层EC 适用材料：有色金属（铝合金、黄铜、紫铜） 用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根
	C9 EC 描述 — Cut 9 单刀纹刀齿，带涂层EC 适用材料：专用于不锈钢，有极高的切削能力 用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根

订货指引：型号+所需刀齿数（货号）；例：HD K3E0306 C2 EC（HD63306363）
注：C2=Cut 2 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。

 C5 EC（齿号）	 C7 EC（齿号）	 C9 EC（齿号）	柄直径 d2 [毫米]	刀 头		总 长 l1 [毫米]	 包装
				直 径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]		
订货号							
HD63306370	HD63306372	—	3	3	6	38	1
—	—	—	3	3	6	50	1
—	—	—	3	3	6	75	1
—	—	—	3	5	7.1	38	1
HD63306371	HD63306373	—	3	6	10	42	1
HD63306389	HD63306394	—	6	6	10	50	1
HD63306390	HD63306395	HD63306773	6	8	15	60	1
HD63306391	HD63306396	HD63306774	6	10	16	60	1
—	—	—	6	10	16	170	1
HD63306392	HD63306397	HD63306776	6	12	22	67	1
—	—	—	6	12	22	175	1
HD63306393	HD63306398	—	6	16	25	70	1
—	HD63306399	—	6	20	25	70	1
HD63306405	—	—	8	12	22	67	1
HD63306406	HD63306407	—	8	16	25	70	1
—	HD63306408	—	8	20	25	70	1



顶级氮钛涂层碳化钨旋转锉刀系列



C2 EC

描述 — Cut 2 单刀纹通用刀齿，带涂层EC

适用材料：钢（<60HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜
用途：清除毛刺、倒角



C3 EC

描述 — Cut 3 双刀纹通用刀齿，带涂层EC

适用材料：钢（<60HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜
用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根



C4 EC

描述 — Cut 4 双刀纹细刀齿，带涂层EC

适用材料：钢（≤70HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍钴合金等特硬金属
用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根

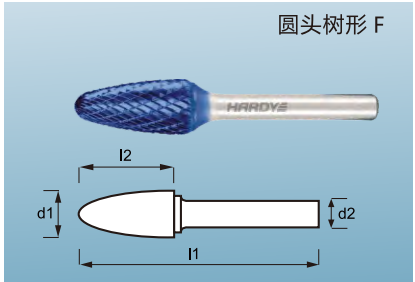


C5 EC

描述 — Cut 5 单刀纹细刀齿，带涂层EC

适用材料：钢（≤70HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍钴合金等特硬金属
用途：清除毛刺和倒角，可以得到一个光滑平整的打磨面

圆头树形 F



型 号	 C2 EC (齿号)	 C3 EC (齿号)	 C4 EC (齿号)	 C5 EC (齿号)
	订 货 号			

柄径：3mm

HD K3F0306 ...	—	HD63306411	—	—
HD K3F0308 ...	—	HD63306412	HD63306417	HD63306421
HD K3F0314 ...	HD63306409	HD63306413	HD63306418	HD63306422
HD K3F0314 ... OL50	—	HD63306414	HD63306419	HD63306423
HD K3F0314 ... OL75	—	HD63306779	—	—
HD K3F0512.7 ...	—	HD63306415	—	—
HD K3F0612 ...	HD63306410	HD63306416	HD63306420	HD63306424

柄径：6mm

HD K6F0618 ...	Hd63306427	HD63306431	HD63306443	HD63306450
HD K6F0618 ... OL168	—	HD63306782	—	—
HD K6F0820 ...	HD63306428	HD63306432	HD63306444	HD63306451
HD K6F1020 ...	HD63306429	HD63306433	HD63306445	HD63306452
HD K6F1020 ... OL170	—	HD63306434	HD63306446	HD63306453
HD K6F1125 ...	—	HD63306435	—	—
HD K6F1220 ...	—	HD63306436	—	—
HD K6F1225 ...	HD63306430	HD63306437	HD63306447	HD63306454
HD K6F1225 ... OL175	—	HD63306438	HD63306448	HD63306455
HD K6F1625 ...	—	HD63306439	HD63306449	HD63306456
HD K6F2025 ...	—	HD63306440	—	—
HD K6F2032 ...	—	HD63306441	—	—
HD K6F2038 ...	—	HD63306442	—	—

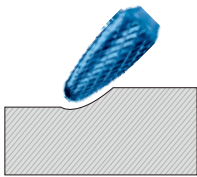
柄径：8mm

HD K8F1225 ...	—	HD63306463	HD63306467	HD63306469
HD K8F1625 ...	—	HD63306464	HD63306468	HD63306470
HD K8F2025 ...	—	HD63306465	—	—
HD K8F2038 ...	—	HD63306466	—	—

操作时必须全程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



产品应用



C7 EC

描述 — Cut 7 单刀纹刀齿，带涂层EC
适用材料：有色金属（铝合金、黄铜、紫铜）
用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根



C8 EC

描述 — Cut 8 带切削槽刀齿，带涂层EC
适用材料：专用于钢和铸铁，有极高的切削能力，抗冲击和高负荷切削
用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根



C9 EC

描述 — Cut 9 单刀纹刀齿，带涂层EC
适用材料：专用于不锈钢，有极高的切削能力
用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根

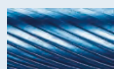
订货指引：型号+所需刀齿数（货号）；例：HD K3F0306 C3 EC (HD63306411)
注：C3=Cut 3 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。

 C7 EC（齿号）	 C8 EC（齿号）	 C9 EC（齿号）	柄直径 d2 [毫米]	刀 头		总 长 l1 [毫米]	 包装
				直 径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]		
订 货 号							
—	—	—	3	3	6	38	1
—	—	—	3	3	8	38	1
HD63306425	—	HD63306778	3	3	14	38	1
—	—	—	3	3	14	50	1
—	—	—	3	3	14	75	1
—	—	—	3	5	12.7	38	1
HD63306426	—	—	3	6	12	44	1
HD63306457	HD63306780	HD63306781	6	6	18	50	1
—	—	—	6	6	18	168	1
HD63306458	HD63306783	HD63306784	6	8	20	65	1
HD63306459	HD63306785	HD63306786	6	10	20	65	1
—	—	—	6	10	20	170	1
—	—	—	6	11	25	70	1
—	—	—	6	12	20	65	1
HD63306460	HD63306787	HD63306788	6	12	25	70	1
—	—	—	6	12	25	175	1
HD63306461	—	—	6	16	25	70	1
HD63306462	—	—	6	20	25	70	1
—	—	—	6	20	32	77	1
—	—	—	6	20	38	83	1
HD63306471	—	—	8	12	25	70	1
HD63306472	—	—	8	16	25	70	1
HD63306473	—	—	8	20	25	70	1
—	—	—	8	20	38	83	1

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



顶级氮钛涂层碳化钨旋转锉刀系列

**C2 EC**

描述 — Cut 2 单刀纹通用刀齿，带涂层EC

适用材料：钢（<60HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜

用途：清除毛刺、倒角

**C3 EC**

描述 — Cut 3 双刀纹通用刀齿，带涂层EC

适用材料：钢（<60HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜

用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根

**C4 EC**

描述 — Cut 4 双刀纹细刀齿，带涂层EC

适用材料：钢（≤70HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍钴合金等特硬金属

用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根

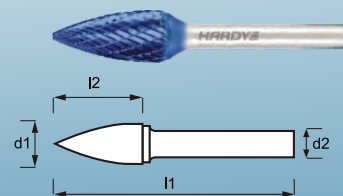
**C5 EC**

描述 — Cut 5 单刀纹细刀齿，带涂层EC

适用材料：钢（≤70HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍钴合金等特硬金属

用途：清除毛刺和倒角，可以得到一个光滑平整的打磨面

尖头树形 G



型 号	 C2 EC (齿号)	 C3 EC (齿号)	 C4 EC (齿号)	 C5 EC (齿号)
	订 货 号			

柄径：3mm

HD K3G0306 ...	—	HD63306477	HD63306484	HD63306489
HD K3G0310 ...	HD63306474	HD63306478	—	—
HD K3G0314 ...	HD63306475	HD63306479	HD63306485	HD63306490
HD K3G0314 ... OL50	—	HD63306480	HD63306486	HD63306491
HD K3G0314 ... OL75	—	HD63306481	HD63306487	HD63306492
HD K3G0512.7 ...	—	HD63306482	—	—
HD K3G0612 ...	HD63306476	HD63306483	HD63306488	HD63306493

柄径：6mm

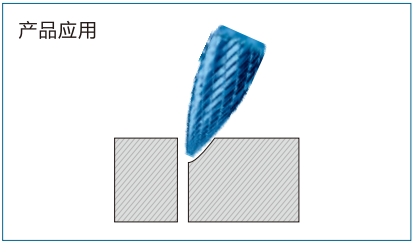
HD K6G0618 ...	HD63306496	HD63306500	HD63306512	HD63306521
HD K6G0820 ...	HD63306497	HD63306501	HD63306513	HD63306522
HD K6G1020 ...	HD63306498	HD63306502	HD63306514	HD63306523
HD K6G1020 ... OL170	—	HD63306503	HD63306515	HD63306524
HD K6G1220 ...	—	HD63306504	HD63306516	HD63306525
HD K6G1225 ...	HD63306499	HD63306505	HD63306517	HD63306526
HD K6G1225 ... OL175	—	HD63306506	HD63306518	HD63306527
HD K6G1230 ...	—	HD63306507	HD63306519	HD63306528
HD K6G1625 ...	—	HD63306508	HD63306520	—
HD K6G1630 ...	—	HD63306509	—	—
HD K6G2025 ...	—	HD63306510	—	—
HD K6G2038 ...	—	HD63306511	—	—

柄径：8mm

HD K8G1225 ...	—	HD63306535	HD63306541	HD63306544
HD K8G1230 ...	—	HD63306536	HD63306542	HD63306545
HD K8G1625 ...	—	HD63306537	HD63306543	HD63306546
HD K8G1630 ...	—	HD63306538	—	—
HD K8G2025 ...	—	HD63306539	—	—
HD K8G2038 ...	—	HD63306540	—	—

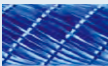
操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。





C7 EC

描述 — Cut 7 单刀纹刀齿，带涂层EC
适用材料：有色金属（铝合金、黄铜、紫铜）
用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根



C8 EC

描述 — Cut 8 带切削槽刀齿，带涂层EC
适用材料：专用于钢和铸铁，有极高的切削能力，抗冲击和高负荷切削
用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根



C9 EC

描述 — Cut 9 单刀纹刀齿，带涂层EC
适用材料：专用于不锈钢，有极高的切削能力
用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根

订货指引：型号+所需刀齿数（货号）；例：HD K3G0306 C3 EC（HD63306477）
注：C3=Cut 3 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。

 C7 EC（齿号）	 C8 EC（齿号）	 C9 EC（齿号）	柄直径 d2 [毫米]	刀 头		总 长 l1 [毫米]	 包装
				直 径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]		
订 货 号							
—	—	—	3	3	6	38	1
—	—	—	3	3	10	38	1
HD63306494	—	—	3	3	14	38	1
—	—	—	3	3	14	50	1
—	—	—	3	3	14	75	1
—	—	—	3	5	12.7	38	1
HD63306495	—	—	3	6	12	44	1
HD63306530	HD63306789	HD63306790	6	6	18	50	1
HD63306531	HD63306791	HD63306792	6	8	20	65	1
HD63306532	HD63306793	HD63306794	6	10	20	65	1
—	—	—	6	10	20	170	1
—	—	—	6	12	20	65	1
HD63306533	HD63306795	HD63306796	6	12	25	70	1
—	—	—	6	12	25	175	1
—	—	—	6	12	30	75	1
HD63306534	—	—	6	16	25	70	1
—	—	—	6	16	30	75	1
—	—	—	6	20	25	70	1
—	—	—	6	20	38	83	1
—	—	—	8	12	25	70	1
—	—	—	8	12	30	75	1
—	—	—	8	16	25	70	1
—	—	—	8	16	30	75	1
—	—	—	8	20	25	70	1
—	—	—	8	20	38	83	1



顶级氮钛涂层碳化钨旋转锉刀系列

**C2 EC**

描述 — Cut 2 单刀纹通用刀齿，带涂层EC

适用材料：钢（<60HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜

用途：清除毛刺、倒角

**C3 EC**

描述 — Cut 3 双刀纹通用刀齿，带涂层EC

适用材料：钢（<60HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜

用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根

**C4 EC**

描述 — Cut 4 双刀纹细刀齿，带涂层EC

适用材料：钢（≤70HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍钴合金等特硬金属

用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根

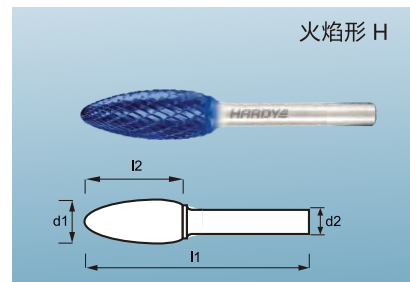
**C5 EC**

描述 — Cut 5 单刀纹细刀齿，带涂层EC

适用材料：钢（≤70HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍钴合金等特硬金属

用途：清除毛刺和倒角，可以得到一个光滑平整的打磨面

火焰形 H



型 号	 C2 EC (齿号)	 C3 EC (齿号)	 C4 EC (齿号)	 C5 EC (齿号)
	订 货 号			

柄径：3mm

HD K3H0306 ...	HD63306547	HD63306548	HD63306550	HD63306551
HD K3H0306 ... OL50	—	HD63306797	—	—
HD K3H0306 ... OL75	—	HD63306798	—	—
HD K3H059.5 ...	—	HD63306549	—	—

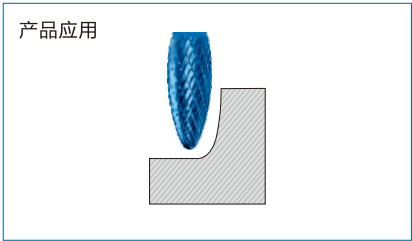
柄径：6mm

HD K6H0614 ...	—	HD63306555	HD63306561	HD63306566
HD K6H0820 ...	HD63306552	HD63306556	HD63306562	HD63306567
HD K6H0820 ... OL170	—	HD63306801	—	—
HD K6H1020 ...	HD63306553	HD63306557	HD63306563	HD63306568
HD K6H1232 ...	HD63306554	HD63306558	HD63306564	HD63306569
HD K6H1232 ... OL180	—	HD63306805	HD63306565	HD63306570
HD K6H1636 ...	—	HD63306559	—	—
HD K6H2041 ...	—	HD63306560	—	—

柄径：8mm

HD K8H1232 ...	—	HD63306575	HD63306578	HD63306580
HD K8H1636 ...	—	HD63306576	HD63306579	HD63306581
HD K8H2041 ...	—	HD63306577	—	—





	C7 EC 描述 — Cut 7 单刀纹刀齿，带涂层EC 适用材料：有色金属（铝合金、黄铜、紫铜） 用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根
	C8 EC 描述 — Cut 8 带切削槽刀齿，带涂层EC 适用材料：专用于钢和铸铁，有极高的切削能力，抗冲击和高负荷切削 用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根
	C9 EC 描述 — Cut 9 单刀纹刀齿，带涂层EC 适用材料：专用于不锈钢，有极高的切削能力 用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根

订货指引：型号+所需刀齿数（货号）；例：HD K3H0306 C2 EC（HD63306547）
注：C2=Cut 2 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。

 C7 EC（齿号）	 C8 EC（齿号）	 C9 EC（齿号）	柄直径 d2 [毫米]	刀 头		总 长 l1 [毫米]	 包装
				直 径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]		
订 货 号							
—	—	—	3	3	6	38	1
—	—	—	3	3	6	50	1
—	—	—	3	3	6	75	1
—	—	—	3	5	9.5	38	1
—	—	—	6	6	14	50	1
HD63306571	HD63306799	HD63306800	6	8	20	65	1
—	—	—	6	8	20	170	1
HD63306572	—	HD63306802	6	10	20	65	1
HD63306573	HD63306803	—	6	12	32	77	1
HD63306574	—	HD63306804	6	12	32	180	1
—	—	—	6	16	36	82	1
—	—	—	6	20	41	86	1
—	—	—	8	12	32	77	1
—	—	—	8	16	36	82	1
—	—	—	8	20	41	86	1

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



顶级氮钛涂层碳化钨旋转锉刀系列

**C2 EC**

描述 — Cut 2 单刀纹通用刀齿，带涂层EC

适用材料：钢（<60HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜

用途：清除毛刺、倒角

**C3 EC**

描述 — Cut 3 双刀纹通用刀齿，带涂层EC

适用材料：钢（<60HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜

用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根

**C4 EC**

描述 — Cut 4 双刀纹细刀齿，带涂层EC

适用材料：钢（≤70HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍钴合金等特硬金属

用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根

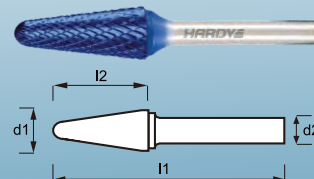
**C5 EC**

描述 — Cut 5 单刀纹细刀齿，带涂层EC

适用材料：钢（≤70HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍钴合金等特硬金属

用途：清除毛刺和倒角，可以得到一个光滑平整的打磨面

圆头锥形 L



型 号	 C2 EC (齿号)	 C3 EC (齿号)	 C4 EC (齿号)	 C5 EC (齿号)
	订 货 号			

柄径：3mm

HD K3L0310 ...	—	HD63306584	HD63306588	HD63306591
HD K3L0314 ...	HD63306582	HD63306585	HD63306589	HD63306592
HD K3L0314 ... OL50	—	HD63306806	—	—
HD K3L0314 ... OL75	—	HD63306807	—	—
HD K3L0512.7 ...	—	HD63306586	—	—
HD K3L0616 ...	HD63306583	HD63306587	HD63306590	HD63306593

柄径：6mm

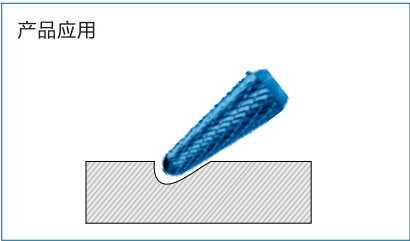
HD K6L0618 ...	HD63306596	HD63306600	HD63306609	HD63306617
HD K6L0825 ...	HD63306597	HD63306601	HD63306610	HD63306618
HD K6L1020 ...	HD63306598	HD63306602	HD63306611	HD63306619
HD K6L1030 ...	—	HD63306603	HD63306612	HD63306620
HD K6L1030 ... OL176	—	—	HD63306613	HD63306621
HD K6L1030 ... OL176	HD63306599	HD63306604	HD63306614	HD63306622
HD K6L1232 ...	—	HD63306605	HD63306615	HD63306623
HD K6L1232 ... OL182	—	HD63306606	HD63306616	HD63306624
HD K6L1633 ...	—	HD63306607	—	—
HD K6L2041 ...	—	HD63306608	—	—

柄径：8mm

HD K8L1232 ...	—	HD63306631	HD63306634	HD63306636
HD K8L1633 ...	—	HD63306632	HD63306635	HD63306637
HD K8L2041 ...	—	HD63306633	—	—

操作时必须全程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。





	C7 EC 描述 — Cut 7 单刀纹刀齿，带涂层EC 适用材料：有色金属（铝合金、黄铜、紫铜） 用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根
	C8 EC 描述 — Cut 8 带切削槽刀齿，带涂层EC 适用材料：专用于钢和铸铁，有极高的切削能力，抗冲击和高负荷切削 用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根
	C9 EC 描述 — Cut 9 单刀纹刀齿，带涂层EC 适用材料：专用于不锈钢，有极高的切削能力 用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根

订货指引：型号+所需刀齿数（货号）；例：HD K3L0310 C3 EC（HD63306584）
注：C3=Cut 3 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。

	C7 EC (齿号)		C8 EC (齿号)		C9 EC (齿号)	柄直径 d2 [毫米]	刀 头		总 长 l1 [毫米]	锥 度 α°	
							直 径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]			
订 货 号											
—	—	—	—	—	—	3	3	10	38	10°	1
HD63306594	—	—	—	—	—	3	3	14	38	8°	1
—	—	—	—	—	—	3	3	14	50	8°	1
—	—	—	—	—	—	3	3	14	75	8°	1
HD63306595	—	—	—	—	—	3	5	12.7	38	14°	1
	—	—	—	—	—	3	6	16	48	22°	1
HD63306625	—	—	—	—	—	6	6	18	50	14°	1
HD63306626	—	—	—	HD63306808	—	6	8	25	70	14°	1
—	—	—	—	—	—	6	10	20	65	14°	1
HD63306627	HD63306809	—	—	HD63306810	—	6	10	30	75	14°	1
—	—	—	—	—	—	6	10	30	176	14°	1
HD63306628	HD63306811	—	—	HD63306812	—	6	12	32	77	14°	1
HD63306629	—	—	—	—	—	6	12	32	182	14°	1
HD63306630	—	—	—	—	—	6	16	33	78	14°	1
—	—	—	—	—	—	6	20	41	86	14°	1
HD63306638	—	—	—	—	—	8	12	32	77	14°	1
HD63306639	—	—	—	—	—	8	16	33	78	14°	1
—	—	—	—	—	—	8	20	41	86	14°	1

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



顶级氮钛涂层碳化钨旋转锉刀系列



C2 EC

描述 — Cut 2 单刀纹通用刀齿，带涂层EC

适用材料：钢（<60HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜

用途：清除毛刺、倒角



C3 EC

描述 — Cut 3 双刀纹通用刀齿，带涂层EC

适用材料：钢（<60HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜

用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根



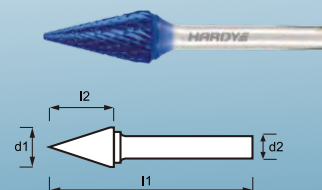
C4 EC

描述 — Cut 4 双刀纹细刀齿，带涂层EC

适用材料：钢（≤70HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍钴合金等特硬金属

用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根

圆锥形M



型 号	 C2 EC (齿号)	 C3 EC (齿号)	 C4 EC (齿号)
	订 货 号		

柄径：3mm

HD K3M0308 ...	—	HD63306642	HD63306646
HD K3M0311 ...	HD63306640	HD63306643	HD63306647
HD K3M0315 ...	—	HD63306644	HD63306648
HD K3M0612 ...	HD63306641	HD63306645	HD63306649

柄径：6mm

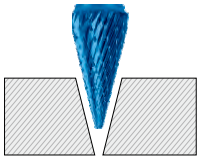
HD K6M0612.7 ...	—	HD63306659	—
HD K6M0620 ...	HD63306656	HD63306660	HD63306666
HD K6M0625 ...	—	HD63306661	—
HD K6M0818 ...	—	HD63306662	HD63306667
HD K6M1020 ...	HD63306657	HD63306662	HD63306668
HD K6M1020 ...	HD63306658	HD63306663	HD63306669
HD K6M1225 ...	—	HD63306664	HD63306670
HD K6M1626 ...	—	HD63306665	—

柄径：8mm

HD K8M1225 ...	—	HD63306679	HD63306681
HD K8M1626 ...	—	HD63306680	HD63306682



产品应用



C5 EC

描述 — Cut 5 单刀纹细刀齿，带涂层EC
适用材料：钢（≤70HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍钴合金等特硬金属
用途：清除毛刺和倒角，可以得到一个光滑平整的打磨面



C7 EC

描述 — Cut 7 单刀纹刀齿，带涂层EC
适用材料：有色金属（铝合金、黄铜、紫铜）
用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根

订货指引：型号+所需刀齿数（货号）；例：HD K3M0308 C3 EC（HD63306642）
注：C3=Cut 3 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。

 C5 EC（齿号）	 C7 EC（齿号）	柄直径 d2 [毫米]	刀 头		总 长 l1 [毫米]	锥 度 α°	 包装
			直 径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]			
订 货 号							
HD63306650	—	3	3	8	38	18°	1
HD63306651	HD63306654	3	3	11	38	14°	1
HD63306652	—	3	3	15	38	10°	1
HD63306653	HD63306655	3	6	12	48	22°	1
—	—	6	6	12.7	50	14°	1
HD63306671	HD63306676	6	6	20	50	14°	1
—	—	6	6	25	50	11°	1
HD63306672	—	6	8	18	63	13°	1
HD63306673	HD63306677	6	10	20	65	28°	1
HD63306674	HD63306678	6	12	25	70	28°	1
HD63306675	—	6	16	26	74	28°	1
HD63306683	—	8	12	25	70	33°	1
HD63306684	—	8	16	26	74	33°	1



顶级氮钛涂层碳化钨旋转锉刀系列



C2 EC

描述 — Cut 2 单刀纹通用刀齿，带涂层EC
适用材料：钢（<60HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜
用途：清除毛刺、倒角



C3 EC

描述 — Cut 3 双刀纹通用刀齿，带涂层EC
适用材料：钢（<60HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜
用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根



C4 EC

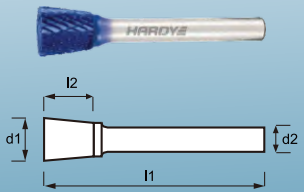
描述 — Cut 4 双刀纹细刀齿，带涂层EC
适用材料：钢（≤70HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍钴合金等特硬金属
用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根

订货指引：型号+所需刀齿数（货号）；例：HD K3N0305 C2 EC（HD63306685）
注：C2=Cut 2 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。

产品应用



倒锥形 N



型 号	 C2 EC（齿号）	 C3 EC（齿号）	 C4 EC（齿号）	柄直径 d2 [毫米]	刀 头		总长 l1 [毫米]	锥度 α°	 包装
	订 货 号				直 径	长 度			
					d1 [毫米]	l2 [毫米]			

柄径：3mm

HD K3N0305 ...	HD63306685	HD63306687	—	3	3	5	38	10°	1
HD K3N0607 ...	HD63306686	HD63306688	—	3	6	7	39	10°	1

柄径：6mm

HD K6N0608 ...	HD63306689	HD63306692	HD63306697	6	6	8	50	10°	1
HD K6N1010 ...	HD63306690	HD63306693	HD63306698	6	10	10	55	13°	1
HD K6N1213 ...	HD63306691	HD63306694	HD63306699	6	12	13	58	30°	1
HD K6N1619 ...	—	HD63306695	—	6	16	19	64	18°	1
HD K6N2016 ...	—	HD63306696	—	6	20	16	61	30°	1

柄径：8mm

HD K8N1213 ...	—	HD63306700	—	8	12	13	58	30°	1
HD K8N1619 ...	—	HD63306701	—	8	16	19	64	18°	1



顶级氮钛涂层碳化钨旋转锉刀系列



C2 EC

描述 — Cut 2 单刀纹通用刀齿，带涂层EC
适用材料：钢（<60HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜
用途：清除毛刺、倒角



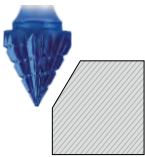
C3 EC

描述 — Cut 3 双刀纹通用刀齿，带涂层EC
适用材料：钢（<60HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜
用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根

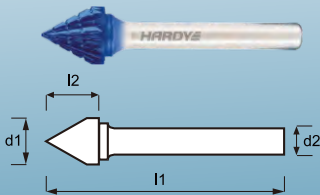
订货指引：型号+所需刀齿数（货号）；例：HD K3J0303 C2 EC（HD63306702）

注：C2=Cut 2 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。

产品应用



60° 埋头形 J



型 号	 C2 EC (齿号)	 C3 EC (齿号)	柄直径 d2 [毫米]	刀 头		总 长 l1 [毫米]	锥 度 α°	 包装
	订货号			直径 d1 [毫米]	长度 l2 [毫米]			
柄径：3mm								
HD K3J0303 ...	HD63306702	HD63306703	3	3	3	38	60°	1
柄径：6mm								
HD K6J0606 ...	HD63306704	HD63306707	6	6	6	50	60°	1
HD K6J1008 ...	HD63306705	HD63306708	6	10	8	56	60°	1
HD K6J1211 ...	HD63306706	HD63306709	6	12	11	60	60°	1
HD K6J1615 ...	—	HD63306710	6	16	15	62	60°	1
HD K6J2017 ...	—	HD63306711	6	20	17	65	60°	1
HD K6J2524.5 ...	—	HD63306712	6	25	24.5	68	60°	1
柄径：8mm								
HD K8J1615 ...	—	HD63306713	8	16	15	62	60°	1

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



顶级氮钛涂层碳化钨旋转锉刀系列



C2 EC

描述 — Cut 2 单刀纹通用刀齿，带涂层EC
适用材料：钢（<60HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜
用途：清除毛刺、倒角



C3 EC

描述 — Cut 3 双刀纹通用刀齿，带涂层EC
适用材料：钢（<60HRC）、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜
用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根

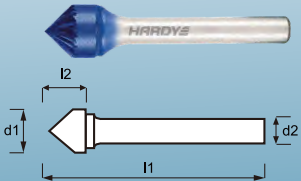
订货指引：型号+所需刀齿数（货号）；例：HD K3K0303 C2 EC（HD63306714）

注：C2=Cut 2 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。

产品应用



90°埋头形 K



型 号	 C2 EC (齿号)	 C3 EC (齿号)	柄直径 d2 [毫米]	刀 头		总 长 l1 [毫米]	锥 度 α°	 包装
	订货号			直径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]			
柄径：3mm								
HD K3K0303 ...	HD63306714	HD63306715	3	3	3	38	90°	1
柄径：6mm								
HD K6K0606 ...	HD63306716	HD63306719	6	6	6	50	90°	1
HD K6K1005 ...	HD63306717	HD63306720	6	10	5	53	90°	1
HD K6K1207 ...	HD63306718	HD63306721	6	12	7	55	90°	1
HD K6K1608 ...		HD63306722	6	16	8	57	90°	1
HD K6K2012 ...	—	HD63306723	6	20	12	60	90°	1
HD K6K2512.7 ...	—	HD63306724	6	25	12.7	60	90°	1
柄径：8mm								
HD K8K1207 ...	—	HD63306725	8	12	7	55	90°	1
HD K8K1608 ...	—	HD63306726	8	16	8	57	90°	1



顶级氮钛涂层碳化钨多用旋转锉刀系列

外形说明

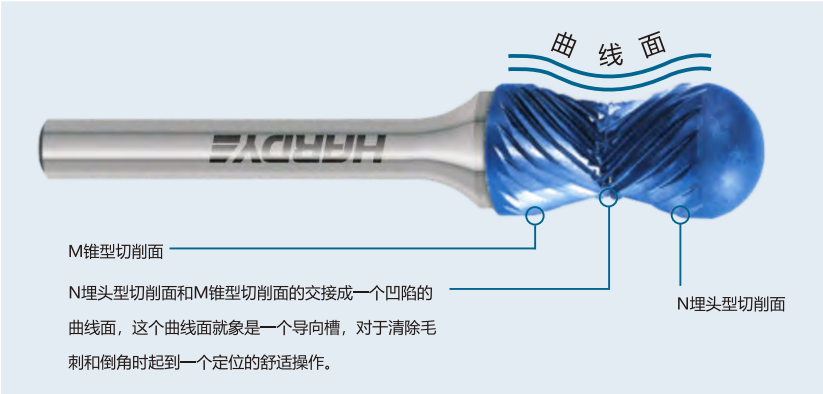
P38 - P39

多用旋转锉

	A圆柱型+M型和N型形成的曲线面组合外形	P40
	B圆柱型（端头带齿）+M型和N型形成的曲线面组合外形	P41
	DC球头型（圆顶端无带齿）+M型和N型形成的曲线面组合外形	P42
	D球型+M型和N型形成的曲线面组合外形	P43
	F圆头树型+M型和N型形成的曲线面组合外形	P44
	G尖头树型+M型和N型形成的曲线面组合外形	P45
	L圆头锥型+M型和N型形成的曲线面组合外形	P46
	L圆头锥型+M型和N型形成的曲线面组合外形	P47
	K埋头锥型+M型和N型形成的曲线面组合外形	P48

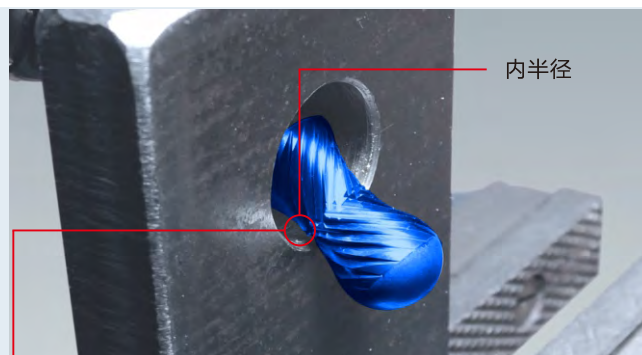
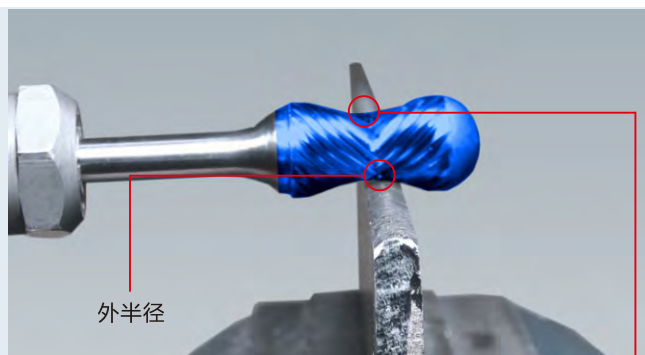
优点

- (1) 同一款旋转锉刀，既能修整适合的表面外形，也能对边缘毛刺进行去除，也就是进行倒角处理，并且是由一个导向槽（曲线面）去完成倒角
- (2) 旋转锉的两个切削面可以单独操作
- (3) 由于是在一个导向槽（曲线面）上完成边缘去毛刺倒角工序，所以操作过程中不会出现旋转锉刀与被处理边缘滑离的问题，是一个定向、快捷、舒适的操作

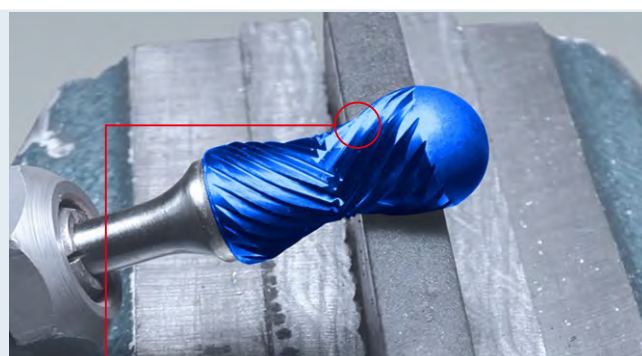
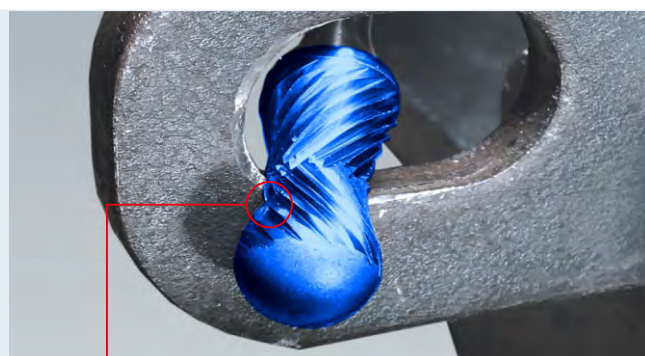
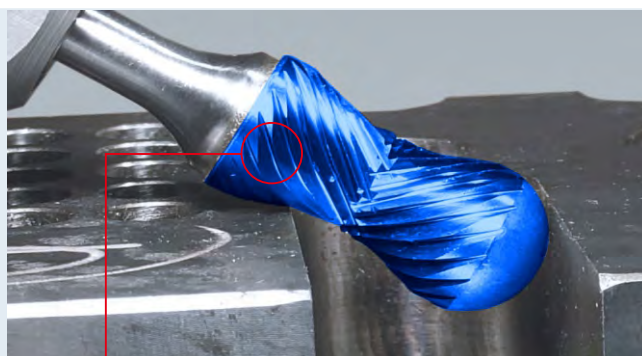


顶级氮钛涂层碳化钨多用旋转锉刀系列

外形组合+曲线面

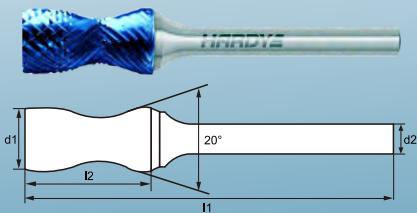


N埋头型切削面和M锥型切削面的交接成一个凹陷的曲线面，这个曲线面就象是一个导向槽，对于清除毛刺和倒角时起到一个定位的舒适操作。



顶级氮钛涂层碳化钨多用旋转锉刀系列

A圆柱型+M型和N型形成的曲线面组合外形



外形组合+曲线面



型 号	订货号	刀 头		柄直径 d2 [毫米]	总 长 l1 [毫米]	 包装
		直径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]			
HD K6ANM1225 SC EC	HD63306815	12	25	6	70	1

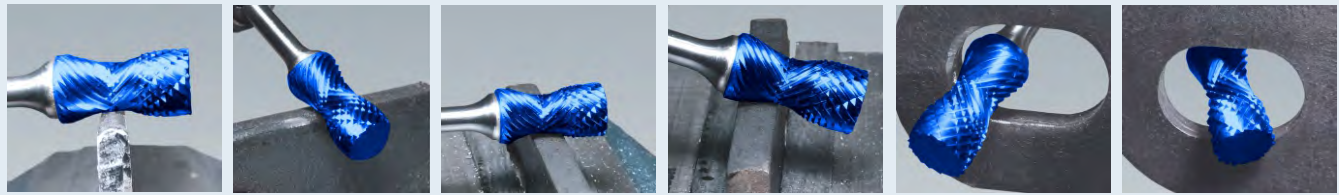
SC 特别刀齿

应用实例

外形组合



曲线面

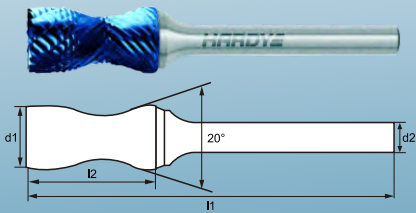


操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



顶级氮钛涂层碳化钨多用旋转锉刀系列

B圆柱型（端头带齿）+ M型和N型形成的曲线面组合外形



外形组合+曲线面



型 号	订货号	刀 头		柄直径 d2 [毫米]	总 长 l1 [毫米]	包装
		直径 d1 [毫米]	长度 l2 [毫米]			
HD K6BNM1225 SC EC	HD63306816	12	25	6	70	1

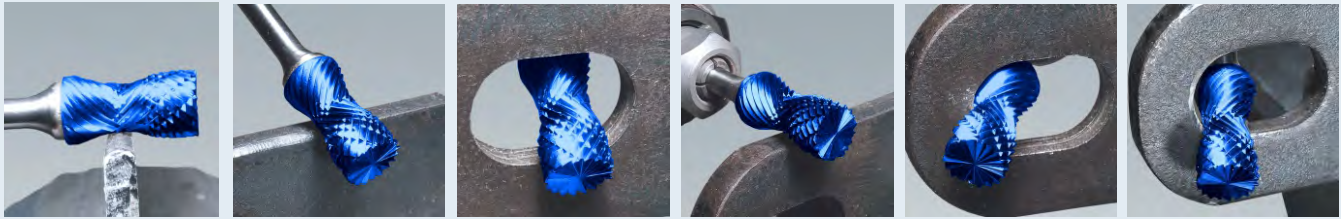
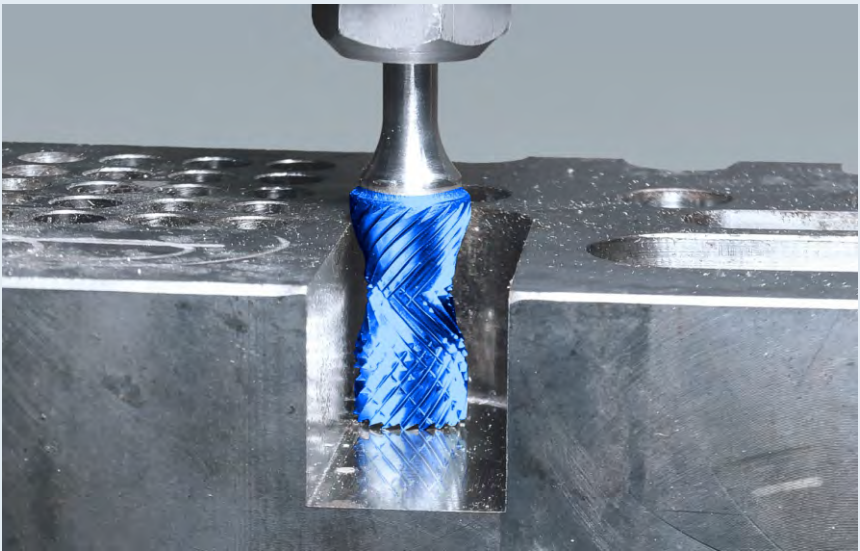
SC 特别刀齿

应用实例

外形组合



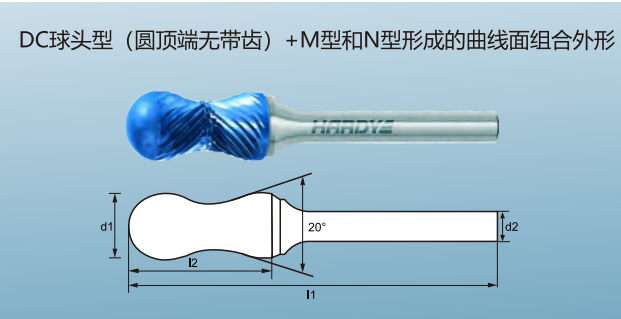
曲线面



操作时必须全程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



顶级氮钛涂层碳化钨多用旋转锉刀系列



型 号	订货号	刀 头		柄直径 d2 [毫米]	总 长 l1 [毫米]	包装
		直径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]			
HD K6DCNM1225 SC EC	HD63306817	12	25	6	70	1

SC 特别刀齿

应用实例

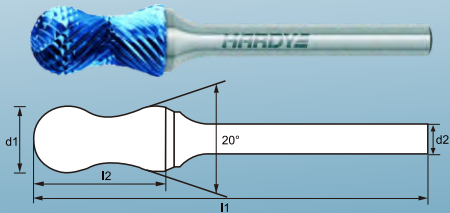


操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



顶级氮钛涂层碳化钨多用旋转锉刀系列

D球型+M型和N型形成的曲线面组合外形



外形组合+曲线面



型 号	订货号	刀 头		柄直径 d2 [毫米]	总 长 l1 [毫米]	包装
		直径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]			
HD K6DNM1225 SC EC	HD63306818	12	25	6	70	1

SC 特别刀齿

应用实例

外形组合



曲线面

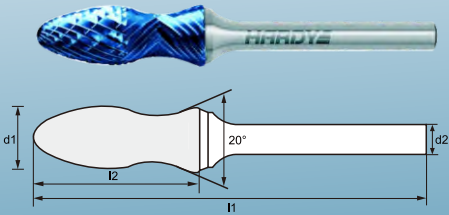


操作时必须全程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。

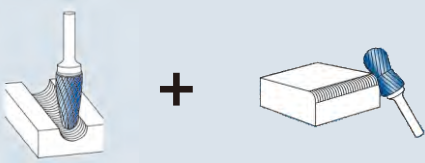


顶级氮钛涂层碳化钨多用旋转锉刀系列

F圆头树型+M型和N型形成的曲线面组合外形



外形组合+曲线面



型 号	订货号	刀 头		柄直径 d2 [毫米]	总 长 l1 [毫米]	包装
		直径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]			
HD K6FNM1235 SC EC	HD63306819	12	35	6	80	1

SC 特别刀齿

应用实例

外形组合 →



曲线面

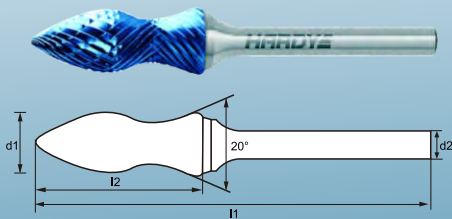


操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。

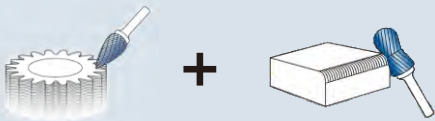


顶级氮钛涂层碳化钨多用旋转锉刀系列

G尖头树型+M型和N型形成的曲线面组合外形



外形组合+曲线面



型 号	订货号	刀 头		柄直径 d2 [毫米]	总长 l1 [毫米]	包装 图标
		直径 d1 [毫米]	长度 l2 [毫米]			
HD K6GNM1235 SC EC	HD63306820	12	35	6	80	1

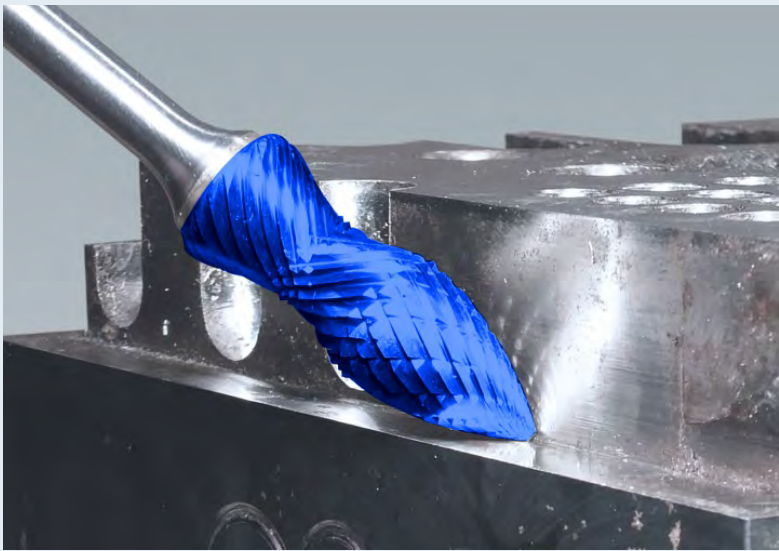
SC 特别刀齿

应用实例

外形组合



曲线面

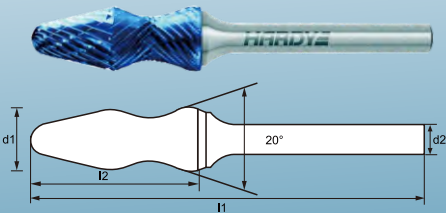


操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。

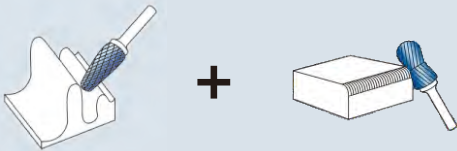


顶级氮钛涂层碳化钨多用旋转锉刀系列

L圆头锥型+M型和N型形成的曲线面组合外形



外形组合+曲线面



型 号	订货号	刀 头		柄直径 d2 [毫米]	总 长 l1 [毫米]	包装
		直径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]			
HD K6LNM1235 SC EC	HD63306821	12	35	6	80	1

SC 特别刀齿

应用实例

外形组合



曲线面

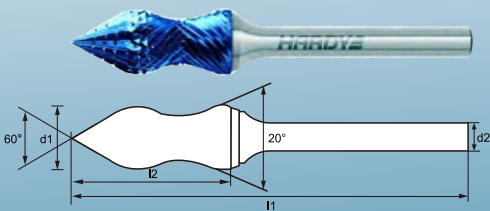


操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。

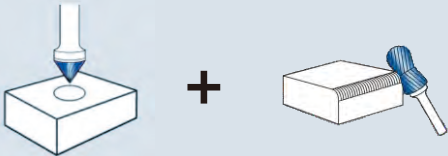


顶级氮钛涂层碳化钨多用旋转锉刀系列

J埋头型+M型和N型形成的曲线面组合外形



外形组合+曲线面



型 号	订货号	刀 头		柄直径 d2 [毫米]	总 长 l1 [毫米]	锥度 α°	包装 
		直径 d1 [毫米]	长度 l2 [毫米]				
HD K6JNM1228 SC EC	HD63306822	12	28	6	73	60	1

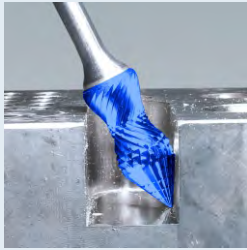
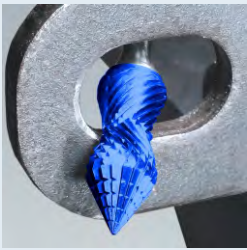
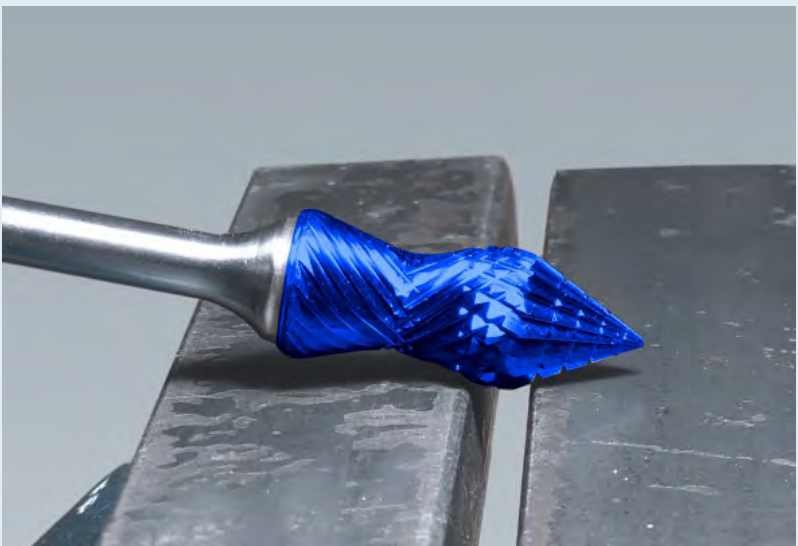
SC 特别刀齿

应用实例

外形组合



曲线面

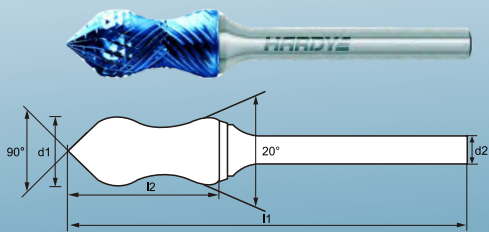


操作时必须全程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。

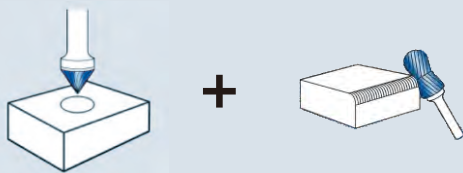


顶级氮钛涂层碳化钨多用旋转锉刀系列

K埋头锥型+M型和N型形成的曲线面组合外形



外形组合+曲线面



型 号	订货号	刀 头		柄直径 d2 [毫米]	总 长 l1 [毫米]	锥度 α°	 包装
		直径 d1 [毫米]	长度 l2 [毫米]				
HD K6KNM1231 SC EC	HD63306823	12	31	6	76	90	1

SC 特别刀齿

应用实例

外形组合



曲线面



操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



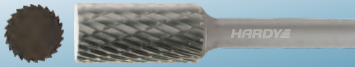
HARDY

高级碳化钨旋转锉刀系列

产品说明

P50-P54

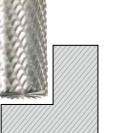
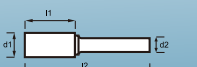
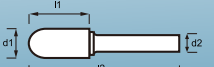
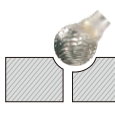
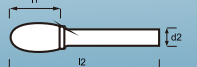
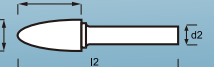
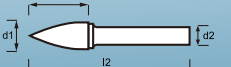
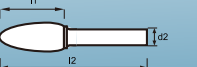
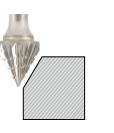
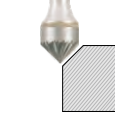
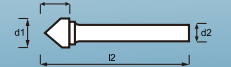
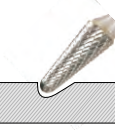
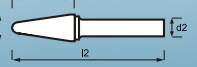
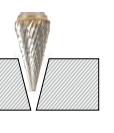
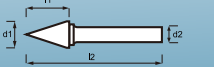
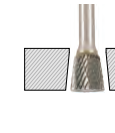
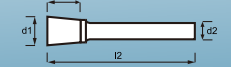
外形说明

	A - 形状 - 圆柱型	P 55 - P 56
	B - 形状 - 圆柱型，端头带齿	P 57 - P 58
	D - 形状 - 球型	P 59 - P 60
	E - 形状 - 椭圆型	P 61 - P 62
	C - 形状 - 圆头柱型	P 63 - P 65
	F - 形状 - 圆头树型	P 66 - P 68
	G - 形状 - 尖头树型	P 69 - P 70
	H - 形状 - 火焰型	P 71 - P 72
	L - 形状 - 圆头锥型	P 73 - P 74
	M - 形状 - 圆锥型	P 75 - P 76
	N - 形状 - 倒锥型	P 77 - P 78
	NS - 形状 - 倒锥型，端头带齿	P 79 - P 80
	J - 形状 - 埋头型60°，K 埋头型90°	P 81
	R - 形状 - 外凹陷型	P 82
	S - 形状 - 内凹陷型	P 83

高级碳化钨旋转锉刀系列

	交叉纹细齿	P84
	复合材料刀齿	P85
	碳化钨旋转锉套装	P86-P88

外形应用

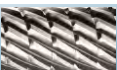
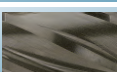
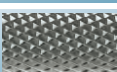
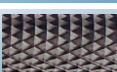
	应用	圆柱形 A (ZYA)	
	应用	圆柱形, 端头带齿 B (ZYAS)	
	应用	圆头圆柱形 C (WRC)	
	应用	球形 D (KUD)	
	应用	椭圆形 E (TRE)	
	应用	圆头树形 F (RBF)	
	应用	尖头树形 G (SPG)	
	应用	火焰形 H	
	应用	埋头形60° J (KSJ)	
	应用	埋头形90° K (KSK)	
	应用	圆头锥形 L (KEL)	
	应用	圆锥形 M (SKM)	
	应用	倒锥形 N (WKN)	

可根据要求提供特殊形状

高级碳化钨旋转锉刀系列

刀齿说明和用途

标准齿

	C1 — 单刀纹粗的刀齿，适用于软的材料切削，如软钢、黄铜、铝和塑料。
	C2 — 单刀纹刀齿，适用于软的材料切削，如软钢、不锈钢、黄铜。
	C3 — 单刀纹通用刀齿，适用于钢、铸件、不锈钢等。
	C4 — 双刀纹细齿，有稳定的操作和光滑平整的表面效果，常用于精修整，适用于硬的金属、高温合金、不锈钢、钛基和镍基金属等。
	C5 — 单刀纹细齿，有光滑平整的表面效果，常用于精修整，适用于硬的金属、高温合金、不锈钢、钛基和镍基金属等。
	C6 — 双刀纹刀齿，有强的切削力，适用于铸铁和钢、不锈钢等。
	C7 — 双刀纹通用刀齿，有强的切削力，适用于铸铁和钢、不锈钢、镍基、钛基和镍基金属等。
	C7 TiAlN — 双刀纹通用刀齿，带涂层，有更强的切削力和高的寿命，适用于铸铁和钢、不锈钢、镍基、钛基和镍基金属等。
	C INOX — 不锈钢专用刀齿，双刀纹结构，尤其适用于拉伸强度达 700 N/mm ² 的钢和不锈钢上，有良好的切割效果。
	C9 — 单刀纹刀齿，专用于有色金属，如黄铜、铝。
	C9 LTE — 单刀纹刀齿，带涂层，有更强的切削力和高的寿命，专用于有色金属，如黄铜、铝。
	CF — 交叉纹细齿，有稳定的操作和光滑平整的表面效果，常用于精修整，适用于硬的金属、高温合金、不锈钢、钛基和镍基金属等。
	CP — 专用于玻璃纤维（GRP）和碳纤维（CRP）等复合材料。

高级碳化钨旋转锉刀系列

刀齿适用材料

材料		强度[N/mm ²]	效果	推荐刀齿	推荐切削速度 vc[m/min]
钢和铸钢	钢和铸钢	< 800	粗糙	C3, C7, CINOX	500 – 700
			平整	C5	300 – 500
			精细	CF3	500 – 700
	合金/淬火和回火钢	800 - 1200	粗糙	C7	400 – 600
			平整	C5	300 – 400
			精细	CF3	400 – 600
	工具钢	> 1200	粗糙	C7, C4, CINOX	300 – 500
			平整	C5	300 – 400
			精细	CF3	400 – 600
不锈钢	锈/酸/耐热钢和铸钢	≤800	粗糙	C2, C6, CINOX	400 – 500
			平整	C3, C7, C4, C5, CINOX	300 – 500
			精细	CF3	400 – 600
铸件	铸铁	150 - 300	粗糙	C6, CINOX	400 – 600
			平整	C7, CINOX	300 – 500
		300 - 450	粗糙	C7, CINOX	300 – 500
			平整	C5	300 – 500
			精细	CF3	400 – 700
			精细	CF3	400 – 700
不含铁的金属	铝, 镁, 铜及其合金	450	粗糙	C9	600 – 1000
			平整	C1	500 – 900
	黄铜, 青铜, 钛	450	粗糙	C9, C1, CINOX	400 – 800
		> 450	平整	C2, CINOX	400 – 600
			精细	CF3	500 – 600
	钛镍合金	900	粗糙	C6, CINOX	300 – 500
			平整	C7, CINOX	300 – 400
			精细	CF3	500 – 700
		900 - 1500	粗糙	C4	300 – 400
			平整	C5	400 – 500
			精细	CF3	400 – 600
复合材料 (GRP、CRP)、塑泥、炭	塑料, 木材, 橡胶 复合材料 (GRP、CRP)	20 - 400	粗糙	C1, C9	500 – 1000
			精细	CP	500 – 900
	塑泥, 炭泥, 橡胶	400 - 1000	粗糙	C1	500 – 800
			精细	C2	400 – 800
			精细	C2	400 – 800

推荐转速

推荐切削速度vc[m/min]								
刀头直径 (mm)	300	400	500	600	700	800	900	1000
	转速 [min ⁻¹]							
2	48000	64000	80000	95000	111000	127000	143000	159000
3	32000	42000	53000	64000	74000	85000	95000	106000
4	24000	32000	40000	48000	56000	64000	72000	80000
6	16000	21000	27000	32000	37000	42000	48000	53000
8	12000	16000	20000	24000	28000	32000	36000	40000
10	10000	13000	16000	19000	22000	25000	29000	32000
12	8000	11000	13000	16000	19000	21000	24000	27000
16	6000	8000	10000	12000	14000	16000	18000	20000
20	5000	6000	8000	10000	11000	13000	14000	16000

推荐的转速是基于标准柄长度45mm, 夹持深度不少于10mm
加长柄的最大推荐转速不大于15000rpm

高级碳化钨旋转锉刀系列

选择合适的旋转锉刀的四个步骤

- 1.确定加工材料的类型
- 2.选择旋转锉刀的形状和直径
- 3.选择出刀齿号数和切割速度
- 4.根据旋转锉刀的直径和切割速度确定驱动工具的速度



高级碳化钨旋转锉刀系列



C2

描述 — Cut2, 单刀纹粗齿
适用材料: **软钢 (<20HRC)、有色金属 (铝)**
用途: 清除毛刺、倒角



C3

描述 — Cut3, 单刀纹通用齿, 有高的切削性能和良好的表面效果
适用材料: **适用于钢 (<60HRC)、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜**
用途: 清除毛刺、倒角



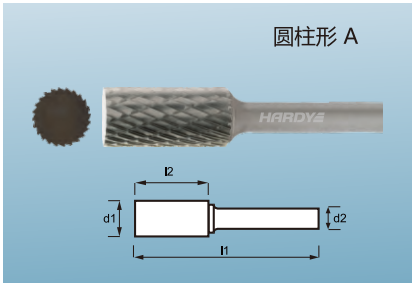
C4

描述 — Cut4, 双刀纹细刀齿, 有稳定的操作和光滑平整的表面效果, 常用于精修整
适用材料: **适用于钢 (≤70HRC)、高温合金、不锈钢、钛基和镍基金属等**
用途: 打磨焊点、焊缝、倒角



C5

描述 — Cut5, 单刀纹细刀齿, 有光滑平整的表面效果, 常用于精修整
适用材料: **适用于钢 (≤70HRC)、高温合金、不锈钢、钛基和镍基金属等**
用途: 清除毛刺和倒角, 可以得到一个光滑平整的打磨面



圆柱形 A

订货指引: 型号 (货号); 例: HD TCA30313 C3 (HD63302025)
注: C3=Cut 3 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。

 C2 (齿号)		 C3 (齿号)		 C4 (齿号)		 C5 (齿号)	
型 号	订 货号	型 号	订 货号	型 号	订 货号	型 号	订 货号

柄径: 3mm

—	—	—	—	—	—	HD TCA30104 C5	HD63302021
—	—	—	—	—	—	HD TCA31.504 C5	HD63302022
—	—	—	—	—	—	HD TCA30204 C5	HD63302023
—	—	—	—	—	—	HD TCA30210 C5	HD63302024
—	—	HD TCA30313 C3	HD63302025	HD TCA30313 C4	HD63302026	HD TCA30313 C5	HD63302027
—	—	—	—	—	—	HD TCA30607 C5	HD63302029
—	—	—	—	—	—	HD TCA30613 C5	HD63302030

柄径: 6mm

—	—	HD TCA60413 C3	HD63302032	—	—	—	—
HD TCA60616 C2	HD63302034	HD TCA60616 C3	HD63302035	HD TCA60616 C4	HD63302036	HD TCA60616 C5	HD63302037
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	HD TCA60820 C3	HD63302042	HD TCA60820 C4	HD63302043	HD TCA60820 C5	HD63302044
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	HD TCA61013 C3	HD63302047	—	—	—	—
—	—	HD TCA61020 C3	HD63302049	HD TCA61020 C4	HD63302050	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	HD TCA61025 C4	HD63302053	—	—
—	—	HD TCA61225 C3	HD63302055	HD TCA61225 C4	HD63302057	HD TCA61225 C5	HD63302058
—	—	HD TCA61225 C3 OL225	HD63302056	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	HD TCA61625 C3	HD63302063	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—

柄径: 8mm

—	—	HD TCA81013 C3	HD63302067	—	—	—	—
—	—	HD TCA81025 C3	HD63302068	—	—	—	—
—	—	—	—	HD TCA81225 C4	HD63302069	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用, 必须遵守正确安全规范操作。



高级碳化钨旋转锉刀系列

产品应用



C INOX

描述 — Cut INOX, 双刀纹专用刀齿, 有强的切削力
适用材料: 适用于不锈钢和高碳钢、有色金属, 尤其适用于拉伸强度达700 N/mm²的钢和不锈钢上、高温合金、钛基和镍基金属等
用途: 打磨焊点、焊缝、倒角、清根



C7 (TIALN)

描述 — Cut7 (TIALN), 双刀纹通用刀齿, 有强的切削力
TIALN--带涂层, 冷却刀齿、提高刀齿的强度、防止堵塞刀齿
适用材料: 适用于钢 (≤60HRC)、铸铁、不锈钢、镍基、钛基和镍基金属等
用途: 打磨焊点、焊缝、倒角



C9 (LTE)

描述 — Cut9 (LTE), 单刀纹粗齿, 特别适用于铝
LTE--带涂层, 冷却刀齿、提高刀齿的强度、防止堵塞刀齿
适用材料: 专用于有色金属, 如黄铜、铝
用途: 打磨焊点、焊缝、倒角、清根

 C INOX (齿号)		 C7 (齿号)		 C9 (齿号)		柄直径 d2 [毫米]	刀 头		总长 l1 [毫米]	
型 号	订 货 号	型 号	订 货 号	型 号	订 货 号		直 径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]		
柄径： 3mm										
—	—	—	—	—	—	3	1	4	40	1
—	—	—	—	—	—	3	1.5	4	40	1
—	—	—	—	—	—	3	2	4	40	1
—	—	—	—	—	—	3	2	10	40	1
—	—	HD TCA30313 C7	HD63302028	—	—	3	3	13	40	1
—	—	—	—	—	—	3	6	7	37	1
—	—	HD TCA30613 C7	HD63302031	—	—	3	6	13	43	1
柄径： 6mm										
—	—	HD TCA60413 C7	HD63302033	—	—	6	4	13	50	1
HD TCA60616 C INOX	HD63303184	HD TCA60616 C7	HD63302038	HD TCA60616 C9	HD63302040	6	6	16	50	1
—	—	HD TCA60616 C7 TIALN	HD63302039	—	—	6	6	16	50	1
—	—	—	—	HD TCA60616 C9 LTE	HD63302041	6	6	16	50	1
—	—	HD TCA60820 C7	HD63302045	—	—	6	8	20	60	1
—	—	HD TCA60820 C7 TIALN	HD63302046	—	—	6	8	20	60	1
—	—	HD TCA61013 C7	HD63302048	—	—	6	10	13	53	1
—	—	HD TCA61020 C7	HD63302051	—	—	6	10	20	60	1
—	—	HD TCA61020 C7 TIALN	HD63302052	—	—	6	10	20	60	1
—	—	HD TCA61025 C7	HD63302054	—	—	6	10	25	65	1
HD TCA61225 C INOX	HD63303185	HD TCA61225 C7	HD63302059	HD TCA61225 C9	HD63302061	6	12	25	65	1
—	—	HD TCA61225 C7 OL225	HD63302060	—	—	6	12	25	225	1
—	—	—	—	HD TCA61225 C9 LTE	HD63302062	6	12	25	65	1
—	—	HD TCA61625 C7	HD63302064	HD TCA61625 C9	HD63302065	6	16	25	65	1
—	—	—	—	HD TCA61625 C9 LTE	HD63302066	6	16	25	65	1
柄径： 8mm										
—	—	—	—	—	—	8	10	13	53	1
—	—	—	—	—	—	8	10	25	65	1
—	—	—	—	HD TCA81225 C9	HD63302070	8	12	25	65	1
—	—	—	—	HD TCA81225 C9 LTE	HD63302071	8	12	25	65	1
—	—	—	—	HD TCA81625 C9	HD63302072	8	16	25	65	1
—	—	—	—	HD TCA81625 C9 LTE	HD63302073	8	16	25	65	1

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用, 必须遵守正确安全规范操作。



高级碳化钨旋转锉刀系列



C3

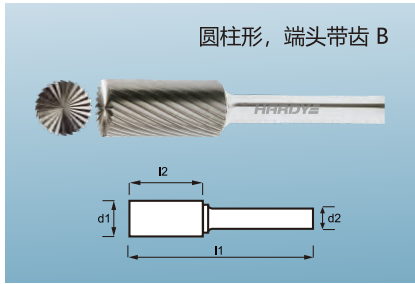
描述 — Cut3, 单刀纹通用齿, 有高的切削性能和良好的表面效果
适用材料: **适用于钢 (<60HRC)、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜**
用途: 清除毛刺、倒角



C4

描述 — Cut4, 双刀纹细刀齿, 有稳定的操作和光滑平整的表面效果, 常用于精修整
适用材料: **适用于钢 (≤70HRC)、高温合金、不锈钢、钛基和镍基金属等**
用途: 打磨焊点、焊缝、倒角

订货指引: 型号 (货号) ; 例: HD TCB30313 C3 (HD63302075)
注: C3=Cut 3 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。

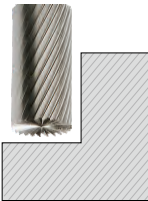


 C3 (齿号)		 C4 (齿号)	
型 号	订 货 号	型 号	订 货 号
柄径: 3mm			
—	—	—	—
HD TCB30313 C3	HD63302075	HD TCB30313 C3	HD63302076
—	—	—	—
—	—	—	—
柄径: 6mm			
HD TCB60413 C3	HD63302082	—	—
HD TCB60616 C3	HD63302084	HD TCB60616 C4	HD63302085
—	—	—	—
HD TCB60820 C3	HD63302089	HD TCB60820 C4	HD63302090
—	—	—	—
HD TCB61013 C3	HD63302094	—	—
HD TCB61020 C3	HD63302096	HD TCB61020 C4	HD63302097
—	—	—	—
—	—	HD TCB61025 C4	HD63302100
HD TCB61225 C3	HD63302102	HD TCB61225 C4	HD63302103
—	—	—	—
HD TCB61625 C3	HD63302107	—	—
柄径: 8mm			
—	—	HD TCB81225 C4	HD63302109



高级碳化钨旋转锉刀系列

产品应用





C5

描述 — -Cut5, 单刀纹细刀齿, 单刀纹细齿, 有光滑平整的表面效果, 常用于精修整
适用材料: **适用于钢 (≤70HRC)、高温合金、不锈钢、钛基和镍基金属等**
用途: 清除毛刺和倒角, 可以得到一个光滑平整的打磨面



C7 (TIALN)

描述 — Cut7 (TIALN), 双刀纹通用刀齿, 有强的切削力。
TIALN--带涂层, 冷却刀齿、提高刀齿的强度、防止堵塞刀齿
适用材料: **适用于钢 (≤60HRC)、铸铁、不锈钢、镍基、钛基和镍基金属等**
用途: 打磨焊点、焊缝、倒角

 C5 (齿号)		 C7 (齿号)		柄直径 d2 [毫米]	刀 头		总 长 l2 [毫米]	 包装
型 号	订货号	型 号	订货号		直 径 d1 [毫米]	长 度 l1 [毫米]		
柄径: 3mm								
HD TCB30210 C5	HD63302074	—	—	3	2	10	40	1
HD TCB30313 C5	HD63302077	HD TCB30313 C7	HD63302078	3	3	13	40	1
HD TCB30607 C5	HD63302079	—	—	3	6	7	37	1
HD TCB30613 C5	HD63302080	HD TCB30613 C7	HD63302081	3	6	13	43	1
柄径: 6mm								
—	—	HD TCB60413 C7	HD63302083	6	4	13	50	1
HD TCB60616 C5	HD63302086	HD TCB60616 C7	HD63302087	6	6	16	50	1
—	—	HD TCB60616 C7 TIALN	HD63302088	6	6	16	50	1
HD TCB60820 C5	HD63302091	HD TCB60820 C7	HD63302092	6	8	20	60	1
—	—	HD TCB60820 C7 TIALN	HD63302093	6	8	20	60	1
—	—	HD TCB61013 C7	HD63302095	6	10	13	53	1
—	—	HD TCB61020 C7	HD63302098	6	10	20	60	1
—	—	HD TCB61020 C7 TIALN	HD63302099	6	10	20	60	1
—	—	HD TCB61025 C7	HD63302101	6	10	25	65	1
HD TCB61225 C5	HD63302104	HD TCB61225 C7	HD63302105	6	12	25	65	1
—	—	HD TCB61225 C7 TIALN	HD63302106	6	12	25	65	1
—	—	HD TCB61625 C7	HD63302108	6	16	25	65	1
柄径: 8mm								
—	—	HD TCB81225 C7	HD63302110	8	12	25	65	1



高级碳化钨旋转锉刀系列



C2

描述 — Cut2, 单刀纹粗齿
适用材料: **软钢 (<20HRC)、有色金属 (铝)**
用途: 清除毛刺、倒角



C3

描述 — Cut3, 单刀纹通用齿, 有高的切削性能和良好的表面效果
适用材料: **适用于钢 (<60HRC)、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜**
用途: 清除毛刺、倒角



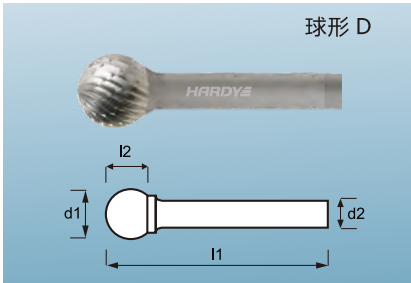
C4

描述 — Cut4, 双刀纹细齿, 有稳定的操作和光滑平整的表面效果, 常用于精修整
适用材料: **适用于钢 (≤70HRC)、高温合金、不锈钢、钛基和镍基金属等**
用途: 打磨焊点、焊缝、倒角



C5

描述 — -Cut5, 单刀纹细齿, 有光滑平整的表面效果, 常用于精修整
适用材料: **适用于钢 (≤70HRC)、高温合金、不锈钢、钛基和镍基金属等**
用途: 清除毛刺和倒角, 可以得到一个光滑平整的打磨面



订货指引: 型号 (货号); 例: HD TCD30302 C2 (HD63302183)
注: C2=Cut 2 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。

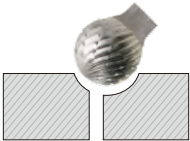
C2 (齿号)		C3 (齿号)		C4 (齿号)		C5 (齿号)	
型 号	订 货号	型 号	订 货号	型 号	订 货号	型 号	订 货号
柄径: 3mm							
—	—	—	—	—	—	HD TCD30101 C5	HD63302180
—	—	—	—	—	—	HD TCD31.51.35 C5	HD63302181
—	—	—	—	—	—	HD TCD30202 C5	HD63302182
HD TCD30302 C2	HD63302183	HD TCD30302 C3	HD63302184	HD TCD30302 C4	HD63302185	HD TCD30302 C5	HD63302186
—	—	—	—	—	—	HD TCD30403 C5	HD63302188
—	—	—	—	—	—	HD TCD30605 C5	HD63302190
柄径: 6mm							
—	—	HD TCD60403 C3	HD63302192	HD TCD60403 C4	HD63302193	—	—
—	—	HD TCD60605 C3	HD63302195	HD TCD60605 C4	HD63302197	HD TCD60605 C5	HD63302198
—	—	HD TCD60605 C3 OL205	HD63302196	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	HD TCD60807 C3	HD63302202	HD TCD60807 C4	HD63302204	HD TCD60807 C5	HD63302205
—	—	HD TCD60807 C3 OL207	HD63302203	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	HD TCD61009 C3	HD63302209	HD TCD61009 C4	HD63302211	HD TCD61009 C5	HD63302212
—	—	HD TCD61009 C3 OL209	HD63302210	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	HD TCD61210 C3	HD63302215	HD TCD61210 C4	HD63302217	HD TCD61210 C5	HD63302218
—	—	HD TCD61210 C3 OL210	HD63302216	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	HD TCD61614 C3	HD63302224	HD TCD61614 C4	HD63302225	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	HD TCD62018 C3	HD63302230	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
柄径: 8mm							
—	—	HD TCD81210 C3 OL210	HD63302232	—	—	—	—
—	—	—	—	HD TCD81210 C4	HD63302233	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	HD TCD81614 C3	HD63302238	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	HD TCD82018 C3	HD63302241	—	—	—	—

操作时必须全程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用, 必须遵守正确安全规范操作。



高级碳化钨旋转锉刀系列

产品应用



C INOX

描述 — Cut INOX，双刀纹专用刀齿，有强的切削力
适用材料：适用于不锈钢和高碳钢、有色金属，尤其适用于拉伸强度达700 N/mm²的钢和不锈钢上。高温合金、钛基和镍基金属等
用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根



C7 (TIALN)

描述 — Cut7 (TIALN)，双刀纹通用刀齿，有强的切削力。
TIALN--带涂层，冷却刀齿、提高刀齿的强度、防止堵塞刀齿
适用材料：适用于钢 (≤60HRC)、铸铁、不锈钢、镍基、钛基和镍基金属等
用途：打磨焊点、焊缝、倒角



C9 (LTE)

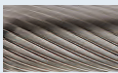
描述 — Cut9 (LTE)，单刀纹粗齿，特别适用于铝。
LTE--带涂层，冷却刀齿、提高刀齿的强度、防止堵塞刀齿
适用材料：专用于有色金属，如黄铜、铝
用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根

 C INOX (齿号)		 C7 (齿号)		 C9 (齿号)		柄直径 d2 [毫米]	刀 头		总长 l1 [毫米]	
型 号	订货号	型 号	订货号	型 号	订货号		直径 d1 [毫米]	长度 l2 [毫米]		
柄径：3mm										
—	—	—	—	—	—	3	1	0.9	40	1
—	—	—	—	—	—	3	1.5	1.35	40	1
—	—	—	—	—	—	3	2	1.8	40	1
—	—	HD TCD30302 C7	HD63302187	—	—	3	3	2	40	1
—	—	HD TCD30403 C7	HD63302189	—	—	3	4	3	34	1
—	—	HD TCD30605 C7	HD63302191	—	—	3	6	5	35	1
柄径：6mm										
—	—	HD TCD60403 C7	HD63302194	—	—	6	4	3	50	1
HD TCD60605 C INOX	HD63303188	HD TCD60605 C7	HD63302199	—	—	6	6	5	50	1
—	—	HD TCD60605 C7 OL205	HD63302200	—	—	6	6	5	205	1
—	—	HD TCD60605 C7 TIALN	HD63302201	—	—	6	6	5	50	1
		HD TCD60807 C7	HD63302206	—	—	6	8	7	47	1
—	—	HD TCD60807 C7 OL207	HD63302207	—	—	6	8	7	207	1
—	—	HD TCD60807 C7 TIALN	HD63302208	—	—	6	8	7	47	1
		HD TCD61009 C7	HD63301150	—	—	6	10	9	49	1
—	—	HD TCD61009 C7 OL209	HD63302213	—	—	6	10	9	209	1
—	—	HD TCD61009 C7 TIALN	HD63302214	—	—	6	10	9	49	1
HD TCD61210 C INOX	HD63303189	HD TCD61210 C7	HD63302219	HD TCD61210 C9	HD63302222	6	12	10	51	1
—	—	HD TCD61210 C7 OL210	HD63302220	—	—	6	12	10	210	1
—	—	HD TCD61210 C7 TIALN	HD63302221	—	—	6	12	10	50	1
—	—	—	—	HD TCD61210 C9 LTE	HD63302223	6	12	10	50	1
—	—	HD TCD61614 C7	HD63302226	HD TCD61614 C9	HD63302228	6	16	14	54	1
—	—	HD TCD61614 C7 TIALN	HD63302227	—	—	6	16	14	54	1
—	—	—	—	HD TCD61614 C9 LTE	HD63302229	6	16	14	54	1
—	—	HD TCD62018 C7	HD63302231	—	—	6	20	18	58	1
柄径：8mm										
—	—	—	—	—	—	8	12	10	210	1
—	—	HD TCD81210 C7	HD63302234	HD TCD81210 C9	HD63302236	8	12	10	51	1
—	—	HD TCD81210 C7 OL210	HD63302235	—	—	8	12	10	210	1
—	—	—	—	HD TCD81210 C9 LTE	HD63302237	8	12	10	50	1
—	—	—	—	HD TCD81614 C9	HD63302239	8	16	14	54	1
—	—	—	—	HD TCD81614 C9 LTE	HD63302240	8	16	14	54	1
—	—	—	—	—	—	8	20	18	58	1

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



高级碳化钨旋转锉刀系列



C3

描述 — Cut3, 单刀纹通用齿, 有高的切削性能和良好的表面效果
适用材料: 适用于钢 (<60HRC)、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜
用途: 清除毛刺、倒角



C4

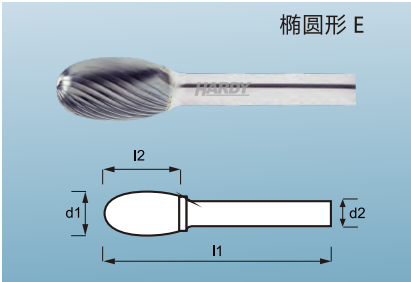
描述 — Cut4, 双刀纹细刀齿, 有稳定的操作和光滑平整的表面效果, 常用于精修整
适用材料: 适用于钢 (≤70HRC)、高温合金、不锈钢、钛基和镍基金属等
用途: 打磨焊点、焊缝、倒角



C5

描述 — -Cut5, 单刀纹细刀齿, 单刀纹细齿, 有光滑平整的表面效果, 常用于精修整
适用材料: 适用于钢 (≤70HRC)、高温合金、不锈钢、钛基和镍基金属等
用途: 清除毛刺和倒角, 可以得到一个光滑平整的打磨面

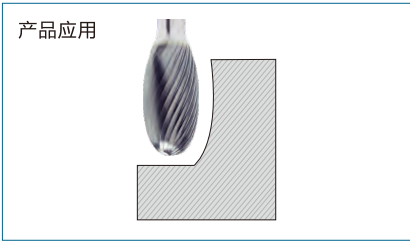
订货指引: 型号 (货号); 例: HD TCE30307 C3 (HD63302243)
注: C3=Cut 3 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。



 C3 (齿号)		 C4 (齿号)		 C5 (齿号)	
型 号	订 货号	型 号	订 货号	型 号	订 货号
柄径: 3mm					
—	—	—	—	HD TCE31.504 C5	HD63302242
HD TCE30307 C3	HD63302243	—	—	HD TCE30307 C5	HD63302244
—	—	—	—	HD TCE30610 C5	HD63302246
柄径: 6mm					
HD TCE60610 C3	HD63302248	HD TCE60610 C4	HD63302249	—	—
HD TCE60813 C3	HD63302251	HD TCE60813 C4	HD63302252	—	—
HD TCE61220 C3	HD63302254	HD TCE61220 C4	HD63302256	HD TCE61220 C5	HD63302257
HD TCE61220 C3 OL220	HD63302255	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
柄径: 8mm					
—	—	—	—	—	—
HD TCE81225 C3	HD63302261	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
HD TCE81625 C3	HD63302265	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
HD TCE82035 C3	HD63302268	—	—	—	—



高级碳化钨旋转锉刀系列



C7 (TIALN)

描述 — Cut7 (TIALN)，双刀纹通用刀齿，有强的切削力。
TIALN--带涂层，冷却刀齿、提高刀齿的强度、防止堵塞刀齿
适用材料：适用于钢 (≤60HRC)、铸铁、不锈钢、镍基、钛基和镍基金属等
用途：打磨焊点、焊缝、倒角

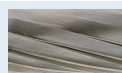
C9 (LTE)

描述 — Cut9 (LTE)，单刀纹粗齿，特别适用于铝。
LTE--带涂层，冷却刀齿、提高刀齿的强度、防止堵塞刀齿
适用材料：专用于有色金属，如黄铜、铝
用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根

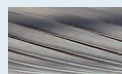
 C7 (齿号)		 C9 (齿号)		柄直径 d2 [毫米]	刀 头		总 长 l1 [毫米]	 包装
型 号	订货号	型 号	订货号		直径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]		
柄径：3mm								
—	—	—	—	3	1.5	4	40	1
HD TCE30307 C7	HD63302245	—	—	3	3	7	40	1
HD TCE30610 C7	HD63302247	—	—	3	6	10	40	1
柄径：6mm								
HD TCE60610 C7	HD63302250	—	—	6	6	10	50	1
HD TCE60813 C7	HD63302253	—	—	6	8	13	53	1
HD TCE61220 C7	HD63302258	—	—	6	12	20	60	1
HD TCE61220 C7 OL220	HD63302259	—	—	6	12	20	220	1
HD TCE61625 C7	HD63302260	—	—	6	16	25	65	1
柄径：8mm								
HD TCE81220 C7 OL220	HD63302262	—	—	8	12	20	220	1
—	—	HD TCE81225 C9	HD63302263	8	12	25	65	1
—	—	HD TCE81225 C9 LTE	HD63302264	8	12	25	65	1
—	—	HD TCE81625 C9	HD63302266	8	16	25	65	1
—	—	HD TCE81625 C9 LTE	HD63302267	8	16	25	65	1
—	—	—	—	8	20	35	75	1



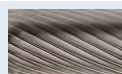
高级碳化钨旋转锉刀系列

**C1**

描述 — Cut1, 单刀纹粗齿
适用材料: 软钢 (<20HRC)、有色金属 (铝)
用途: 清除毛刺、倒角

**C2**

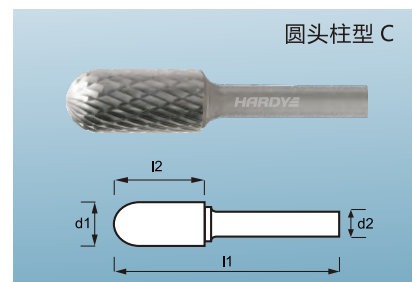
描述 — Cut2, 单刀纹粗齿
适用材料: 软钢 (<20HRC)、有色金属 (铝)
用途: 清除毛刺、倒角

**C3**

描述 — Cut3, 单刀纹通用齿, 有高的切削性能和良好的表面效果
适用材料: 适用于钢 (<60HRC)、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜
用途: 清除毛刺、倒角

订货指引: 型号 (货号); 例: HD TCC30313 C2 (HD63302116)

注: C2=Cut2 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。



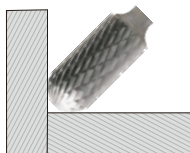
C1 (齿号)		C2 (齿号)		C3 (齿号)	
型 号	订 货号	型 号	订 货号	型 号	订 货号
柄径: 3mm					
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	HD TCC30313 C2	HD63302116	HD TCC30313 C3	HD63302117
—	—	—	—	—	—
柄径: 6mm					
—	—	—	—	HD TCC60413 C3	HD63302123
HD TCC60616 C1	HD63302126	HD TCC60616 C2	HD63302127	HD TCC60616 C3	HD63302128
—	—	—	—	HD TCC60616 C3 OL216	HD63302129
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	HD TCC60820 C3	HD63302137
—	—	—	—	HD TCC60820 C3 OL220	HD63302138
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	HD TCC61020 C3	HD63302147
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
HD TCC61225 C1	HD63302155	HD TCC61225 C2	HD63302156	HD TCC61225 C3	HD63302157
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	HD TCC61625 C3	HD63302166
—	—	—	—	—	—
柄径: 8mm					
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	HD TCC81225 C3	HD63302172
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	HD TCC81625 C3	HD63302177
—	—	—	—	—	—

操作时必须全程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用, 必须遵守正确安全规范操作。

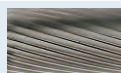


高级碳化钨旋转锉刀系列

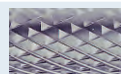
产品应用

**C4**

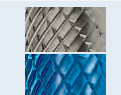
描述 — Cut4, 双刀纹细刀齿, 有稳定的操作和光滑平整的表面效果, 常用于精修整
适用材料: **适用于钢 ($\leq 70\text{HRC}$)、高温合金、不锈钢、钛基和镍基金属等**
用途: 打磨焊点、焊缝、倒角

**C5**

描述 — Cut5, 单刀纹细刀齿, 有光滑平整的表面效果, 常用于精修整
适用材料: **适用于钢 ($\leq 70\text{HRC}$)、高温合金、不锈钢、钛基和镍基金属等**
用途: 清除毛刺和倒角, 可以得到一个光滑平整的打磨面

**C6**

描述 — Cut6, 双刀纹刀齿, 有强的切削力
适用材料: **适用于铸铁和钢 ($\leq 60\text{HRC}$)、不锈钢等**
用途: 打磨焊点、焊缝、倒角

**C7
(TIALN)**

描述 — Cut7 (TIALN), 双刀纹通用刀齿, 有强的切削力。
TIALN—带涂层, 冷却刀齿、提高刀齿的强度、防止堵塞刀齿
适用材料: **适用于钢 ($\leq 60\text{HRC}$)、铸铁、不锈钢、镍基、钛基和镍基金属等**
用途: 打磨焊点、焊缝、倒角

 C4 (齿号)		 C5 (齿号)		 C6 (齿号)		 C7 (齿号)	
型 号	订货号	型 号	订货号	型 号	订货号	型 号	订货号
柄径: 3mm							
—	—	HD TCC30104 C5	HD63302111	—	—	—	—
—	—	HD TCC31.504 C5	HD63302112	—	—	—	—
—	—	HD TCC30204 C5	HD63302113	—	—	—	—
—	—	HD TCC30210 C5	HD63302114	—	—	HD TCC30210 C7	HD63302115
HD TCC30313 C4	HD63302118	HD TCC30313 C5	HD63302119	—	—	HD TCC30313 C7	HD63302120
—	—	HD TCC30613 C5	HD63302121	—	—	HD TCC30613 C7	HD63302122
柄径: 6mm							
HD TCC60413 C4	HD63302124	—	—	—	—	HD TCC60413 C7	HD63302125
HD TCC60616 C4	HD63302130	HD TCC60616 C5	HD63302131	—	—	HD TCC60616 C7	HD63302132
—	—	—	—	—	—	HD TCC60616 C7 OL216	HD63302133
—	—	—	—	—	—	HD TCC60616 C7 TIALN	HD63302134
—	—	—	—	—	—	—	—
HD TCC60820 C4	HD63302139	HD TCC60820 C5	HD63302140	HD TCC60820 C6	HD63302141	HD TCC60820 C7	HD63302142
—	—	—	—	—	—	HD TCC60820 C7 OL220	HD63302143
—	—	—	—	—	—	HD TCC60820 C7 TIALN	HD63302144
—	—	—	—	—	—	—	—
HD TCC61020 C4	HD63302148	HD TCC61020 C5	HD63302149	HD TCC61020 C6	HD63302150	HD TCC61020 C7	HD63302151
—	—	—	—	—	—	HD TCC61020 C7 OL220	HD63302152
—	—	—	—	—	—	HD TCC61020 C7 TIALN	HD63302153
—	—	—	—	—	—	HD TCC61025 C7	HD63302154
HD TCC61225 C4	HD63302158	HD TCC61225 C5	HD63302159	HD TCC61225 C6	HD63302160	HD TCC61225 C7	HD63302161
—	—	—	—	—	—	HD TCC61225 C7 OL225	HD63302162
—	—	—	—	—	—	HD TCC61225 C7 TIALN	HD63302163
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	HD TCC61625 C7	HD63302167
—	—	—	—	—	—	—	—
柄径: 8mm							
HD TCC81020 C4	HD63302170	—	—	—	—	HD TCC81020 C7	HD63302171
HD TCC81225 C4	HD63302173	—	—	—	—	HD TCC81225 C7	HD63302174
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用, 必须遵守正确安全规范操作。





C INOX

描述 — Cut INOX，双刀纹专用刀齿，有强的切削力
适用材料：适用于不锈钢和高碳钢、有色金属，尤其适用于拉伸强度达700 N/mm²的钢和不锈钢上、高温合金、钛基和镍基金属等
用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根



C9 (LTE)

描述 — Cut9 (LTE)，单刀纹粗齿，特别适用于铝。
LTE--带涂层，冷却刀齿、提高刀齿的强度、防止堵塞刀齿
适用材料：专用于有色金属，如黄铜、铝
用途：打磨焊点、焊缝、倒角、清根

 C INOX (齿号)		 C9 (齿号)		柄直径 d2 [毫米]	刀 头		总 长 l1 [毫米]	 包装
型 号	订货号	型 号	订货号		直径 d1 [毫米]	长度 l2 [毫米]		
-	-	-	-	3	1	4	40	1
-	-	-	-	3	1.5	4	40	1
-	-	-	-	3	2	4	40	1
-	-	-	-	3	2	10	40	1
-	-	-	-	3	3	13	40	1
-	-	-	-	3	6	13	43	1
-	-	-	-	6	4	13	50	1
HD TCC60616 C INOX	HD63303186	HD TCC60616 C9	HD63302135	6	6	16	50	1
-	-	-	-	6	6	16	216	1
-	-	-	-	6	6	16	50	1
-	-	HD TCC60616 C9 LTE	HD63302136	6	6	16	50	1
-	-	HD TCC60820 C9	HD63302145	6	8	20	60	1
-	-	-	-	6	8	20	220	1
-	-	-	-	6	8	20	60	1
-	-	HD TCC60820 C9 LTE	HD63302146	6	8	20	60	1
-	-	-	-	6	10	20	60	1
-	-	-	-	6	10	20	220	1
-	-	-	-	6	10	20	60	1
-	-	-	-	6	10	25	65	1
HD TCC61225 C INOX	HD63303187	HD TCC61225 C9	HD63302164	6	12	25	65	1
-	-	-	-	6	12	25	225	1
-	-	-	-	6	12	25	65	1
-	-	HD TCC61225 C9 LTE	HD63302165	6	12	25	65	1
-	-	HD TCC61625 C9	HD63302168	6	16	25	65	1
-	-	HD TCC61625 C9 LTE	HD63302169	6	16	25	65	1
-	-	-	-	8	10	20	60	1
-	-	HD TCC81225 C9	HD63302175	8	12	25	65	1
-	-	HD TCC81225 C9 LTE	HD63302176	8	12	25	65	1
-	-	HD TCC81625 C9	HD63302178	8	16	25	65	1
-	-	HD TCC81625 C9 LTE	HD63302179	8	16	25	65	1

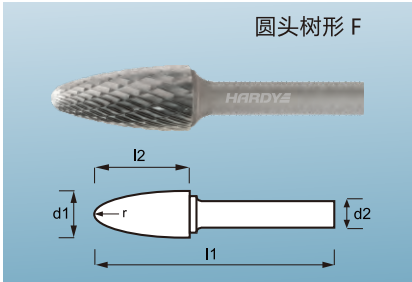
操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



高级碳化钨旋转锉刀系列

	C1 描述 — Cut1, 单刀纹粗齿 适用材料: 软钢 (<20HRC)、有色金属 (铝) 用途: 清除毛刺、倒角
	C3 描述 — Cut3, 单刀纹通用齿, 有高的切削性能和良好的表面效果 适用材料: 适用于钢 (<60HRC)、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜 用途: 清除毛刺、倒角
	C4 描述 — Cut4, 双刀纹细刀齿, 有稳定的操作和光滑平整的表面效果, 常用于精修整 适用材料: 适用于钢 (≤70HRC)、高温合金、不锈钢、钛基和镍基金属等 用途: 打磨焊点、焊缝、倒角

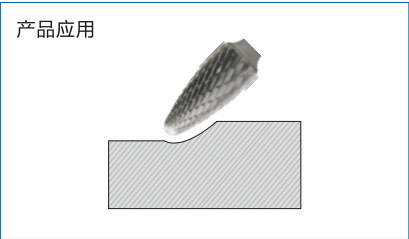
订货指引: 型号 (货号) ; 例: HD TCF30307 C3 (HD63302270)
注: C3=Cut 3 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。

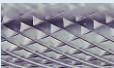


 C1 (齿号)		 C3 (齿号)		 C4 (齿号)	
型 号	订货号	型 号	订货号	型 号	订货号
柄径: 3mm					
—	—	—	—	—	—
—	—	HD TCF30307 C3	HD63302270	HD TCF30307 C4	HD63302271
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
柄径: 6mm					
—	—	HD TCF60618 C3	HD63302277	HD TCF60618 C4	HD63302279
—	—	HD TCF60618 C3 OL218	HD63302278	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	HD TCF60820 C3	HD63302284	—	—
—	—	HD TCF61020 C3	HD63302286	HD TCF61020 C4	HD63302287
HD TCF61225 C1	HD63302290	HD TCF61225 C3	HD63302291	HD TCF61225 C4	HD63302292
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	HD TCF61230 C3	HD63302297	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
柄径: 8mm					
—	—	HD TCF81225 C3	HD63302303	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	HD TCF81230 C3	HD63302307	—	—
—	—	HD TCF81230 C3 OL230	HD63302308	—	—
—	—	HD TCF81630 C3	HD63302310	—	—
—	—	—	—	—	—



高级碳化钨旋转锉刀系列



	C5	描述 — Cut5, 单刀纹细刀齿, 单刀纹细齿, 有光滑平整的表面效果, 常用于精修整 适用材料: 适用于钢 (≤70HRC)、高温合金、不锈钢、钛基和镍基金属等 用途: 清除毛刺和倒角, 可以得到一个光滑平整的打磨面
	C6	描述 — Cut6, 双刀纹刀齿, 有强的切削力 适用材料: 适用于铸铁和钢 (≤60HRC)、不锈钢等 用途: 打磨焊点、焊缝、倒角
	C7 (TIALN)	描述 — Cut7 (TIALN), 双刀纹通用刀齿, 有强的切削力。 TIALN--带涂层, 冷却刀齿、提高刀齿的强度、防止堵塞刀齿 适用材料: 适用于钢 (≤60HRC)、铸铁、不锈钢、镍基、钛基和镍基金属等 用途: 打磨焊点、焊缝、倒角

 C5 (齿号)		 C6 (齿号)		 C7 (齿号)	
型 号	订货号	型 号	订货号	型 号	订货号
柄径: 3mm					
HD TCF31.504 C5	HD63302269	—	—	—	—
HD TCF30307 C5	HD63302272	—	—	—	—
HD TCF30313 C5	HD63302273	—	—	HD TCF30313 C7	HD63302274
HD TCF30613 C5	HD63302275	—	—	HD TCF30613 C7	HD63302276
柄径: 6mm					
HD TCF60618 C5	HD63302280	—	—	HD TCF60618 C7	HD63302281
—	—	—	—	HD TCF60618 C7 OL218	HD63302282
—	—	—	—	HD TCF60618 C7 TIALN	HD63302283
—	—	—	—	HD TCF60820 C7	HD63302285
—	—	HD TCF61020 C6	HD63302288	HD TCF61020 C7	HD63302289
—	—	—	—	HD TCF61225 C7	HD63302293
—	—	—	—	HD TCF61225 C7 TIALN	HD63302294
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	HD TCF61230 C7	HD63302298
—	—	—	—	HD TCF61630 C7	HD63302299
—	—	—	—	HD TCF61630 C7 TIALN	HD63302300
—	—	—	—	—	—
柄径: 8mm					
—	—	—	—	HD TCF81225 C7	HD63302304
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	HD TCF81230 C7 OL230	HD63302309
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—





C INOX

描述 — Cut INOX, 双刀纹专用刀齿, 有强的切削力
适用材料: 适用于不锈钢和高碳钢、有色金属, 尤其适用于拉伸强度达700 N/mm²的钢和不锈钢上、高温合金、钛基和镍基金属等
用途: 打磨焊点、焊缝、倒角、清根



C9 (LTE)

描述 — Cut9 (LTE), 单刀纹粗齿, 特别适用于铝。
LTE--带涂层, 冷却刀齿、提高刀齿的强度、防止堵塞刀齿
适用材料: 专用于有色金属, 如黄铜、铝
用途: 打磨焊点、焊缝、倒角、清根

 C INOX (齿号)		 C9 (齿号)		柄直径 d2 [毫米]	刀 头		总 长 l1 [毫米]	r≈ [毫米]	 包装
型 号	订 货 号	型 号	订 货 号		直 径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]			
—	—	—	—	3	1.5	4	40	0.38	1
—	—	—	—	3	3	7	40	0.75	1
—	—	—	—	3	3	13	40	0.75	1
—	—	—	—	3	6	13	43	1.4	1
HD TCF60618 C INOX	HD63303192	—	—	6	6	18	50	1.5	1
—	—	—	—	6	6	18	218	1.5	1
—	—	—	—	6	6	18	50	1.5	1
—	—	—	—	6	8	20	60	1.8	1
—	—	—	—	6	10	20	60	2.5	1
—	—	HD TCF61225 C9	HD63302295	6	12	25	65	2.5	1
—	—	—	—	6	12	25	65	2.5	1
HD TCF61225 C INOX	HD63303193	HD TCF61225 C9 LTE	HD63302296	6	12	25	65	2.5	1
—	—	—	—	6	12	30	70	2.7	1
—	—	HD TCF61630 C9	HD63302301	6	16	30	70	3.6	1
—	—	—	—	6	16	30	70	3.6	1
—	—	HD TCF61630 C9 LTE	HD63302302	6	16	30	70	3.6	1
—	—	HD TCF81225 C9	HD63302305	8	12	25	65	2.5	1
—	—	HD TCF81225 C9 LTE	HD63302306	8	12	25	65	2.5	1
—	—	—	—	8	12	30	70	2.7	1
—	—	—	—	8	12	30	230	2.7	1
—	—	HD TCF81630 C9	HD63302311	8	16	30	70	3.6	1
—	—	HD TCF81630 C9 LTE	HD63302312	8	16	30	70	3.6	1



高级碳化钨旋转锉刀系列



C1 描述 — Cut1, 单刀纹粗齿
适用材料: 软钢 (<20HRC)、有色金属 (铝)
用途: 清除毛刺、倒角



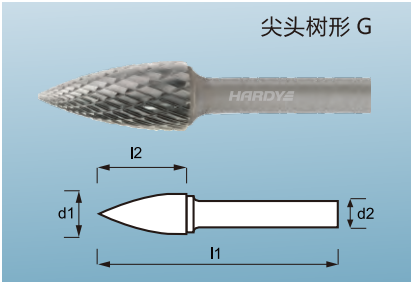
C2 描述 — Cut2, 单刀纹粗齿
适用材料: 软钢 (<20HRC)、有色金属 (铝)
用途: 清除毛刺、倒角



C3 描述 — Cut3, 单刀纹通用齿, 有高的切削性能和良好的表面效果
适用材料: 适用于钢 (<60HRC)、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜
用途: 清除毛刺、倒角



C4 描述 — Cut4, 双刀纹细刀齿, 有稳定的操作和光滑平整的表面效果, 常用于精修整
适用材料: 适用于钢 (≤70HRC)、高温合金、不锈钢、钛基和镍基金属等
用途: 打磨焊点、焊缝、倒角



尖头树形 G

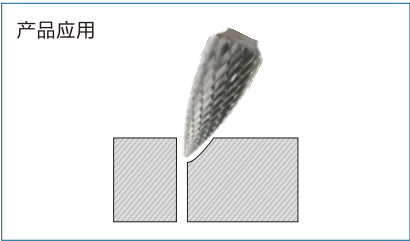
订货指引: 型号 (货号); 例: HD TCG30313 C3 (HD63302316)
注: C3=Cut 3 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。

 C1 (齿号)		 C2 (齿号)		 C3 (齿号)		 C4 (齿号)	
型 号	订货号	型 号	订货号	型 号	订货号	型 号	订货号
柄径: 3mm							
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	HD TCG30313 C3	HD63302316	HD TCG30313 C4	HD63302317
—	—	—	—	—	—	—	—
柄径: 6mm							
HD TCG60618 C1	HD63302322	HD TCG60618 C2	HD63302323	HD TCG60618 C3	HD63302324	HD TCG60618 C4	HD63302326
—	—	—	—	HD TCG60618 C3 OL218	HD63302325	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	HD TCG60820 C3	HD63302331	—	—
—	—	—	—	HD TCG61020 C3	HD63302333	HD TCG61020 C4	HD63302334
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	HD TCG61220 C3	HD63302338	—	—
—	—	HD TCG61225 C2	HD63302340	HD TCG61225 C3	HD63302341	HD TCG61225 C4	HD63302342
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	HD TCG61230 C2	HD63302345	HD TCG61230 C3	HD63302346	HD TCG61230 C4	HD63302347
—	—	—	—	HD TCG61630 C3	HD63302350	HD TCG61630 C4	HD63302351
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
柄径: 8mm							
—	—	—	—	HD TCG81225 C3	HD63302354	—	—
—	—	—	—	HD TCG81230 C3	HD63302355	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	HD TCG81630 C3	HD63302357	—	—

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用, 必须遵守正确安全规范操作。



高级碳化钨旋转锉刀系列



	C5	描述 — Cut5, 单刀纹细刀齿, 单刀纹细齿, 有光滑平整的表面效果, 常用于精修整 适用材料: 适用于钢 (≤70HRC)、高温合金、不锈钢、钛基和镍基金属等 用途: 清除毛刺和倒角, 可以得到一个光滑平整的打磨面
	C7 (TIALN)	描述 — Cut7 (TIALN), 双刀纹通用刀齿, 有强的切削力。 TIALN--带涂层, 冷却刀齿、提高刀齿的强度、防止堵塞刀齿 适用材料: 适用于钢 (≤60HRC)、铸铁、不锈钢、镍基、钛基和镍基金属等 用途: 打磨焊点、焊缝、倒角
	C INOX	描述 — Cut INOX, 双刀纹专用刀齿, 有强的切削力 适用材料: 适用于不锈钢和高碳钢、有色金属, 尤其适用于拉伸强度达700 N/mm²的钢和不锈钢上、高温合金、钛基和镍基金属等 用途: 打磨焊点、焊缝、倒角、清根

 C5 (齿号)		 C7 (齿号)		 C INOX (齿号)		柄直径 d2 [毫米]	刀 头		总长 l1 [毫米]	 包装
型 号	订货号	型 号	订货号	型 号	订货号		直 径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]		
柄径：3mm										
HD TCG31.504 C5	HD63302313	—	—	—	—	3	1.5	4	40	1
HD TCG30307 C5	HD63302314	HD TCG30307 C7	HD63302315	—	—	3	3	7	40	1
HD TCG30313 C5	HD63302318	HD TCG30313 C7	HD63302319	—	—	3	3	13	40	1
HD TCG30613 C5	HD63302320	HD TCG30613 C7	HD63302321	—	—	3	6	13	43	1
柄径：6mm										
HD TCG60618 C5	HD63302327	HD TCG60618 C7	HD63302328	HD TCG60618 C INOX	HD63303190	6	6	18	50	1
—	—	HD TCG60618 C7 OL218	HD63302329	—	—	6	6	18	218	1
—	—	HD TCG60618 C7 TIALN	HD63302330	—	—	6	6	18	50	1
—	—	HD TCG60820 C7	HD63302332	—	—	6	8	20	60	1
HD TCG61020 C5	HD63302335	HD TCG61020 C7	HD63302336	—	—	6	10	20	60	1
—	—	HD TCG61020 C7 TIALN	HD63302337	—	—	6	10	20	60	1
—	—	HD TCG61220 C7	HD63302339	—	—	6	12	20	60	1
—	—	HD TCG61225 C7	HD63302343	HD TCG61225 C INOX	HD63303191	6	12	25	65	1
—	—	HD TCG61225 C7 TIALN	HD63302344	—	—	6	12	25	65	1
HD TCG61230 C5	HD63302348	HD TCG61230 C7	HD63302349	—	—	6	12	30	70	1
—	—	HD TCG61630 C7	HD63302352	—	—	6	16	30	70	1
—	—	HD TCG61630 C7 TIALN	HD63302353	—	—	6	16	30	70	1
—	—	—	—	—	—	6	6	18	50	1
—	—	—	—	—	—	6	12	25	65	1
柄径：8mm										
—	—	—	—	—	—	8	12	25	65	1
—	—	—	—	—	—	8	12	30	70	1
—	—	HD TCG81230 C7 OL230	HD63302356	—	—	8	12	30	230	1
—	—	—	—	—	—	8	16	30	70	1

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限和超有效时间内使用, 必须遵守正确安全规范操作。



高级碳化钨旋转锉刀系列



C1

描述 — Cut1, 单刀纹粗齿
适用材料: 软钢 (<20HRC)、有色金属 (铝)
用途: 清除毛刺、倒角



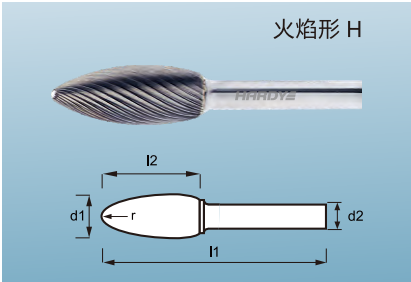
C2

描述 — Cut2, 单刀纹粗齿
适用材料: 软钢 (<20HRC)、有色金属 (铝)
用途: 清除毛刺、倒角



C3

描述 — Cut3, 单刀纹通用齿, 有高的切削性能和良好的表面效果
适用材料: 适用于钢 (<60HRC)、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜
用途: 清除毛刺、倒角

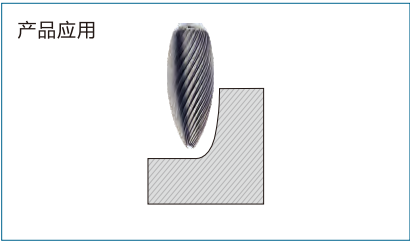


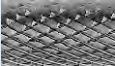
订货指引: 型号 (货号); 例: HD TCH30613 C1 (HD63302359)
注: C1=Cut 1 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。

 C1 (齿号)		 C2 (齿号)		 C3 (齿号)	
型 号	订 货 号	型 号	订 货 号	型 号	订 货 号
柄径: 3mm					
—	—	—	—	—	—
HD TCH30613 C1	HD63302359	HD TCH30613 C2	HD63302360	HD TCH30613 C3	HD63302361
柄径: 6mm					
—	—	HD TCH60820 C2	HD63302365	HD TCH60820 C3	HD63302366
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	HD TCH61020 C3 OL220	HD63302370
—	—	—	—	HD TCH61230 C3	HD63302372
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
柄径: 8mm					
—	—	—	—	HD TCH81230 C3	HD63302377
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	HD TCH81635 C3	HD63302379



高级碳化钨旋转锉刀系列



	C4	描述 — Cut4, 双刀纹细刀齿, 有稳定的操作和光滑平整的表面效果, 常用于精修整 适用材料: 适用于钢 (≤70HRC)、高温合金、不锈钢、钛基和镍基金属等 用途: 打磨焊点、焊缝、倒角
	C5	描述 — Cut5, 单刀纹细刀齿, 有光滑平整的表面效果, 常用于精修整 适用材料: 适用于钢 (≤70HRC)、高温合金、不锈钢、钛基和镍基金属等 用途: 清除毛刺和倒角, 可以得到一个光滑平整的打磨面
	C7 (TIALN)	描述 — Cut7 (TIALN), 双刀纹通用刀齿, 有强的切削力。 TIALN—带涂层, 冷却刀齿、提高刀齿的强度、防止堵塞刀齿 适用材料: 适用于钢 (≤60HRC)、铸铁、不锈钢、镍基、钛基和镍基金属等 用途: 打磨焊点、焊缝、倒角

 C4 (齿号)		 C5 (齿号)		 C7 (齿号)		柄直径 d2 [毫米]	刀 头		总长 l1 [毫米]	r ≈ [毫米]	 包装
型 号	订货号	型 号	订货号	型 号	订货号		直径 d1 [毫米]	长度 l2 [毫米]			
柄径: 3mm											
—	—	HD TCH30307 C5	HD63302358	—	—	3	3	7	40	0.8	1
HD TCH30613 C4	HD63302362	HD TCH30613 C5	HD63302363	HD TCH30613 C7	HD63302364	3	6	13	43	1.0	1
柄径: 6mm											
HD TCH60820 C4	HD63302367	—	—	HD TCH60820 C7	HD63302368	6	8	20	60	1.6	1
—	—	—	—	HD TCH60820 C7 TIALN	HD63302369	6	8	20	60	1.6	1
—	—	—	—	HD TCH61020 C7 OL220	HD63302371	6	10	20	220	2.0	1
HD TCH61230 C4	HD63302373	—	—	HD TCH61230 C7	HD63302374	6	12	30	70	2.0	1
—	—	—	—	HD TCH61230 C7 TIALN	HD63302375	6	12	30	70	2.0	1
—	—	—	—	HD TCH61635 C7	HD63302376	6	16	35	75	2.5	1
柄径: 8mm											
—	—	—	—	—	—	8	12	30	70	2.0	1
—	—	—	—	HD TCH81230 C7 OL230	HD63302378	8	12	30	230	2.0	1
—	—	—	—	—	—	8	16	35	75	2.5	1

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限和超有效时间内使用, 必须遵守正确安全规范操作。



高级碳化钨旋转锉刀系列



C1

描述 — Cut1, 单刀纹粗齿
适用材料: **软钢 (<20HRC)、有色金属 (铝)**
用途: 清除毛刺、倒角



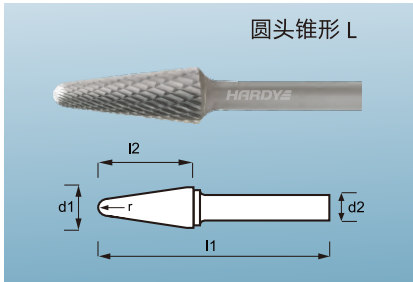
C3

描述 — Cut3, 单刀纹通用齿, 有高的切削性能和良好的表面效果
适用材料: **适用于钢 (<60HRC)、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜**
用途: 清除毛刺、倒角

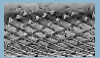


C4

描述 — Cut4, 双刀纹细刀齿, 有稳定的操作和光滑平整的表面效果, 常用于精修整
适用材料: **适用于钢 (<70HRC)、高温合金、不锈钢、钛基和镍基金属等**
用途: 打磨焊点、焊缝、倒角

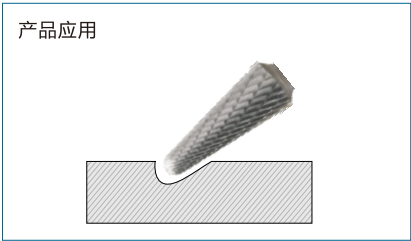


订货指引: 型号 (货号) ; 例: HD TCL61230 C1 (HD63302395)
注: C1=Cut 1 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。

 C1 (齿号)		 C3 (齿号)		 C4 (齿号)	
型 号	订 货号	型 号	订 货号	型 号	订 货号
柄径: 6mm					
—	—	HD TCL60820 C3	HD63302380	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	HD TCL61015 C3	HD63302384	—	—
—	—	HD TCL61020 C3	HD63302385	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	HD TCL61225 C3	HD63302390	HD TCL61225 C4	HD63302391
—	—	—	—	—	—
HD TCL61230 C1	HD63302395	HD TCL61230 C3	HD63302396	HD TCL61230 C4	HD63302397
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	HD TCL61630 C3	HD63302403	—	—
柄径: 8mm					
—	—	HD TCL81225 C3	HD63302405	—	—
—	—	—	—	HD TCL81230 C4	HD63302407
—	—	—	—	—	—
—	—	HD TCL81630 C3	HD63302410	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—



高级碳化钨旋转锉刀系列



	C5	描述 — Cut5, 单刀纹细刀齿, 单刀纹细齿, 有光滑平整的表面效果, 常用于精修整 适用材料: 适用于钢 (≤70HRC)、高温合金、不锈钢、钛基和镍基金属等 用途: 清除毛刺和倒角, 可以得到一个光滑平整的打磨面
	C7 (TIALN)	描述 — Cut7 (TIALN), 双刀纹通用刀齿, 有强的切削力。 TIALN--带涂层, 冷却刀齿、提高刀齿的强度、防止堵塞刀齿 适用材料: 适用于钢 (≤60HRC)、铸铁、不锈钢、镍基、钛基和镍基金属等 用途: 打磨焊点、焊缝、倒角
	C9 (LTE)	描述 — Cut9 (LTE), 单刀纹粗齿, 特别适用于铝。 LTE--带涂层, 冷却刀齿、提高刀齿的强度、防止堵塞刀齿 适用材料: 专用于有色金属, 如黄铜、铝 用途: 打磨焊点、焊缝、倒角、清根

 C5 (齿号)		 C7 (齿号)		 C9 (齿号)		柄直径 d2 [毫米]	刀 头		总长 l1 [毫米]	r [毫米]	α	
型 号	订货号	型 号	订货号	型 号	订货号		直径 d1 [毫米]	长度 l2 [毫米]				
柄径：6mm												
—	—	HD TCL60820 C7	HD63302381	HD TCL60820 C9	HD63302382	6	8	20	60	1.5	14°	1
—	—	—	—	HD TCL60820 C9 LTE	HD63302383	6	8	20	60	1.5	14°	1
—	—	—	—	—	—	6	10	15	55	3.6	14°	1
—	—	HD TCL61020 C7	HD63302386	HD TCL61020 C9	HD63302388	6	10	20	60	2.9	14°	1
—	—	HD TCL61020 C7 TIALN	HD63302387	—	—	6	10	20	60	2.9	14°	1
—	—	—	—	HD TCL61020 C9 LTE	HD63302389	6	10	20	60	2.9	14°	1
—	—	HD TCL61225 C7	HD63302392	HD TCL61225 C9	HD63302393	6	12	25	65	3.3	14°	1
—	—	—	—	HD TCL61225 C9 LTE	HD63302394	6	12	25	65	3.3	14°	1
HD TCL61230 C5	HD63302398	HD TCL61230 C7	HD63302399	HD TCL61230 C9	HD63302401	6	12	30	70	2.6	14°	1
—	—	HD TCL61230 C7 TIALN	HD63302400	—	—	6	12	30	70	2.6	14°	1
—	—	—	—	HD TCL61230 C9 LTE	HD63302402	6	12	30	70	2.6	14°	1
—	—	HD TCL61630 C7	HD63302404	—	—	6	16	30	70	4.8	14°	1
柄径：8mm												
—	—	HD TCL81225 C7	HD63302406	—	—	8	12	25	65	3.3	14°	1
—	—	—	—	HD TCL81230 C9	HD63302408	8	12	30	70	2.6	14°	1
—	—	—	—	HD TCL81230 C9 LTE	HD63302409	8	12	30	70	2.6	14°	1
—	—	—	—	HD TCL81630 C9	HD63302411	8	16	30	70	4.8	14°	1
—	—	—	—	HD TCL81630 C9 LTE	HD63302412	8	16	30	70	4.8	14°	1
—	—	—	—	HD TCL82040 C9	HD63302413	8	20	40	80	5.5	14°	1
—	—	—	—	HD TCL82040 C9 LTE	HD63302414	8	20	40	80	5.5	14°	1

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用, 必须遵守正确安全规范操作。



高级碳化钨旋转锉刀系列



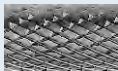
C1

描述 — Cut1, 单刀纹粗齿
适用材料: **软钢 (<20HRC)、有色金属 (铝)**
用途: 清除毛刺、倒角



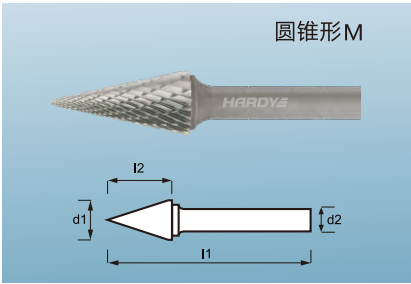
C3

描述 — Cut3, 单刀纹通用齿, 有高的切削性能和良好的表面效果
适用材料: **适用于钢 (<60HRC)、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜**
用途: 清除毛刺、倒角



C4

描述 — Cut4, 双刀纹细刀齿, 有稳定的操作和光滑平整的表面效果, 常用于精修整
适用材料: **适用于钢 (<70HRC)、高温合金、不锈钢、钛基和镍基金属等**
用途: 打磨焊点、焊缝、倒角



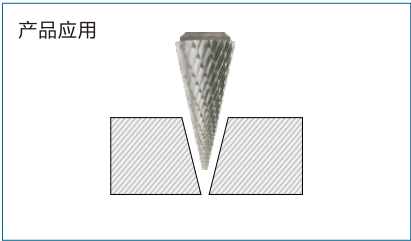
订货指引: 型号 (货号) ; 例: HD TCM30307 C3 (HD63302416)
注: C3=Cut 3 请遵照 “操作速度指南” 选择适合的转速。

 C1 (齿号)		 C3 (齿号)		 C4 (齿号)	
型 号	订货号	型 号	订货号	型 号	订货号
柄径: 3mm					
—	—	—	—	—	—
—	—	HD TCM30307 C3	HD63302416	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
柄径: 6mm					
—	—	HD TCM60618 C3	HD63302423	HD TCM60618 C4	HD63302424
—	—	HD TCM60820 C3	HD63302427	—	—
—	—	HD TCM61020 C3	HD63302429	HD TCM61020 C4	HD63302430
—	—	—	—	—	—
HD TCM61225 C1	HD63302433	HD TCM61225 C3	HD63302434	HD TCM61225 C4	HD63302435
柄径: 8mm					
—	—	HD TCM81020 C3	HD63302437	—	—
—	—	HD TCM81225 C3	HD63302438	—	—

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用, 必须遵守正确安全规范操作。



高级碳化钨旋转锉刀系列





C5

描述 — Cut5, 单刀纹细齿, 单刀纹细齿, 有光滑平整的表面效果, 常用于精修整
适用材料: **适用于钢 (≤70HRC)、高温合金、不锈钢、钛基和镍基金属等**
用途: 清除毛刺和倒角, 可以得到一个光滑平整的打磨面



C7 (TIALN)

描述 — Cut7 (TIALN), 双刀纹通用刀齿, 有强的切削力。
TIALN--带涂层, 冷却刀齿、提高刀齿的强度、防止堵塞刀齿
适用材料: **适用于钢 (≤60HRC)、铸铁、不锈钢、镍基、钛基和镍基金属等**
用途: 打磨焊点、焊缝、倒角

 C5 (齿号)		 C7 (齿号)		柄直径 d2 [毫米]	刀 头		总 长 l1 [毫米]	α	 包装
型 号	订货号	型 号	订货号		直 径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]			
柄径：3mm									
HD TCM31.504 C5	HD63302415	—	—	3	1.5	4	40	16.4°	1
HD TCM30307 C5	HD63302417	HD TCM30307 C7	HD63302418	3	3	7	40	22°	1
HD TCM30311 C5	HD63302419	HD TCM30311 C7	HD63302420	3	3	11	40	14°	1
HD TCM30613 C5	HD63302421	HD TCM30613 C7	HD63302422	3	6	13	43	25°	1
柄径：6mm									
HD TCM60618 C5	HD63302425	HD TCM60618 C7	HD63302426	6	6	18	50	16°	1
—	—	HD TCM60820 C7	HD63302428	6	8	20	60	21°	1
—	—	HD TCM61020 C7	HD63302431	6	10	20	60	27°	1
—	—	HD TCM61020 C7 TIALN	HD63302432	6	10	20	60	27°	1
—	—	HD TCM61225 C7	HD63302436	6	12	25	65	26°	1
柄径：8mm									
—	—	—	—	8	10	20	60	27°	1
—	—	—	—	8	12	25	65	26°	1



高级碳化钨旋转锉刀系列



C3

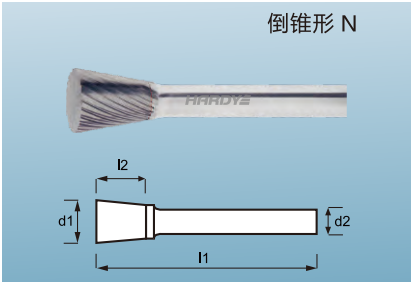
描述 — Cut3, 单刀纹通用齿, 有高的切削性能和良好的表面效果
适用材料: 适用于钢 (<60HRC)、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜
用途: 清除毛刺、倒角



C4

描述 — Cut4, 双刀纹细刀齿, 有稳定的操作和光滑平整的表面效果, 常用于精修整
适用材料: 适用于钢 (≤70HRC)、高温合金、不锈钢、钛基和镍基金属等
用途: 打磨焊点、焊缝、倒角

订货指引: 型号 (货号) ; 例: HD TCN60607 C3 (HD63302442)
注: C3=Cut 3 请遵照 “操作速度指南” 选择适合的转速。



 C3 (齿号)		 C4 (齿号)	
型 号	订货号	型 号	订货号
柄径: 3mm			
—	—	—	—
—	—	—	—
柄径: 6mm			
HD TCN60607 C3	HD63302442	HD TCN60607 C4	HD63302443
HD TCN61013 C3	HD63302445	HD TCN61013 C4	HD63302446
HD TCN61213 C3	HD63302447	HD TCN61213 C4	HD63302448
—	—	HD TCN62013 C4	HD63302449
柄径: 8mm			
HD TCN81613 C3	HD63302450	—	—



高级碳化钨旋转锉刀系列

产品应用





C5

描述 — Cut5, 单刀纹细刀齿, 单刀纹细齿, 有光滑平整的表面效果, 常用于精修整
适用材料: **适用于钢 (≤70HRC)、高温合金、不锈钢、钛基和镍基金属等**
用途: 清除毛刺和倒角, 可以得到一个光滑平整的打磨面



C7 (TIALN)

描述 — Cut7 (TIALN), 双刀纹通用刀齿, 有强的切削力。
TIALN--带涂层, 冷却刀齿、提高刀齿的强度、防止堵塞刀齿
适用材料: **适用于钢 (≤60HRC)、铸铁、不锈钢、镍基、钛基和镍基金属等**
用途: 打磨焊点、焊缝、倒角

 C5 (齿号)		 C7 (齿号)		柄直径 d2 [毫米]	刀 头		总长 l1 [毫米]	α	 包装
型 号	订货号	型 号	订货号		直 径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]			
柄径：3mm									
HD TCN30307 C5	HD63302439	HD TCN30307 C7	HD63302440	3	3	7	40	10°	1
HD TCN30607 C5	HD63302441	—	—	3	6	7	37	10°	1
柄径：6mm									
HD TCN60607 C5	HD63302444	—	—	6	6	7	50	10°	1
—	—	—	—	6	10	13	53	10°	1
—	—	—	—	6	12	13	53	20°	1
—	—	—	—	6	20	13	53	30°	1
柄径：8mm									
—	—	—	—	8	16	13	53	20°	1



高级碳化钨旋转锉刀系列



C3

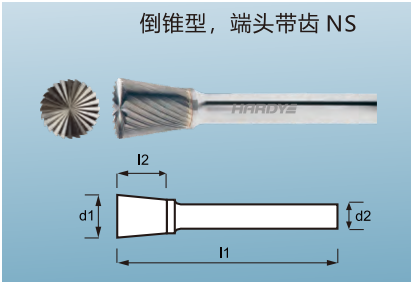
描述 — Cut3, 单刀纹通用齿, 有高的切削性能和良好的表面效果
适用材料: **适用于钢 (<60HRC)、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜**
用途: 清除毛刺、倒角



C4

描述 — Cut4, 双刀纹细刀齿, 有稳定的操作和光滑平整的表面效果, 常用于精修整
适用材料: **适用于钢 (≤70HRC)、高温合金、不锈钢、钛基和镍基金属等**
用途: 打磨焊点、焊缝、倒角

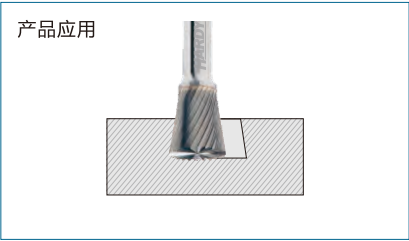
订货指引: 型号 (货号) ; 例: HD TCNS61013 C3 (HD63302454)
注: C3=Cut 3 请遵照 “操作速度指南” 选择适合的转速。



 C3 (齿号)		 C4 (齿号)	
型 号	订 货 号	型 号	订 货 号
柄径: 3mm			
—	—	—	—
—	—	—	—
柄径: 6mm			
HD TCNS61013 C3	HD63302454	HD TCNS61013 C4	HD63302455
HD TCNS61213 C3	HD63302456	HD TCNS61213 C4	HD63302457
—	—	HD TCNS61613 C4	HD63302458
柄径: 8mm			
HD TCNS81613 C3	HD63302459	—	—



高级碳化钨旋转锉刀系列



C5

描述 — Cut5, 单刀纹细齿, 单刀纹细齿, 有光滑平整的表面效果。常用于精修整
适用材料: **适用于钢 (≤70HRC)、高温合金、不锈钢、钛基和镍基金属等**
用途: 清除毛刺和倒角, 可以得到一个光滑平整的打磨面

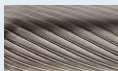
C7 (TIALN)

描述 — Cut7 (TIALN), 双刀纹通用刀齿, 有强的切削力。
TIALN--带涂层, 冷却刀齿、提高刀齿的强度、防止堵塞刀齿
适用材料: **适用于钢 (≤60HRC)、铸铁、不锈钢、镍基、钛基和镍基金属等**
用途: 打磨焊点、焊缝、倒角

 C5 (齿号)		 C7 (齿号)		柄直径 d2 [毫米]	刀 头		总 长 l1 [毫米]	α	 包装
型 号	订货号	型 号	订货号		直 径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]			
柄径：3mm									
HD TCNS30307 C5	HD63300044	HD TCNS30307 C7	HD63302452	3	3	7	40	10°	1
HD TCNS30607 C5	HD63302453	—	—	3	6	7	37	10°	1
柄径：6mm									
—	—	—	—	6	10	13	53	10°	1
—	—	—	—	6	12	13	53	20°	1
—	—	—	—	6	16	13	53	20°	1
柄径：8mm									
—	—	—	—	8	16	13	53	20°	1



高级碳化钨旋转锉刀系列



C3

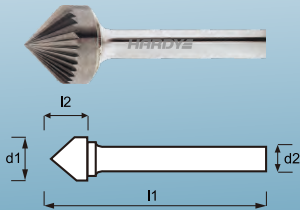
描述 — Cut3, 单刀纹通用齿, 有高的切削性能和良好的表面效果
适用材料: 适用于钢 (< 60HRC)、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜
用途: 清除毛刺、倒角

订货指引: 型号 (货号); 例: HD TCJ60605 C3 (HD63302460)
请遵照“刀齿适用材料和推荐转速”选择适合的转速

产品应用



60°埋头形J, 90°埋头形K

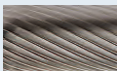


型 号	订货号	齿号	柄直径 d2 [毫米]	刀 头			总长 l1 [毫米]	α	 包装
				直径 d1 [毫米]	长度 l2 [毫米]	长度 l3 [毫米]			
柄径：6mm									
HD TCJ60605 C3	HD63302460	C3	6	6	5	-	50	60°	1
HD TCK61010 C3	HD63302461	C3	6	10	5	10	50	90°	1
HD TCJ61013 C3	HD63302462	C3	6	10	9	13	53	60°	1
HD TCK61613 C3	HD63302463	C3	6	16	8	13	53	90°	1
HD TCJ61616 C3	HD63302464	C3	6	16	14	16	56	60°	1
柄径：8mm									
HD TCK81613 C3	HD63302465	C3	8	16	8	13	53	90°	1
HD TCJ81616 C3	HD63302466	C3	8	16	14	16	56	60°	1

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用, 必须遵守正确安全规范操作。



高级碳化钨旋转锉刀系列



C3

描述 — Cut3, 单刀纹通用齿, 有高的切削性能和良好的表面效果
适用材料: 适用于钢 (< 60HRC)、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜
用途: 清除毛刺、倒角

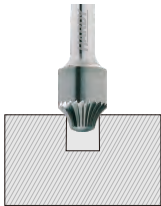


C5

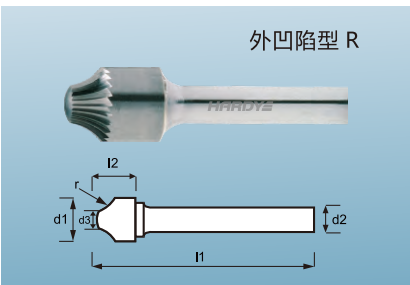
描述 — Cut5, 单刀纹细齿, 单刀纹细齿, 有光滑平整的表面效果, 常用于精修整
适用材料: 适用于钢 (≤ 70HRC)、高温合金、不锈钢、钛基和镍基金属等
用途: 清除毛刺和倒角, 可以得到一个光滑平整的打磨面

订货指引: 型号 (货号); 例: HD TCR60812 C3 (HD63302467)
请遵照“刀齿适用材料和推荐转速”选择适合的转速

产品应用



外凹陷型 R



型 号	订货号	齿号	柄直径 d2 [毫米]	刀 头			总长 l1 [毫米]	r≈ [毫米]	 包装
				直 径 d1 [毫米]	直 径 d3 [毫米]	长 度 l2 [毫米]			
柄径：6mm									
HD TCR60812 C3	HD63302467	C3	6	8	3	12	52	2.5	1
HD TCR61015 C3	HD63302468	C3	6	10	2	15	55	8	1
HD TCR61215 C3	HD63302469	C3	6	12	6	15	55	8	1
HD TCR61315 C3	HD63302470	C3	6	13	3	15	55	10	1
HD TCR61315 C5	HD63302471	C5	6	13	3	15	55	10	1
柄径：8mm									
HD TCR81215 C3	HD63302472	C3	8	12	6	15	55	8	1
HD TCR81315 C3	HD63302473	C3	8	13	3	15	55	10	1



高级碳化钨旋转锉刀系列



C3

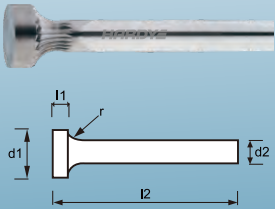
描述 — Cut3, 单刀纹通用齿, 有高的切削性能和良好的表面效果
适用材料: 适用于钢 (< 60HRC)、铸铁、不锈钢、高温合金、钛合金、镍合金、黄铜
用途: 清除毛刺、倒角

订货指引: 型号 (货号) ; 例: HD TCS81618 C3(HD63302474)
请遵照 “刀齿适用材料和推荐转速” 选择适合的转速

产品应用



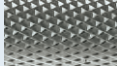
内凹陷型 S



型 号	订货号	齿号	柄直径 d2 [毫米]	刀 头		总长 l1 [毫米]	r ≈ [毫米]	 包装
				直径 d1 [毫米]	长度 l2 [毫米]			
柄径：8mm								
HD TCS81618 C3	HD63302474	C3	8	16	18	120	6	1
HD TCS81818 C3	HD63302475	C3	8	18	18	120	8	1
HD TCS82218 C3	HD63302476	C3	8	22	18	120	10	1



高级碳化钨旋转锉刀系列



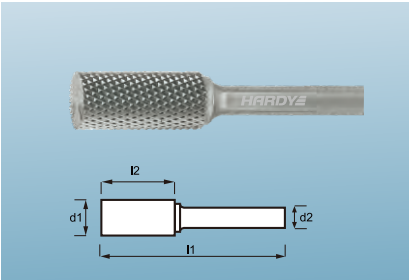
CF

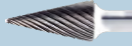
描述 — CutF，交叉纹细齿，有稳定的操作和光滑平整的表面效果，常用于精修整

适用材料：适用于钢（≤70HRC）、高温合金、不锈钢、钛基和镍基金属等

用途：金属表面修整

订货指引：型号+所需刀齿数（货号）；例：HD TCB60616 CF2（HD63302477）
请遵照“刀齿适用材料和推荐转速”选择适合的转速

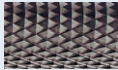


外形	型 号	齿号			柄直径 d2 [毫米]	刀 头		总长 l1 [毫米]	 包装	
		CF1	CF2	CF3			直径 d1 [毫米]			长度 l2 [毫米]
		订货号								
	HD TCB60616 ...	—	HD63302477 *	HD63302478*	6	6	16	50	1	
	HD TCB61225 ...	HD63302479*	HD63302480*	—	6	12	25	65	1	
	HD TCC60616 ...	—	—	HD63302481	6	6	16	50	1	
	HD TCC61225 ...	HD63302482	HD63302483	—	6	12	25	65	1	
	HD TCD61009 ...	—	HD63302484	—	6	10	9	49	1	
	HD TCG60618 ...	—	HD63302485	HD63302486	6	6	18	50	1	
	HD TCG61230 ...	HD63302487*	HD63302488*	HD63302489*	6	12	30	70	1	
	HD TCM61225 ...	—	HD63302490	—	6	12	25	65	1	

注：* 起订量是50PCS



高级碳化钨旋转锉刀系列

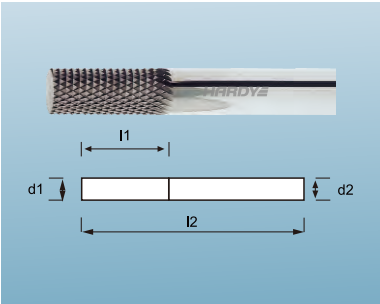


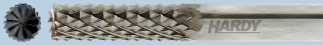
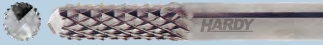
CP

描述 — CutP，特别的交叉齿
适用材料：专用玻璃纤维（GRP）和碳纤维（CRP）等复合材料
用途：钻孔和切割

订货指引：型号（货号）；例：HD TCA30313 CP (HD63302491)
请遵照“刀齿适用材料和推荐转速”选择适合的转速

每型号起订量是50PCS



外形	型号	订货号	齿号	柄直径 d2 [毫米]	刀头		总长 l1 [毫米]	包装
					直径 d1 [毫米]	长度 l2 [毫米]		
 端头平面，不带齿	HD TCA30313 CP	HD63302491	CP	3	3	13	40	1
	HD TCA60620 CP	HD63302496	CP	6	6	20	50	1
	HD TCA80825 CP	HD63302499	CP	8	8	25	80	1
 端头平面，带齿	HD TCA30313 CPS	HD63302492	CPS	3	3	13	40	1
	HD TCA40416 CPS	HD63302495	CPS	4	4	16	50	1
	HD TCA60620 CPS	HD63302497	CPS	6	6	20	50	1
	HD TCA80825 CPS	HD63302500	CPS	8	8	25	80	1
	HD TCA101025 CPS	HD63302502	CPS	10	10	25	80	1
	HD TCA121230 CPS	HD63302504	CPS	12	12	30	80	1
 端头中心凹陷，边缘带齿	HD TCA30313 CPDS	HD63302493	CPDS	3	3	13	40	1
 端头钻尖120°	HD TCA30313 CPT	HD63302494	CPT	3	3	13	40	1
	HD TCA60620 CPT	HD63302498	CPT	6	6	20	50	1
	HD TCA80825 CPT	HD63302501	CPT	8	8	25	80	1
	HD TCA101025 CPT	HD63302503	CPT	10	10	25	80	1



高级碳化钨旋转锉刀系列

碳化钨旋转锉套装

10件套（3mm柄/cut 7）



套内明细：

型号	货号	型号	货号
HD TCA30313 C7	HD63302028	HD TCD30605 C7	HD63302191
HD TCA30613 C7	HD63302031	HD TCG30313 C7	HD63302319
HD TCC30313 C7	HD63302120	HD TCG30613 C7	HD63302321
HD TCC30613 C7	HD63302122	HD TCM30613 C7	HD63302422
HD TCD30302 C7	HD63302187	HD TCF30313 C7	HD63302274

订货指引：型号（货号）；例：HD TC3S10P C7（HD63302000） 请遵照“刀齿适用材料和推荐转速” 选择适合的转速

15件套（3mm柄/cut 5）



套内明细：

型号	货号	型号	货号
HD TCB30210 C5	HD63302074	HD TCG30307 C5	HD63302314
HD TCB30313 C5	HD63302077	HD TCM30613 C5	HD63302421
HD TCB30607 C5	HD63302079	HD TCF30307 C5	HD63302272
HD TCB30613 C5	HD63302080	HD TCF30613 C5	HD63302275
HD TCH30307 C5	HD63302358	HD TCE30307 C5	HD63302244
HD TCD30403 C5	HD63302188	HD TCE30610 C5	HD63302246
HD TCC30210 C5	HD63302114	HD TCNS30307 C5	HD63300044
HD TCC30313 C5	HD63302119		

订货指引：型号（货号）；例：HD TC3S15P C5（HD63303194） 请遵照“刀齿适用材料和推荐转速” 选择适合的转速”

22件套
(6mm柄/cut 7 - 14pc、
3mm柄/cut5 - 8pc)



套内明细：

型号	货号	型号	货号
HD TCB60616 C7	HD63302087	HD TCB30210 C5	HD63302074
HD TCB61013 C7	HD63302095	HD TCB30313 C5	HD63302077
HD TCB61225 C7	HD63302105	HD TCC30210 C5	HD63302114
HD TCD60605 C7	HD63302199	HD TCC30313 C5	HD63302119
HD TCD60807 C7	HD63302206	HD TCG30307 C5	HD63302314
HD TCD61210 C7	HD63302219	HD TCF30307 C5	HD63302272
HD TCD61614 C7	HD63302226	HD TCE30307 C5	HD63302244
HD TCC60616 C7	HD63302132	HD TCN30307 C5	HD63302439
HD TCC61225 C7	HD63302161		
HD TCG60618 C7	HD63302328		
HD TCG61020 C7	HD63302336		
HD TCG61225 C7	HD63302343		
HD TCM60618 C7	HD63302426		
HD TCM61020 C7	HD63302431		

订货指引：型号（货号）；例：HD TC6S3S22P C7/C5（HD63300050） 请遵照“刀齿适用材料和推荐转速” 选择适合的转速”

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



高级碳化钨旋转锉刀系列

碳化钨旋转锉套装

5件套

(6mm柄/cut 7，头部尺寸是6mm)

型号：HD TC6D6S5P C7

NEW

货号：HD63300622



套内明细：

型号	货号
HD TCA60616 C7	HD63302038
HD TCD60605 C7	HD63302199
HD TCC60616 C7	HD63302132
HD TCG60618 C7	HD63302328
HD TCF60618 C7	HD63302281

订货指引：型号（货号）；例：HD TC6D6S5P C7（HD63300622）请遵照“刀齿适用材料和推荐转速”选择适合的转速”

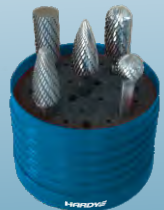
5件套

(6mm柄/cut 7，头部尺寸是12mm)

型号：HD TC12D6S5P C7

NEW

货号：HD63300623



套内明细：

型号	货号
HD TCA61225 C7	HD63302059
HD TCD61210 C7	HD63302219
HD TCC61225 C7	HD63302161
HD TCG61225 C7	HD63302343
HD TCF61225 C7	HD63302293

订货指引：型号（货号）；例：HD TC12D6S5P C7（HD63300623）请遵照“刀齿适用材料和推荐转速”选择适合的转速”



高级碳化钨旋转锉刀系列

碳化钨旋转锉套装

10件套（6mm柄/cut 7）



套内明细：

型号	货号	型号	货号
HD TCB60616 C7	HD63302087	HD TCD61210 C7	HD63302219
HD TCB61225 C7	HD63302105	HD TCG60618 C7	HD63302328
HD TCC60616 C7	HD63302132	HD TCG61225 C7	HD63302343
HD TCC61225 C7	HD63302161	HD TCF60820 C7	HD63302285
HD TCD60605 C7	HD63302199	HD TCF61225 C7	HD63302293

订货指引：型号（货号）；例：HD TC6S10P C7（HD63302001） 请遵照“刀齿适用材料和推荐转速” 选择适合的转速

10件套（6mm柄/cut INOX）



套内明细：

型号	货号	型号	货号
HD TCA60616 C INOX	HD63303184	HD TCD61210 C INOX	HD63303189
HD TCA61225 C INOX	HD63303185	HD TCG60618 C INOX	HD63303190
HD TCC60616 C INOX	HD63303186	HD TCG61225 C INOX	HD63303191
HD TCC61225 C INOX	HD63303187	HD TCF60618 C INOX	HD63303192
HD TCD60605 C INOX	HD63303188	HD TCF61225 C INOX	HD63303193

订货指引：型号（货号）；例：HD TC6S10P C INOX（HD63302002） 请遵照“刀齿适用材料和推荐转速” 选择适合的转速



HARDY

HARDY 哈特



**HIGH-SPEED STEEL ROTARY BURR
INDUSTRIAL GRINDING TOOL**

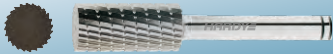
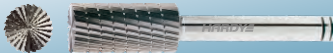
高速钢旋转锉刀 工业研磨工具

Specialize in the services and supply to industrial equipment
industry with products made in Europe, USA and Japan

高级高速钢旋转锉刀系列

外形说明&速度指南

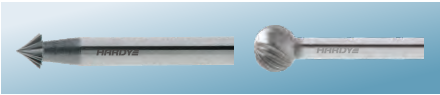
P91-P93

	A - 形状 - 圆柱型	P94
	B - 形状 - 圆柱型，端头带齿	P95
	C - 形状 - 圆头柱型	P96
	D - 形状 - 球型	P97
	E - 形状 - 椭圆型	P98
	G - 形状 - 尖头树型	P99
	H - 形状 - 火焰型	P100
	K - 形状 - 圆头凹陷型	P101
	L - 形状 - 锥型	P102
	M - 形状 - 尖锥型	P103
	N - 形状 - 倒锥型	P104
	NS - 形状 - 倒锥型，端头带齿	P105
	W - 形状 - 凹陷型	P106

操作时必须全程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



高级高速钢旋转锉刀系列

	带柄特殊形状	P107-P110
	带螺纹孔特殊形状和配套轴柄	P111-P112
	高速钢旋转锉套装	P113-P114

刀齿说明和用途
标准齿

	C1 — 单刀纹粗的刀齿，适用于软的材料切削，如软钢、黄铜、铝和塑料。
	C2 — 带断屑槽刀齿，有强的切削力，适用于钢、铸钢、不锈钢、有色金属和塑料。
	C3 — 带断屑槽通用刀齿，有强的切削力，适用于钢、铸钢、不锈钢。
	C5 — 单刀纹细的刀齿，有光滑平整的表面效果，常用于精修整，适用于钢、铸钢、不锈钢。

高级高速钢旋转锉刀系列

刀齿适用材料

材 料		强度[N/mm²]	效 果	推荐刀齿	推荐切削速度 vc[m/min]
钢，铸钢	钢和铸钢	< 800	粗糙	C2	50 – 100
			平整	C3	100 – 200
			精细	C5	50 – 200
	合金/淬火和回火钢	800 to 1200	粗糙	C2	50 – 100
			平整	C3	100 – 200
			精细	C5	50 – 200
不含铁的金属	铝、镁、铜及其合金	up to 450	粗糙	C1	200 – 300
			平整	C2	150 – 300
塑料，木	塑料，木材，橡胶	20 to 400	粗糙	C1	200 – 300
			精细	C2	150 – 300

操作速度指南

推荐切削速度vc[m/min]						
刀头直径 (mm)	50	100	150	200	250	300
	转速 [min-1]					
2	8000	16000	24000	32000	40000	48000
3	5000	11000	16000	21000	27000	32000
4	4000	8000	12000	16000	20000	24000
6	3000	5000	8000	11000	13000	16000
8	2000	4000	6000	8000	10000	12000
10	2000	3000	5000	6000	8000	10000
12	1000	3000	4000	5000	7000	8000
16	1000	2000	3000	4000	5000	6000
20	1000	2000	2000	3000	4000	5000
22	1000	1000	2000	3000	4000	4000
25	1000	1000	2000	3000	3000	4000
30	1000	1000	2000	2000	3000	3000
35	—	1000	1000	2000	2000	3000

操作时必须全程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



高级高速钢旋转锉刀系列



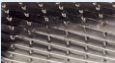
C1

描述 — Cut1, 单刀纹粗的刀齿
适用材料: **适用于软的材料切割,如软钢、黄铜、铝和塑料。**
用途: 清除毛刺、倒角



C2

描述 — Cut2, 带断屑槽刀齿, 有强的切削力
适用材料: **适用于钢、铸钢、不锈钢、有色金属和塑料**
用途: 清除焊点、毛刺、倒角



C3

描述 — Cut3, 带断屑槽通用刀齿, 有强的切削力
适用材料: **适用于钢、铸钢、不锈钢**
用途: 清除焊点、毛刺、倒角



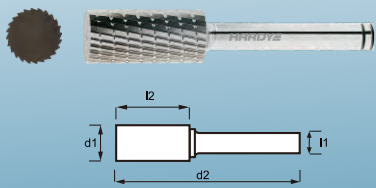
C5

描述 — Cut5, 单刀纹细的刀齿, 有光滑平整的表面效果
适用材料: **常用于精修整, 适用于钢、铸钢、不锈钢**
用途: 用途; 清除毛刺、倒角

产品应用



圆柱形 A



订货指引: 型号+所需刀齿号数 (货号) ; 例: HD HSSA60616 C1 (HD63303003)
注: C1=Cut1 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。

型 号	齿 号				柄直径 l1 [毫米]	刀 头		总 长 d2 [毫米]	 包 装
	C1	C2	C3	C5		直 径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]		
									
	订 货 号								

柄径: 6mm

HD HSSA60304 ...	—	—	—	HD63290041	6	3	4.5	60	10
HD HSSA60607 ...	—	—	—	HD63303002	6	6	7	60	10
HD HSSA60616 ...	HD63303003	HD63303004	HD63303005	HD63303006	6	6	16	56	10
HD HSSA60820 ...	—	—	HD63303007	—	6	8	20	60	10
HD HSSA61013 ...	—	HD63303008	HD63303009	—	6	10	13	53	10
HD HSSA61020 ...	—	—	HD63303010	—	6	10	20	60	10
HD HSSA61225 ...	HD63303011	HD63303012	HD63303013	HD63303014	6	12	25	65	5
HD HSSA61625 ...	HD63303015	HD63303016	HD63303017	—	6	16	25	65	5

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用, 必须遵守正确安全规范操作。



高级高速钢旋转锉刀系列



C1

描述 — Cut1，单刀纹粗的刀齿
适用材料：适用于软的材料切削，如软钢、黄铜、铝和塑料。
用途：清除毛刺、倒角



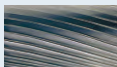
C2

描述 — Cut2，带断屑槽刀齿，有强的切削力
适用材料：适用于钢、铸钢、不锈钢、有色金属和塑料
用途：清除焊点、毛刺、倒角



C3

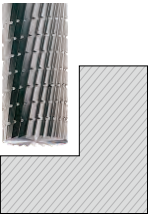
描述 — Cut3，带断屑槽通用刀齿，有强的切削力
适用材料：适用于钢、铸钢、不锈钢
用途：清除焊点、毛刺、倒角



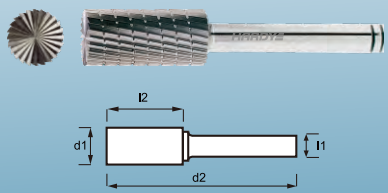
C5

描述 — Cut5，单刀纹细的刀齿，有光滑平整的表面效果
适用材料：常用于精修整，适用于钢、铸钢、不锈钢
用途：用途：清除毛刺、倒角

产品应用



圆柱形 B



订货指引：型号+所需刀齿号数（货号）；例：HD HSSB60616 C1（HD63303018）
注：C1=Cut 1 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。

型 号	齿 号				柄直径 l1 [毫米]	刀 头		总 长 d2 [毫米]	 包 装
	C1	C2	C3	C5		直 径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]		
									
	订 货 号								

柄径：6mm

HD HSSB60616 ...	HD63303018	HD63303019	HD63303020	HD63303021	6	6	16	56	10
HD HSSB60820 ...	—	—	HD63303022	—	6	8	20	60	10
HD HSSB61013 ...	—	HD63303023	HD63303024	—	6	10	13	53	10
HD HSSB61225 ...	HD63303025	HD63303026	HD63303027	—	6	12	25	65	5
HD HSSB61625 ...	HD63303028	HD63303029	HD63303030	—	6	16	25	65	5

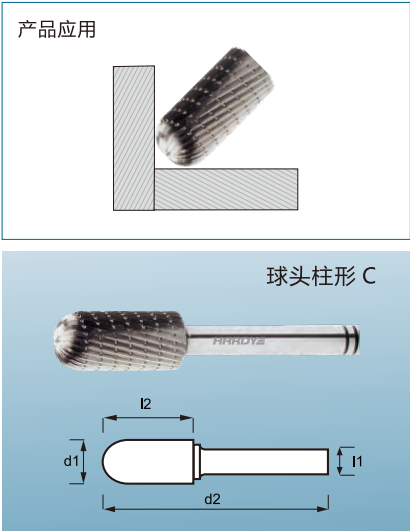
操作时必须全程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



高级高速钢旋转锉刀系列

	C1 描述 — Cut1，单刀纹粗的刀齿 适用材料：适用于软的材料切割，如软钢、黄铜、铝和塑料。 用途：清除毛刺、倒角
	C2 描述 — Cut2，带断屑槽刀齿，有强的切削力 适用材料：适用于钢、铸钢、不锈钢、有色金属和塑料 用途：清除焊点、毛刺、倒角
	C3 描述 — Cut3，带断屑槽通用刀齿，有强的切削力 适用材料：适用于钢、铸钢、不锈钢 用途：清除焊点、毛刺、倒角
	C5 描述 — Cut5，单刀纹细的刀齿，有光滑平整的表面效果 适用材料：常用于精修整，适用于钢、铸钢、不锈钢 用途：用途：清除毛刺、倒角

订货指引：型号+所需刀齿号数（货号）；例：HD HSSC60620 C1（HD63303032）
注：C1=Cut 1 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。



型 号	齿 号				柄直径 l1 [毫米]	刀 头		总 长 d2 [毫米]	包装
	C1	C2	C3	C5		直 径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]		
									
	订 货 号								

柄径：6mm

HD HSSC60304 ...	—	—	—	HD63303031	6	3	4,5	60	10
HD HSSC60620 ...	HD63303032	HD63303033	HD63303034	HD63303035	6	6	20	60	10
HD HSSC60820 ...	—	—	HD63303036	—	6	8	20	60	10
HD HSSC60850 ...	HD63303037	HD63303038	—	—	6	8	50	90	10
HD HSSC61020 ...	—	—	HD63300036	—	6	10	20	60	10
HD HSSC61225 ...	HD63300033	HD63300034	HD63300035	HD63303043	6	12	25	65	5

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



高级高速钢旋转锉刀系列



C1 描述 — Cut1, 单刀纹粗的刀齿
适用材料: 适用于软的材料切割,如软钢、黄铜、铝和塑料。
用途: 清除毛刺、倒角



C2 描述 — Cut2, 带断屑槽刀齿, 有强的切削力
适用材料: 适用于钢、铸钢、不锈钢、有色金属和塑料
用途: 清除焊点、毛刺、倒角

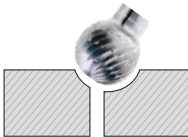


C3 描述 — Cut3, 带断屑槽通用刀齿, 有强的切削力
适用材料: 适用于钢、铸钢、不锈钢
用途: 清除焊点、毛刺、倒角

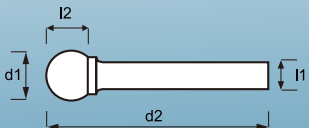


C5 描述 — Cut5, 单刀纹细的刀齿, 有光滑平整的表面效果
适用材料: 常用于精修整, 适用于钢、铸钢、不锈钢
用途: 用途: 清除毛刺、倒角

产品应用



球形 D



订货指引: 型号+所需刀齿数 (货号) ; 例: HD HSSD60807 C1 (HD63303052)
注: C1=Cut 1 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。

型 号	齿 号				柄直径 l1 [毫米]	刀 头		总 长 d2 [毫米]	包装
	C1	C2	C3	C5		直 径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]		
									
	订货号								

柄径: 6mm

HD HSSD60302 ...	—	—	HD63290038	—	6	3	2	60	10
HD HSSD60303 ...	—	—	HD63303045	—	6	3.5	3	60	10
HD HSSD60403 ...	—	—	HD63303046	—	6	4	3	60	10
HD HSSD60404 ...	—	HD63303047	HD63303048	—	6	4.5	4	60	10
HD HSSD60504 ...	—	—	HD63303049	—	6	5	4	60	10
HD HSSD60605 ...	—	HD63303050	HD63290042	—	6	6	5	60	10
HD HSSD60807 ...	HD63303052	HD63303053	HD63303054	HD63303055	6	8	7	60	10
HD HSSD61009 ...	—	HD63303056	HD63303057	HD63303058	6	10	9	60	10
HD HSSD61210 ...	HD63303059	HD63303060	HD63303061	—	6	12	10	60	5
HD HSSD61614 ...	HD63303062	HD63303063	HD63303064	—	6	16	14	60	5

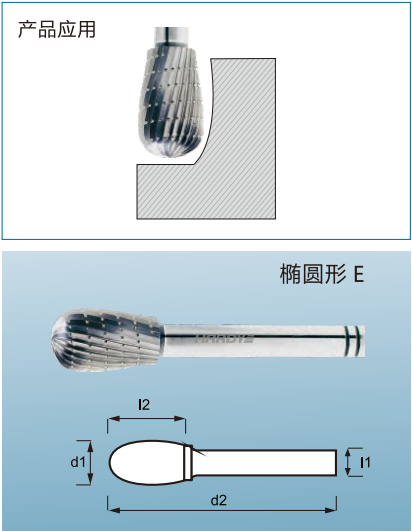
操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用, 必须遵守正确安全规范操作。



高级高速钢旋转锉刀系列

	C1 描述 — Cut1，单刀纹粗的刀齿 适用材料：适用于软的材料切割，如软钢、黄铜、铝和塑料。 用途：清除毛刺、倒角
	C2 描述 — Cut2，带断屑槽刀齿，有强的切削力 适用材料：适用于钢、铸钢、不锈钢、有色金属和塑料 用途：清除焊点、毛刺、倒角
	C3 描述 — Cut3，带断屑槽通用刀齿，有强的切削力 适用材料：适用于钢、铸钢、不锈钢 用途：清除焊点、毛刺、倒角
	C5 描述 — Cut5，单刀纹细的刀齿，有光滑平整的表面效果 适用材料：常用于精修整，适用于钢、铸钢、不锈钢 用途：用途；清除毛刺、倒角

订货指引：型号+所需刀齿号数（货号）；例：HD HSSE61220 C1（HD63303066）
注：C1=Cut 1 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。



型 号	齿 号				柄直径 l1 [毫米]	刀 头		总 长 d2 [毫米]	包装
	C1	C2	C3	C5		直 径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]		
									
	订货号								

柄径：6mm

HD HSSE60607 ...	—	—	—	HD63303065	6	6	7	60	10
HD HSSE61220 ...	HD63303066	—	HD63303067	—	6	12	20	60	5
HD HSSE61625 ...	HD63303068	HD63303069	HD63303070	—	6	16	25	60	5



高级高速钢旋转锉刀系列



C1

描述 — Cut1, 单刀纹粗的刀齿
适用材料: 适用于软的材料切削,如软钢、黄铜、铝和塑料。
用途: 清除毛刺、倒角



C2

描述 — Cut2, 带断屑槽刀齿, 有强的切削力
适用材料: 适用于钢、铸钢、不锈钢、有色金属和塑料
用途: 清除焊点、毛刺、倒角



C3

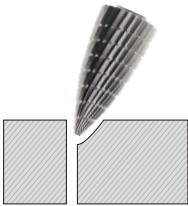
描述 — Cut3, 带断屑槽通用刀齿, 有强的切削力
适用材料: 适用于钢、铸钢、不锈钢
用途: 清除焊点、毛刺、倒角



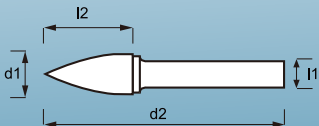
C5

描述 — Cut5, 单刀纹细的刀齿, 有光滑平整的表面效果
适用材料: 常用于精修整, 适用于钢、铸钢、不锈钢
用途: 用途: 清除毛刺、倒角

产品应用



尖头树形 G



订货指引: 型号+所需刀齿数 (货号); 例: HD HSSG60618 C1 (HD63303071)
注: C1=Cut 1 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。

型 号	齿号				柄直径 l1 [毫米]	刀 头		总 长 d2 [毫米]	 包装
	C1	C2	C3	C5		直 径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]		
									
	订货号								

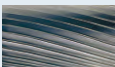
柄径: 6mm

HD HSSG60618 ...	HD63303071	HD63300053	HD63303073	—	6	6	18	58	10
HD HSSG61220 ...	HD63303074	HD63303075	HD63303076	—	6	12	20	60	5
HD HSSG61225 ...	—	—	HD63303077	—	6	12	25	65	5
HD HSSG61230 ...	HD63303078	HD63303079	HD63303080	HD63303081	6	12	30	70	5
HD HSSG61630 ...	HD63303082	HD63303083	HD63303084	HD63303085	6	16	30	70	5

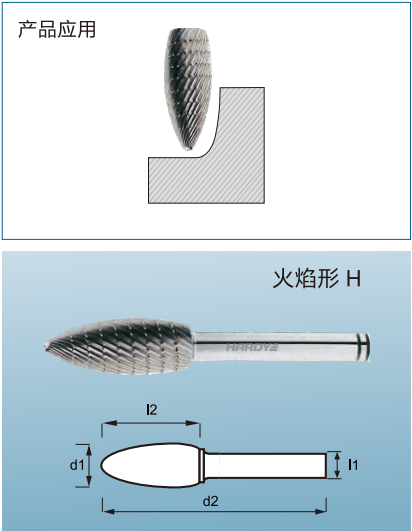
操作时必须全程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用, 必须遵守正确安全规范操作。



高级高速钢旋转锉刀系列

	C1 描述 — Cut1, 单刀纹粗的刀齿 适用材料: 适用于软的材料切削, 如软钢、黄铜、铝和塑料。 用途: 清除毛刺、倒角
	C3 描述 — Cut3, 带断屑槽通用刀齿, 有强的切削力 适用材料: 适用于钢、铸钢、不锈钢 用途: 清除焊点、毛刺、倒角
	C5 描述 — Cut5, 单刀纹细的刀齿, 有光滑平整的表面效果 适用材料: 常用于精修整, 适用于钢、铸钢、不锈钢 用途: 用途: 清除毛刺、倒角

订货指引: 型号+所需刀齿号数 (货号); 例: HD HSSH60305 C5 (HD63290039)
注: C5=Cut 5 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。



型 号	齿 号			柄直径 l1 [毫米]	刀 头		总 长 d2 [毫米]	包装
	C1	C3	C5		直 径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]		
								
	订货号							

柄径: 6mm

HD HSSH60305 ...	—	—	HD63290039	6	3	5	60	10
HD HSSH60820 ...	—	HD63303087	—	6	8	20	60	10
HD HSSH61230 ...	—	HD63303088	—	6	12	30	70	5
HD HSSH61635 ...	—	HD63303089	—	6	16	35	75	5

柄径: 8mm

HD HDDH61750 ...	HD63303090	—	—	8	17	50	80	5
------------------	------------	---	---	---	----	----	----	---



高级高速钢旋转锉刀系列



C2

描述 — Cut2，带断屑槽刀齿，有强的切削力
适用材料：适用于钢、铸钢、不锈钢、有色金属和塑料
用途：清除焊点、毛刺、倒角



C3

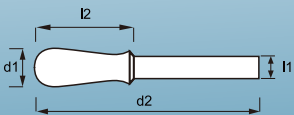
描述 — Cut3，带断屑槽通用刀齿，有强的切削力
适用材料：适用于钢、铸钢、不锈钢
用途：清除焊点、毛刺、倒角

订货指引：型号+所需刀齿数（货号）；例：HD HSSK60620 C2（HD63303091）
注：C2=Cut 2 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。

产品应用



圆头凹陷型 K



型 号	齿号		柄直径 l1 [毫米]	刀 头		总 长 d2 [毫米]	 包装
	C2	C3		直 径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]		
							
	订货号						

柄径：6mm

HD HSSK60620 ...	HD63303091	HD63303092	6	6	20	60	10
HD HSSK61230 ...	HD63303093	HD63303094	6	12	30	70	5

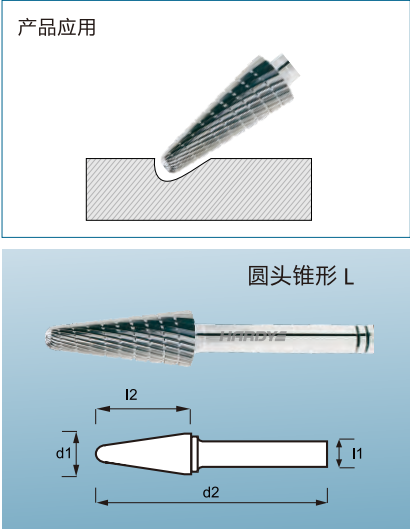
操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



高级高速钢旋转锉刀系列

	C1 描述 — Cut1, 单刀纹粗的刀齿 适用材料: 适用于软的材料切割,如软钢、黄铜、铝和塑料。 用途: 清除毛刺、倒角
	C2 描述 — Cut2, 带断屑槽刀齿, 有强的切削力 适用材料: 适用于钢、铸钢、不锈钢、有色金属和塑料 用途: 清除焊点、毛刺、倒角
	C3 描述 — Cut3, 带断屑槽通用刀齿, 有强的切削力 适用材料: 适用于钢、铸钢、不锈钢 用途: 清除焊点、毛刺、倒角
	C5 描述 — Cut5, 单刀纹细的刀齿, 有光滑平整的表面效果 适用材料: 常用于精修整, 适用于钢、铸钢、不锈钢 用途: 用途; 清除毛刺、倒角

订货指引: 型号+所需刀齿号数 (货号) ; 例: HD HSSL61020 C2 (HD63303095)
注: C2=Cut 2 请遵照 “操作速度指南” 选择适合的转速。



型 号	齿 号				柄直径 l1 [毫米]	刀 头		总 长 d2 [毫米]	 包 装
	C1	C2	C3	C5		直 径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]		
									
	订 货 号								

柄径: 6mm

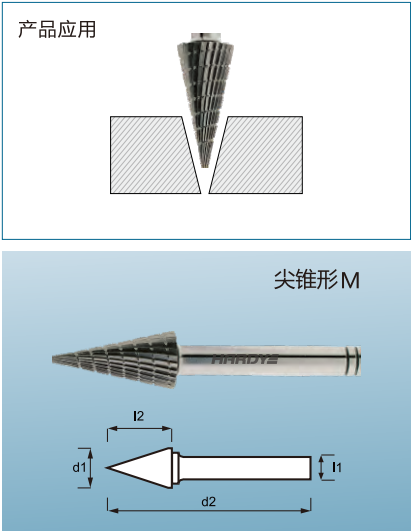
HD HSSL61020 ...	—	HD63303095	HD63303096	—	6	10	20	60	10
HD HSSL61230 ...	—	—	HD63303097	—	6	12	30	70	5
HD HSSL61630 ...	HD63303098	HD63303099	HD63303100	HD63303101	6	16	30	70	5



高级高速钢旋转锉刀系列

	C1 描述 — Cut1，单刀纹粗的刀齿 适用材料：适用于软的材料切割,如软钢、黄铜、铝和塑料。 用途：清除毛刺、倒角
	C2 描述 — Cut2，带断屑槽刀齿，有强的切削力 适用材料：适用于钢、铸钢、不锈钢、有色金属和塑料 用途：清除焊点、毛刺、倒角
	C3 描述 — Cut3，带断屑槽通用刀齿，有强的切削力 适用材料：适用于钢、铸钢、不锈钢 用途：清除焊点、毛刺、倒角
	C5 描述 — Cut5，单刀纹细的刀齿，有光滑平整的表面效果 适用材料：常用于精修整，适用于钢、铸钢、不锈钢 用途：用途；清除毛刺、倒角

订货指引：型号+所需刀齿号数（货号）；例：HD HSSM60618 C1（HD63303105）
注：C2=Cut 2 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。



型 号	齿 号				柄直径 l1 [毫米]	刀 头		总 长 d2 [毫米]	 包 装
	C1	C2	C3	C5		直 径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]		
									
	订 货 号								

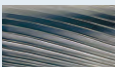
柄径：6mm

HD HSSM60304 ...	—	—	—	HD63290040	6	3	4,5	60	10
HD HSSM60607 ...	—	—	—	HD63303103	6	6	7	60	10
HD HSSM60618 ...	HD63303104	HD63303105	HD63303106	—	6	6	18	58	10
HD HSSM60820 ...	—	—	HD63303107	—	6	8	20	60	10
HD HSSM61020 ...	—	HD63303108	HD63303109	—	6	10	20	60	10
HD HSSM61225 ...	HD63303110	—	HD63303111	—	6	12	25	65	5
HD HSSM61230 ...	HD63303112	HD63303113	HD63303114	HD63303115	6	12	30	70	5

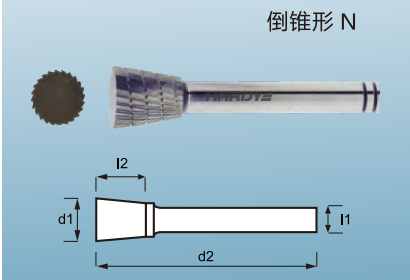
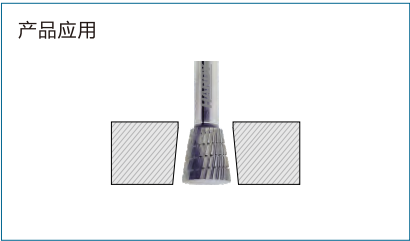
操作时必须全程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



高级高速钢旋转锉刀系列

	C1 描述 — Cut1，单刀纹粗的刀齿 适用材料：适用于软的材料切割，如软钢、黄铜、铝和塑料。 用途：清除毛刺、倒角
	C3 描述 — Cut3，带断屑槽通用刀齿，有强的切削力 适用材料：适用于钢、铸钢、不锈钢 用途：清除焊点、毛刺、倒角
	C5 描述 — Cut5，单刀纹细的刀齿，有光滑平整的表面效果 适用材料：常用于精修整，适用于钢、铸钢、不锈钢 用途：用途：清除毛刺、倒角

订货指引：型号+所需刀齿号数（货号）；例：HD HSSN60303 C5 (HD63303116)
注：C5=Cut 5 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。



型 号	齿号			柄直径 l1 [毫米]	刀 头		总 长 d2 [毫米]	锥 度 α°	 包装
	C1	C3	C5		直 径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]			
									
	订货号								

柄径：6mm

HD HSSN60303 ...	—	—	HD63303116	6	3	3	60	20°	10
HD HSSN60606 ...	—	—	HD63303117	6	6	6	60	20°	10
HD HSSN61213 ...	HD63303118	HD63303119	—	6	12	13	53	17°	5
HD HSSN61230 ...	—	HD63303120	—	6	12	30	70	8°	5



高级高速钢旋转锉刀系列



C1

描述 — Cut1, 单刀纹粗的刀齿
适用材料: 适用于软的材料切削, 如软钢、黄铜、铝和塑料。
用途: 清除毛刺、倒角



C3

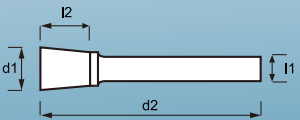
描述 — Cut3, 带断屑槽通用刀齿, 有强的切削力
适用材料: 适用于钢、铸钢、不锈钢
用途: 清除焊点、毛刺、倒角

订货指引: 型号+所需刀齿数(货号); 例: HD HSSNS61213 C1 (HD63303121)
注: C1=Cut 1 请遵照“操作速度指南”选择适合的转速。

产品应用



倒锥型, 端头带齿 NS



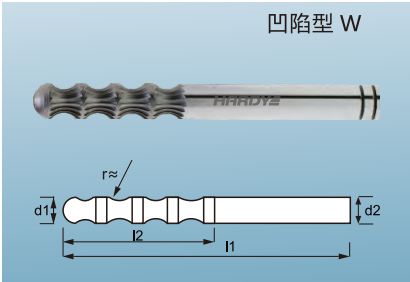
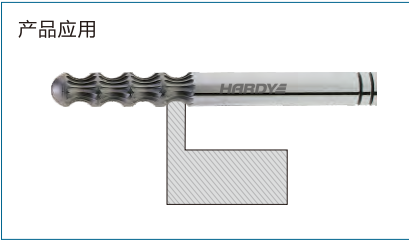
型 号	齿号		柄直径 l1 [毫米]	刀 头		总 长 d2 [毫米]	锥 度 α°	 包装
	C1	C3						
	订货号							

柄径: 6mm

HD HSSNS61213 ...	HD63303121	HD63303122	6	12	13	53	17°	5
HD HSSNS61230 ...	—	HD63303123	6	12	30	70	8°	5



高级高速钢旋转锉刀系列



订货指引：型号（货号）；例：HD HSSW60620 C16（HD63303124）
请遵照“刀齿适用材料和推荐转速” 选择适合的转速

型号	订货号	柄直径 d2 [毫米]	直径 d1 [毫米]	长度 l2 [毫米]	总长 l1 [毫米]	r≈ [毫米]	包装
柄径：6mm							
HD HSSW60620 C16	HD63303124	6	6	20	60	3	10
HD HSSW60830 C18	HD63303125	6	8	30	70	5	10

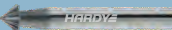
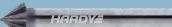
高级高速钢旋转锉刀系列



C5

描述 — Cut5，单刀纹细的刀齿，有光滑平整的表面效果
适用材料：常用于精修整，适用于钢、铸钢、不锈钢
用途：用途；清除毛刺、倒角

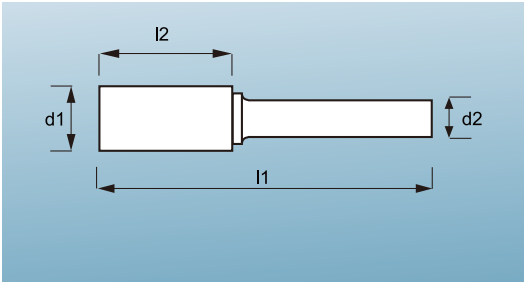
订货指引：型号（货号）；例：HD HSS3127 C5（HD63303126）
请遵照“刀齿适用材料和推荐转速”选择适合的转速

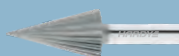
形 状	型号	货号	齿号	柄直径 d2 [毫米]	刀 头		总 长 l1 [毫米]	 包装
					直 径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]		
柄径：3mm								
	HD HSS3127 C5	HD63303126	C5	3	4	2.8	40	10
	HD HSS3129 C5	HD63303127	C5	3	6	4.2	41	10
	HD HSS3131 C5	HD63303128	C5	3	8	5.5	43	10
	HD HSS3137 C5	HD63303129	C5	3	6	6	43	10
	HD HSS3139 C5	HD63303130	C5	3	8	8	45	10
	HD HSS3140 C5	HD63303131	C5	3	1.6	2.8	40	10
	HD HSS3141 C5	HD63303132	C5	3	2.3	4	41	10
	HD HSS3142 C5	HD63303133	C5	3	3.2	5.6	43	10
	HD HSS3143 C5	HD63303134	C5	3	4	7	44	10
	HD HSS3144 C5	HD63303135	C5	3	5	8.7	46	10

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。

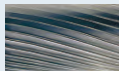


高级高速钢旋转锉刀系列



形 状	型号	货号	齿号	柄直径 d2 [毫米]	刀 头		总 长 l1 [毫米]	📦 包装
					直 径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]		
柄径：3mm								
	HD HSS3145 C5	HD63303136	C5	3	6	10.5	46	10
	HD HSS3146 C5	HD63303137	C5	3	7	12.5	46	10
	HD HSS3147 C5	HD63303138	C5	3	8	14	46	10
	HD HSS3148 C5	HD63303139	C5	3	1.6	1.5	38	10
	HD HSS3149 C5	HD63303140	C5	3	2.3	2.1	39	10
	HD HSS3150 C5	HD63303141	C5	3	3.2	3	40	10
	HD HSS3151 C5	HD63303142	C5	3	4	3.8	41	10
	HD HSS3152 C5	HD63303143	C5	3	5	4.8	42	10
	HD HSS3153 C5	HD63303144	C5	3	6	5.6	43	10

高级高速钢旋转锉刀系列



C5

描述 — Cut5，单刀纹细的刀齿，有光滑平整的表面效果
适用材料：常用于精修整，适用于钢、铸钢、不锈钢
用途：用途；清除毛刺、倒角

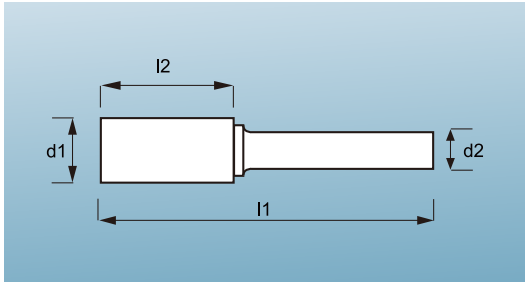
订货指引：型号（货号）；例：HD HSS3154 C5（HD63303145）
请遵照“刀齿适用材料和推荐转速”选择适合的转速

形 状	型 号	货 号	齿 号	柄直径 d2 [毫米]	刀 头		总 长 l1 [毫米]	📦 包装
					直 径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]		
柄径：3mm								
	HD HSS3154 C5	HD63303145	C5	3	7	6.7	44	10
	HD HSS3155 C5	HD63303146	C5	3	8	7.7	45	10
	HD HSS3106 C5	HD63303147	C5	3	7	7.5	40	10
	HD HSS3107 C5	HD63303148	C5	3	7	10	42	10
	HD HSS3108 C5	HD63303149	C5	3	8	11	43	10
	HD HSS3113 C5	HD63303150	C5	3	7	10	42	10
	HD HSS3114 C5	HD63303151	C5	3	6	10	42	10
	HD HSS3115 C5	HD63303152	C5	3	7	12	44	10
	HD HSS3164 C5	HD63303153	C5	3	8	2	39	10
	HD HSS3165 C5	HD63303154	C5	3	10	2.5	40	10

操作时必须全程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



高级高速钢旋转锉刀系列

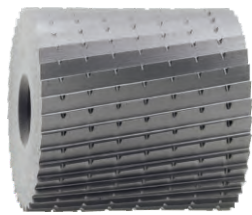


形 状	型号	货号	齿号	柄直径 d2 [毫米]	刀 头		总 长 l1 [毫米]	包装
					直 径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]		
柄径： 3mm								
	HD HSS3166 C5	HD63303155	C5	3	12	3	40	5
	HD HSS3167 C5	HD63303156	C5	3	14	3.5	41	5
	HD HSS3168 C5	HD63303157	C5	3	8	2	39	10
	HD HSS3169 C5	HD63303158	C5	3	10	2.3	39	10
	HD HSS3170 C5	HD63303159	C5	3	12	2.6	40	5
	HD HSS3171 C5	HD63303160	C5	3	14	3	40	5
	HD HSS3172 C5	HD63303161	C5	3	6	1	38	10
	HD HSS3173 C5	HD63303162	C5	3	8	1	38	10
	HD HSS3174 C5	HD63303163	C5	3	10	1	38	10

操作时必须全过程佩戴安全防护装备和严禁超限速和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



高级高速钢旋转锉刀系列



带螺纹孔特殊形状

订货指引：型号（货号）；例：HD HSSA2215/M8 C3（HD63303164）
请遵照“刀齿适用材料和推荐转速” 选择适合的转速

形 状	型 号	货 号	齿 号	直 径 d1 [毫米]	长 度 l2 [毫米]	螺 纹 中 孔 B [毫米]	适 用 轴 柄	包 装
	HD HSSA2215/M8 C3	HD63303164	C3	22	15	M 8	HAS M8/6	2
	HD HSSA3030/M10 C2	HD63303165	C2	30	30	M 10	HAS M10/6、HAS M10/8、HAS M10/10	2
	HD HSSAS2215/M8 C3	HD63303166	C3	22	15	M 8	HAS M8/6	2
	HD HSSAS3030/M10 C2	HD63303167	C2	30	30	M 10	HAS M10/6、HAS M10/8、HAS M10/10	2
	HD HSSD2018/M8 C3	HD63303168	C3	20	18	M 8	HAS M8/6	2
	HD HSSD2522/M10 C1	HD63303169	C1	25	22	M 10	HAS M10/6、HAS M10/8、HAS M10/10	2
	HD HSSD2522/M10 C2	HD63303170	C2	25	22	M 10	HAS M10/6、HAS M10/8、HAS M10/10	2
	HD HSSD3027/M12 C3	HD63303171	C3	30	27	M 12	HAS M12/6、HAS M12/8	2
	HD HSSE2535/M12 C3	HD63303172	C3	25	35	M 12	HAS M12/6、HAS M12/8	2
	HD HSSG3555/M12 C1	HD63303173	C1	35	55	M 12	HAS M12/6、HAS M12/8	2
	HD HSSH2055/M10 C1	HD63300028	C1	20	55/65	M 10	HAS M10/6、HAS M10/8、HAS M10/10	2
	HD HSSH2055/M10 C2	HD63303175	C2	20	55/65	M 10	HAS M10/6、HAS M10/8、HAS M10/10	2
	HD HSSL2055/M10 C1	HD63303176	C1	20	55	M 10	HAS M10/6、HAS M10/8、HAS M10/10	2
	HD HSSM2540/M10 C3	HD63303177	C3	25	40	M 10	HAS M10/6、HAS M10/8、HAS M10/10	2

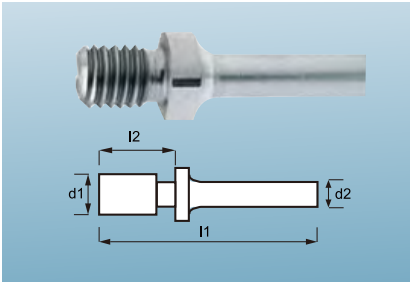
操作时必须全程佩戴安全防护装备和严禁超限速度和超有效时间内使用，必须遵守正确安全规范操作。



高级高速钢旋转锉刀系列

描述: 轴柄，配带螺纹孔高速钢旋转锉刀用

订货指引: 型号（货号）；例：HAS M10/6（HD63303178）
请遵照“刀齿适用材料和推荐转速”选择适合的转速



型号	货号	头部螺纹直径 d1 [毫米]	头部长度 l2 [毫米]	柄径 d2 [毫米]	总长 l1 [毫米]	包装
HAS M10/6	HD63303178	M 10	12	6	52	5
HAS M12/6	HD63303179	M 12	14	6	54	5
HAS M8/6	HD63303180	M 8	10	6	50	5
HAS M10/8	HD63303181	M 10	12	8	52	5
HAS M12/8	HD63303182	M 12	14	8	54	5
HAS M10/10	HD63303183	M 10	12	10	52	5

高级高速钢旋转锉刀系列

高速钢旋转锉套装

10件套（3mm柄/cut 5）



套内明细：

型号	货号	型号	货号
HD HSS3107 C5	HD63303148	HD HSS3153 C5	HD63303144
HD HSS3113 C5	HD63303150	HD HSS3164 C5	HD63303153
HD HSS3141 C5	HD63303132	HD HSS3166 C5	HD63303155
HD HSS3145 C5	HD63303136	HD HSS3172 C5	HD63303161
HD HSS3150 C5	HD63303141	HD HSS3174 C5	HD63303163

订货指引：型号（货号）；例：HD HSS3S10P C5(HD63302011) 请遵照“刀齿适用材料和推荐转速” 选择适合的转速

10件套（6mm柄/cut 3）



套内明细：

型号	货号	型号	货号
HD HSSA60616 C3	HD63303005	HD HSSE61220 C3	HD63303067
HD HSSA61225 C3	HD63303013	HD HSSG61230 C3	HD63303080
HD HSSC61225 C3	HD63300035	HD HSSH61230 C3	HD63303088
HD HSSD60403 C3	HD63303046	HD HSSK60620 C3	HD63303092
HD HSSD61210 C3	HD63303061	HD HSSM60618 C3	HD63303106

订货指引：型号（货号）；例：HD HSS6S10P C3(HD63300031) 请遵照“刀齿适用材料和推荐转速” 选择适合的转速

10件套（6mm柄/cut 3）



套内明细：

型号	货号	型号	货号
HD HSSA60616 C3	HD63303005	HD HSSG60618 C3	HD63303073
HD HSSA61013 C3	HD63303009	HD HSSG61230 C3	HD63303080
HD HSSA61225 C3	HD63303013	HD HSSG61630 C3	HD63303084
HD HSSC60620 C3	HD63303034	HD HSSD61210 C3	HD63303061
HD HSSC61225 C3	HD63300035	HD HSSL61630 C3	HD63303100

订货指引：型号（货号）；例：HD HSS6S10P-A C3（HD63300624） 请遵照“刀齿适用材料和推荐转速” 选择适合的转速”



高级高速钢旋转锉刀系列

10件套（6mm柄/cut 3）

型号：HD HSS6S10P-B C3 **NEW**

货号：HD63300625



套内明细：

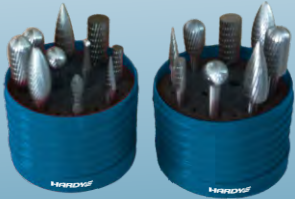
型号	货号	型号	货号
HD HSSA61013 C3	HD63303009	HD HSSL61020 C3	HD63303096
HD HSSA61625 C3	HD63303017	HD HSSL61630 C3	HD63303100
HD HSSG61630 C3	HD63303084	HD HSSE61625 C3	HD63303070
HD HSSD61614 C3	HD63303064	HD HSSN61213 C3	HD63303119
HD HSSM61020 C3	HD63303109	HD HSSE61220 C3	HD63303067

订货指引：型号（货号）；例：HD HSS6S10P-B C3（HD63300625） 请遵照“刀齿适用材料和推荐转速” 选择适合的转速”

18件套（6mm柄/cut3）

型号：HD HSS6S18P C3 **NEW**

货号：HD63300052



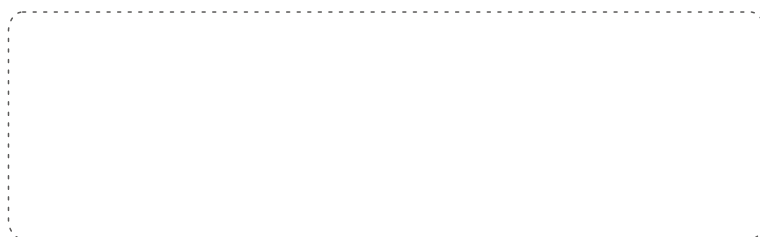
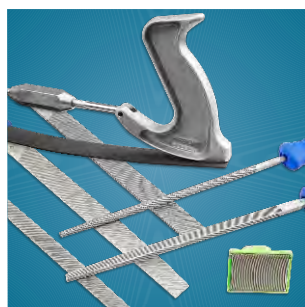
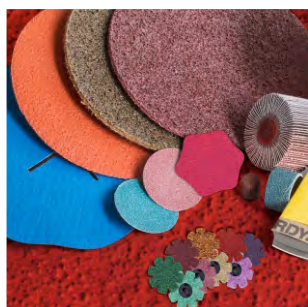
套内明细：

型号	货号	型号	货号
HD HSSB60616 C3	HD63303020	HD HSSD61614 C3	HD63303064
HD HSSA61225 C3	HD63303013	HD HSSM60618 C3	HD63303106
HD HSSC60620 C3	HD63303034	HD HSSM61225 C3	HD63303111
HD HSSC61225 C3	HD63300035	HD HSSE60607 C5	HD63303065
HD HSSG60618 C3	HD63303073	HD HSSE61220 C3	HD63303067
HD HSSG61225 C3	HD63303077	HD HSSK60620 C3	HD63303092
HD HSSG61230 C3	HD63303080	HD HSSN61230 C3	HD63303120
HD HSSD60404 C3	HD63303048	HD HSSD60807 C3	HD63303054
HD HSSD61210 C3	HD63303061	HD HSSK61230 C3	HD63303094

订货指引：型号（货号）；例：HD HSS6S18P C3（HD63300052） 请遵照“刀齿适用材料和推荐转速” 选择适合的转速”



HARDY



版本号 G01-202601 版权所有，翻印必究。 产品以实物为准，本公司对技术参数、图片保留最终解释权。